REHAU®
Unlimited Polymer Solutions

DELIGHT-DESIGN

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Возможны технические изменения
www.rehau.ru

Строительство
Автомобилестроение
Индустрия

DELIGHT-DESIGN

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

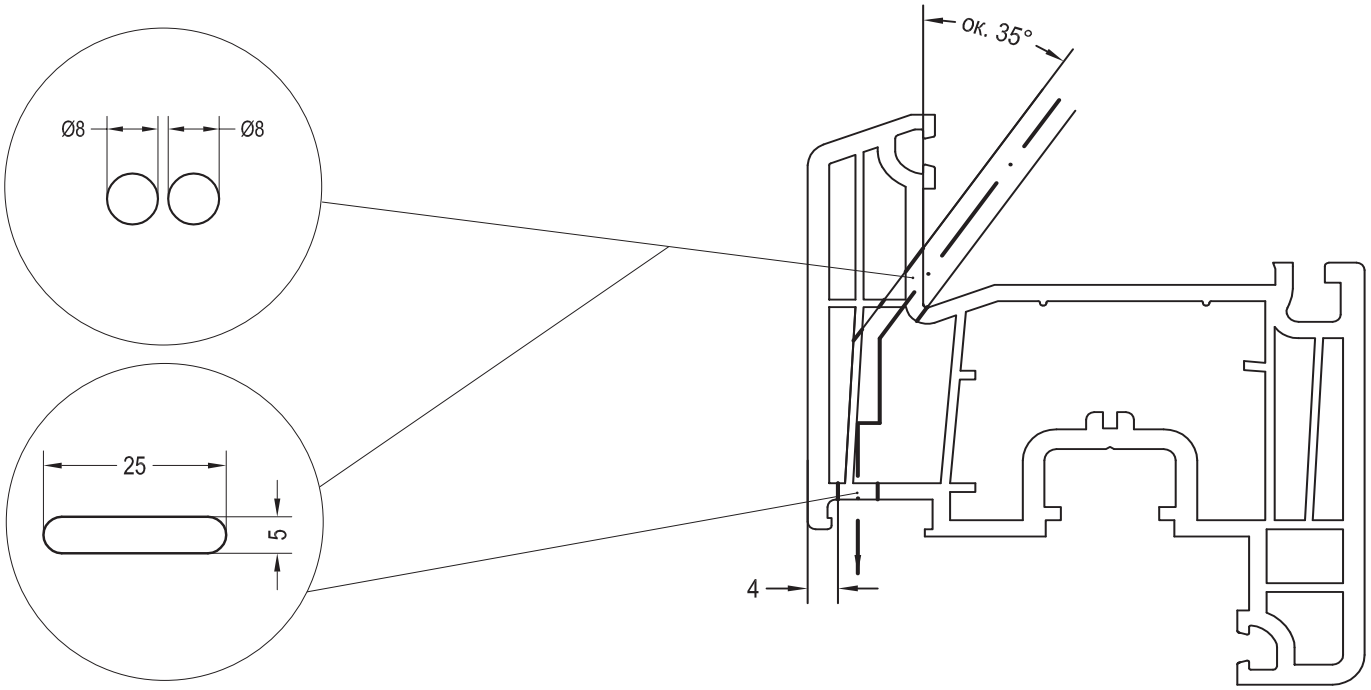
Содержание

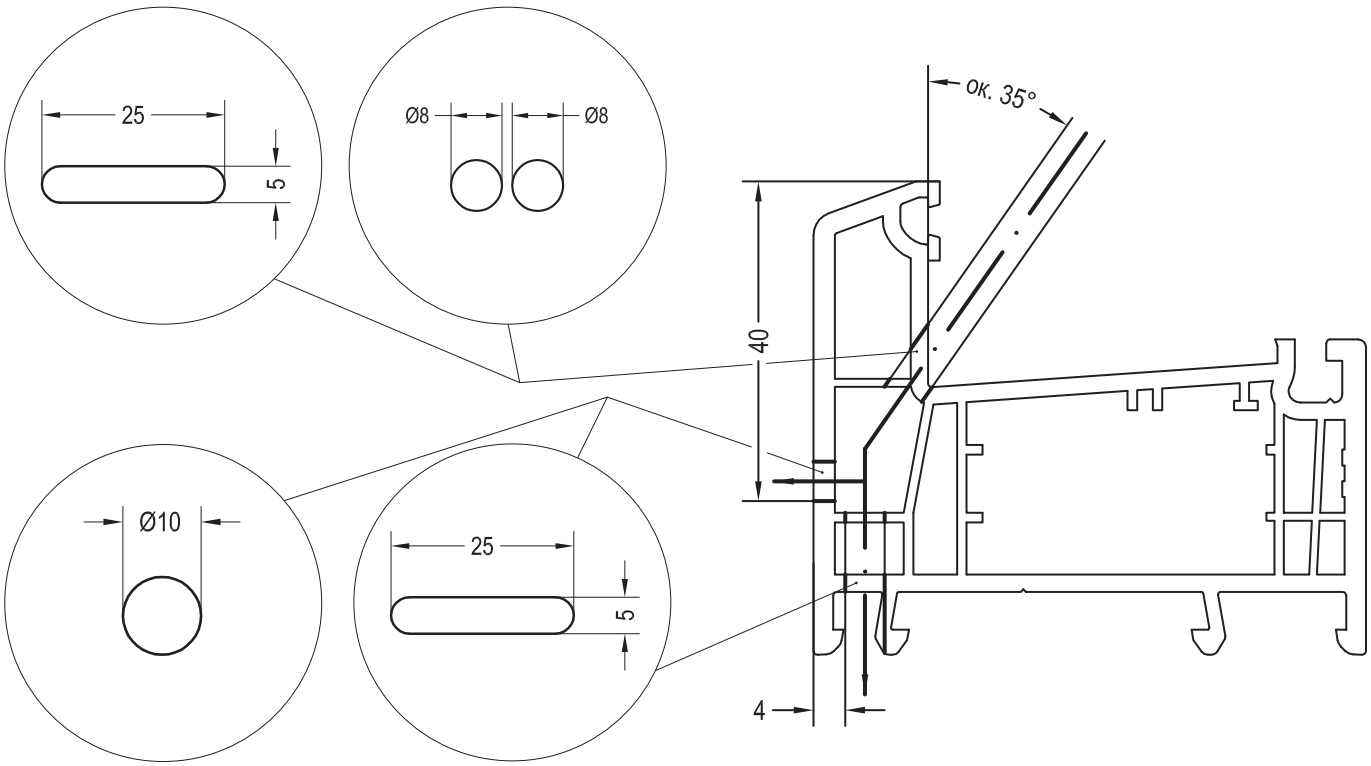
Водоотвод, вентиляция 3
Размеры шлицев и отверстий в профилях Delight-Design 3
Расположение шлицев и отверстий в профилях Delight-Design 4
Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, оконные блоки одностворчатые или безимпостные 5
Водоотвод из рамы, оконные блоки многостворчатые с поперечинами или импостами 6
Выравнивание давления пара, глухое остекление с вертикальными или горизонтальными перемычками. 7
Выравнивание давления пара, створка Z57 с вертикальными или горизонтальными перемычками 8
Выравнивание давления пара, створка Z58 с вертикальными или горизонтальными перемычками 9
Вентиляция предкамер цветных профилей (коробка 60) 10
Вентиляция предкамер цветных профилей (импост 78, горбылек 68) 11
Вентиляция предкамер цветных профилей (створка Z57, створка Z58) 12
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант A 13
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант B 14
Перечень шурупов, используемых в системе Delight-Design 15
Крепление армирования 16
Глухое остекление 17
Протягиваемые уплотнения 18
Приборы запирания 19
Схемы расположения дополнительных отверстий в профилях створок 20
Безимпостные оконные блоки Delight-Design 21
Безимпостные оконные блоки со штульпом 550080 21
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 550532 23
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 550530 24
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 550770 25
Безимпостные оконные блоки с горбыльком 550030 26
Импостные оконные блоки Delight-Design 27
Общее описание механических соединений 27
Схема фрезерования импоста / горбылька Delight-Design 28
Коробка 60: отверстия для механического соединения с горбыльком 68 (мех. соединитель 241687) 29
Коробка 60: отверстия для механического соединения с горбыльком 68 (уголки 226253) 30
Коробка 60: маркеры отверстий для механического соединения с горбыльком 68 (уголки 226253) 31
Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 354187) 32
Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 354187), осевая затяжка 33
Створка Z57: отверстия для механического соединения с импостом 78 / горбыльком 68 (уголки 226240, 226250) 34
Створка Z57: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 354188) 35
Створка Z58: маркеры отверстий для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 302695) 36
Горбылек 68: отверстия для механического соединения 37
Импост 78 / горбылек 68: отверстия для механического соединения на уголках 226240 / 226250 38
Импост 78 / горбылек 68: отверстия для механического соединения на уголках 226253 39
Механический соединитель 241687: механическое соединение коробки 60 и горбылька 68 40
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78, армирование коробки замкнутое 41
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78, армирование коробки незамкнутое 42
Уголки 226240 / 226250: механическое соединение створки Z57 и горбылька 68 (импоста 78) 43
Механический соединитель 354188: механическое соединение створки Z57 и импоста 78 44
Механический соединитель 302695: механическое соединение створки Z58 и импоста 78 45
Уголки 226253: крестовое механическое соединение горбыльков 68 (импостов 78) 46
Механический соединитель 354187: крестовое механическое соединение импостов 78 47

Механический соединитель 241687: механическое соединение коробки 60 и горбылька 68 (рабочие операции) 48
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78
с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1 49
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78
с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2 50
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78
с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 3 51
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78
без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1 52
Механический соединитель 354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78
без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2 53
Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами 54
Механическое соединение импоста 78 и коробки 60 под углом 30-90 ° 54
Крестообразное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60 ° 55
V-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-90 ° 56
Y-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60 ° 57
V-образное механическое соединение импостов 78 и створки Z57 (Z58) под углом 90 ° 58
Y-образное механическое соединение импостов 78 с углом 90 ° 59
Наклонно-сдвижная дверь Delight-Design 60
Условные обозначения 61

Водоотвод, вентиляция

Размеры шлицев и отверстий в профилях Delight-Design





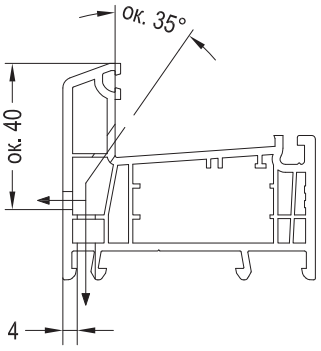
Наружные отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены по одной из схем: „Водоотвод вперед“, либо: „Водоотвод вниз“.

В процессе сборки окна функциональные отверстия не должны перекрываться дистанционными подкладками остекления, фальцевыми вкладышами, клеями, либо герметиками.

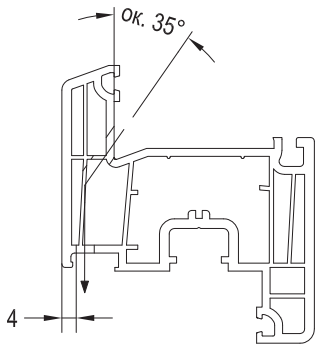
Наружные отверстия водоотвода, выполненные по схеме „Водоотвод вперед“, закрыть защитными колпачками 261582, либо 645594.

Водоотвод, вентиляция

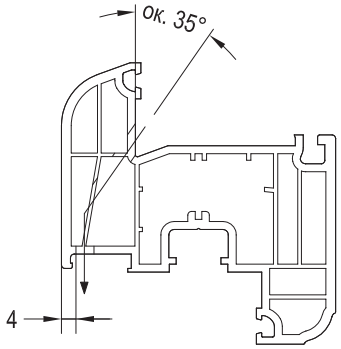
Расположение шлицев и отверстий в профилях Delight-Design



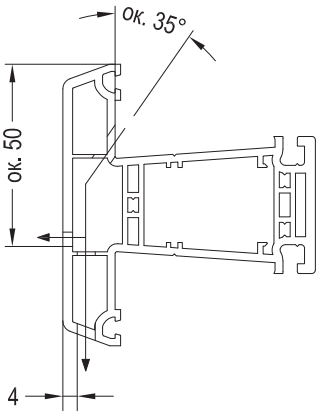
Коробка 60



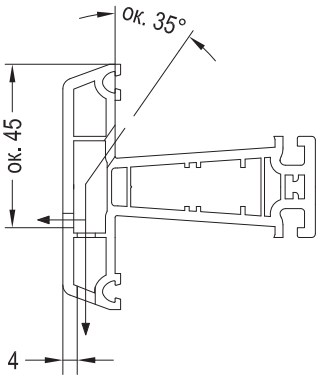
Створка Z57



Створка Z58



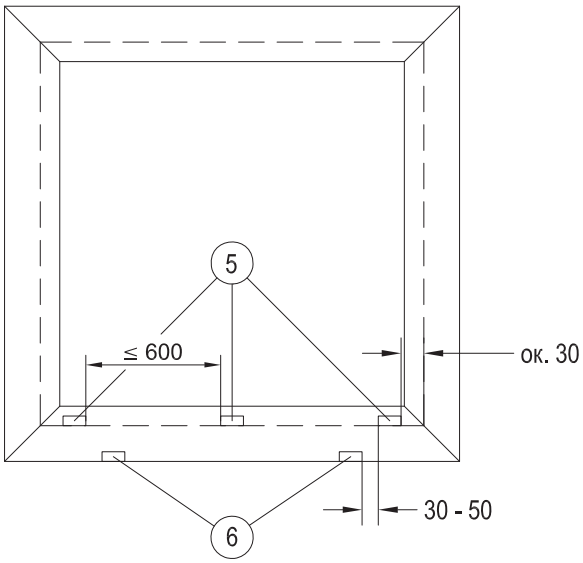
Импост 78

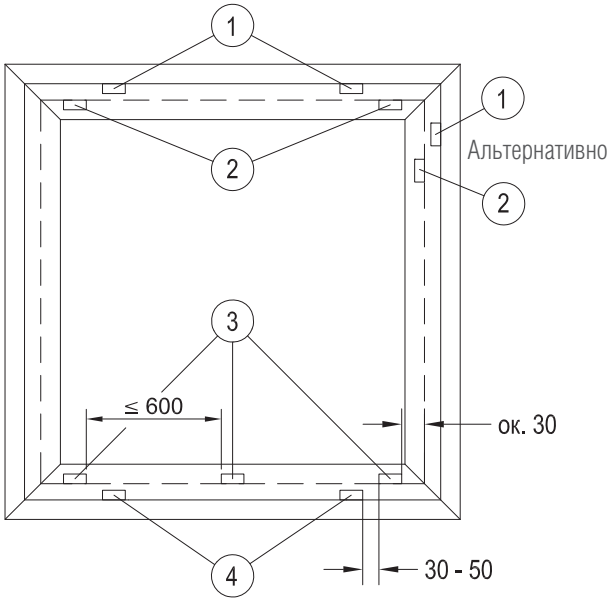


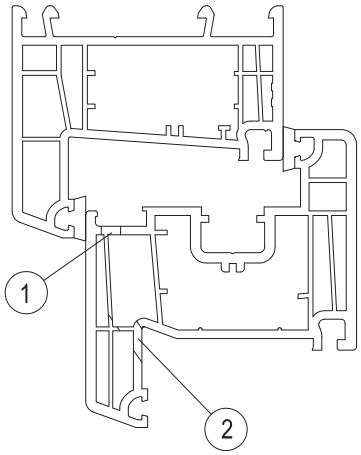
Горбылек 68

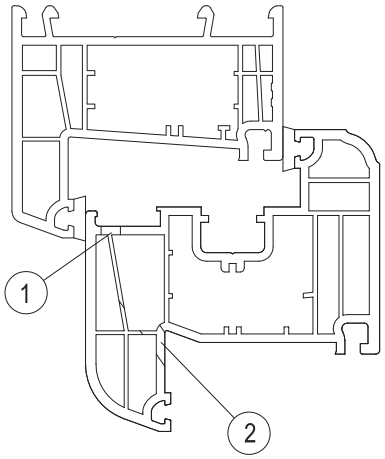
Водоотвод, вентиляция

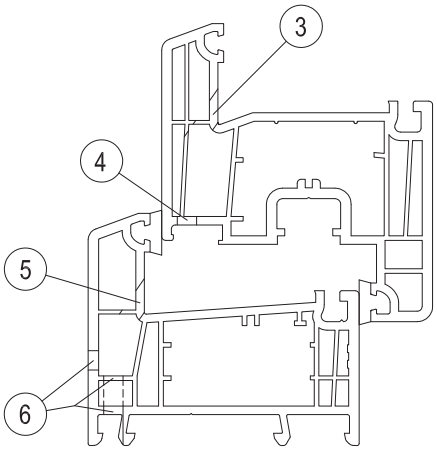
Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, оконные блоки одностворчатые или безимпостные

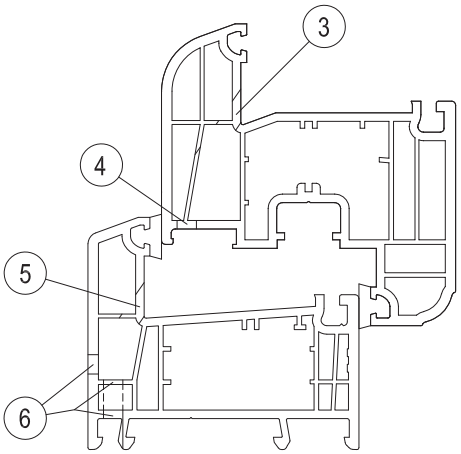








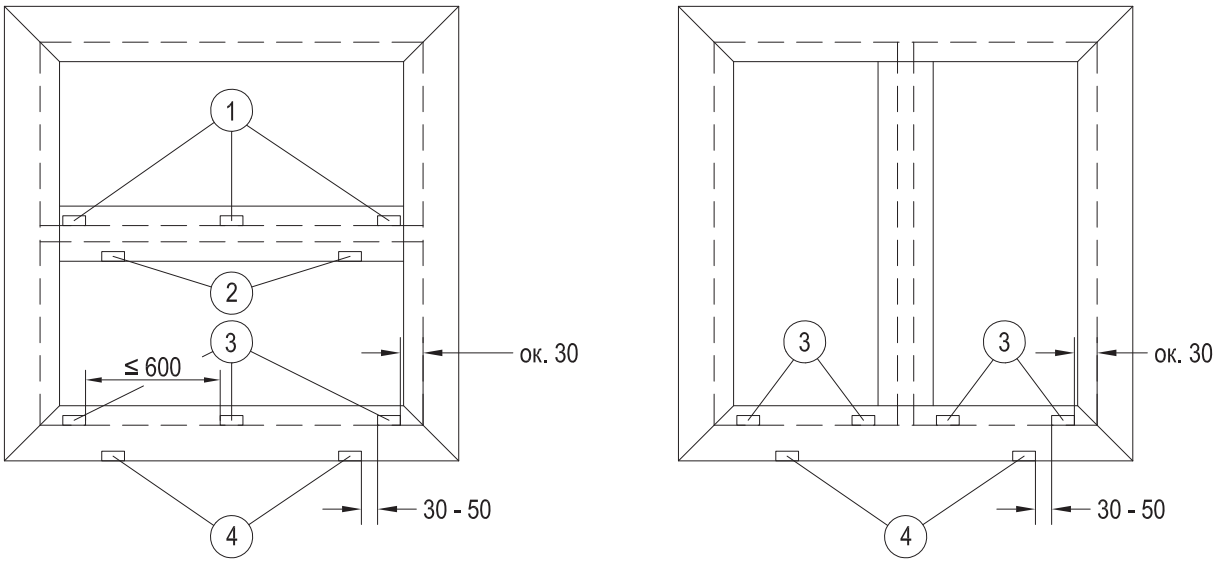


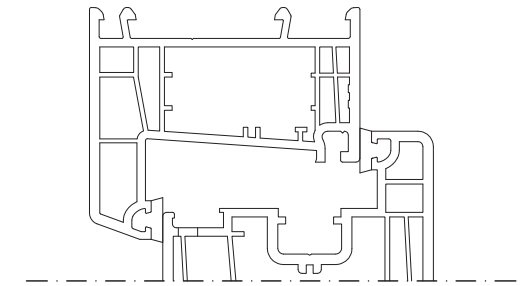


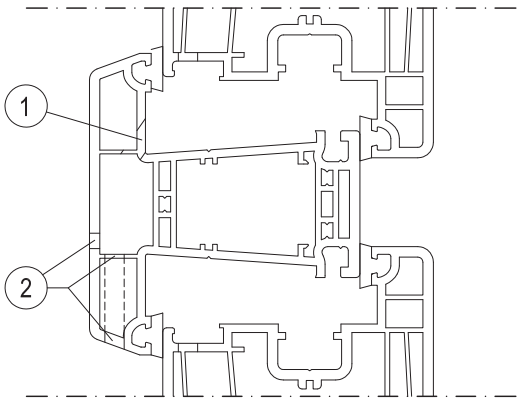
Наружные отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара в коробке могут быть альтернативно выполнены по одной из схем: „Водоотвод вперед“, либо: „Водоотвод вниз“.

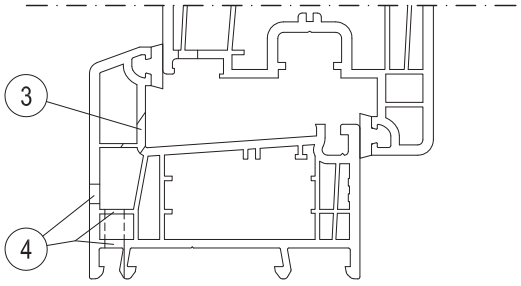
Водоотвод, вентиляция

Водоотвод из рамы, оконные блоки многостворчатые с поперечинами или импостами





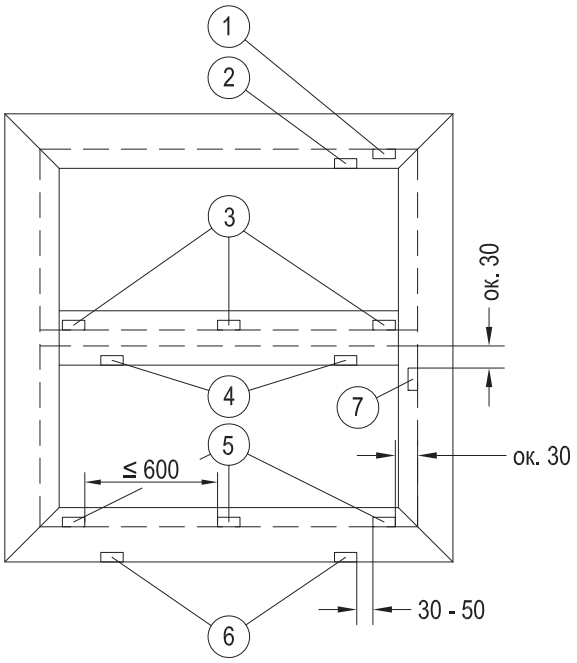


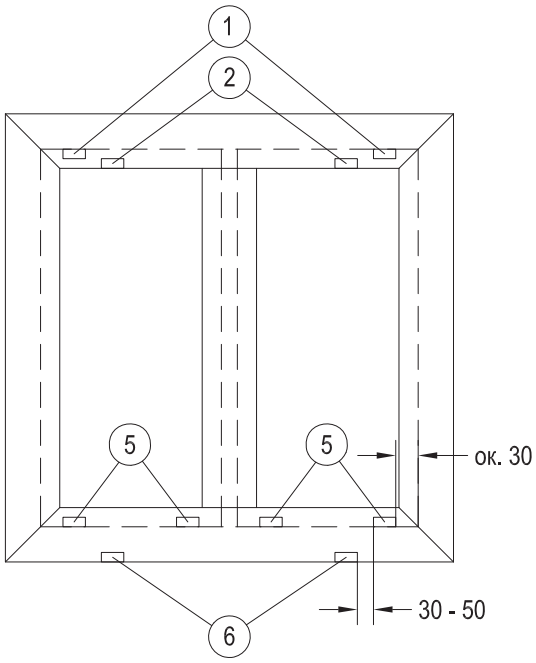


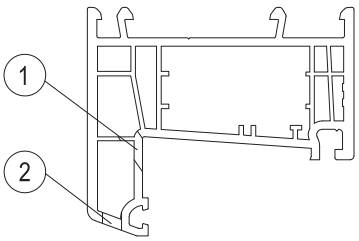
При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.

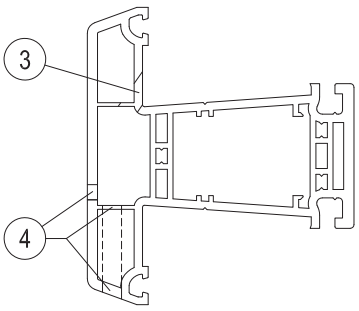
Водоотвод, вентиляция

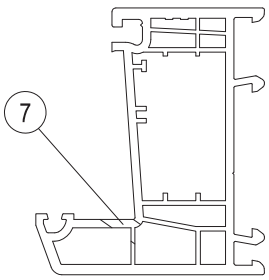
Выравнивание давления пара, глухое остекление с вертикальными или горизонтальными перемычками

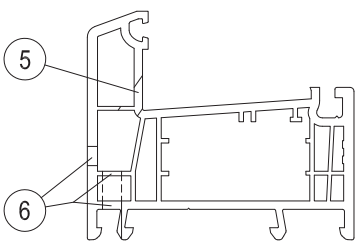








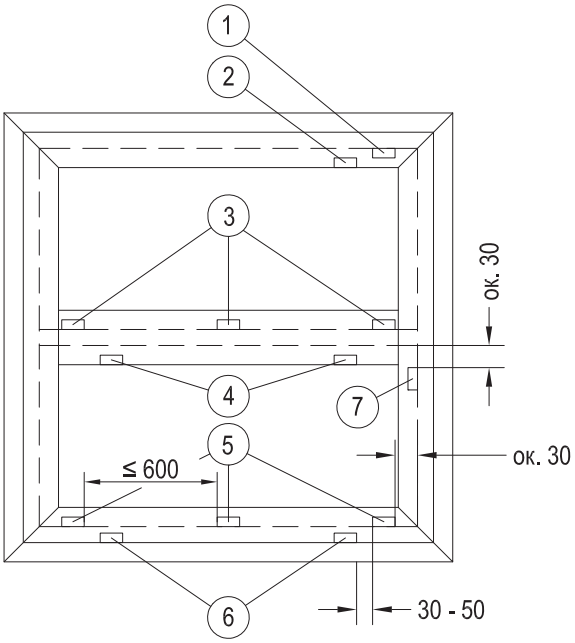


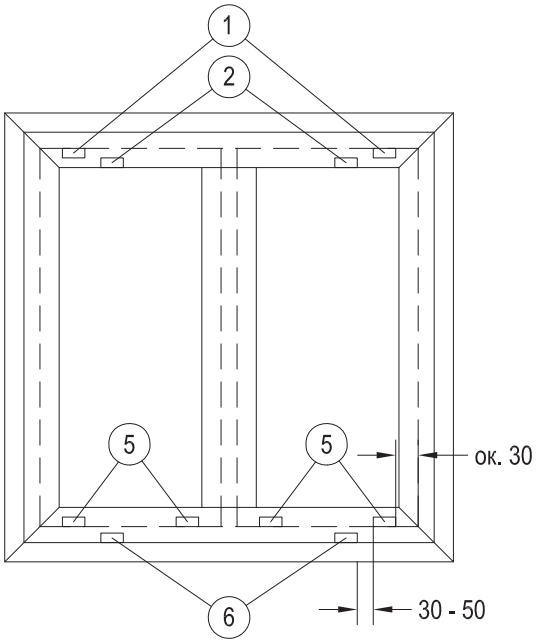


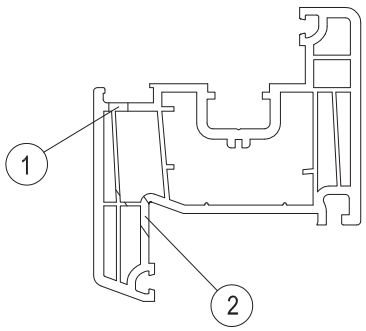
При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.

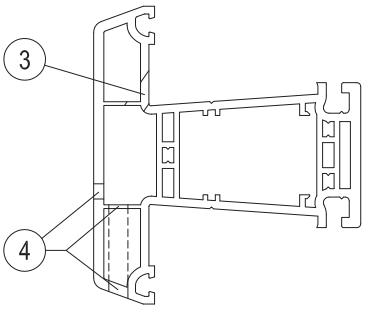
Водоотвод, вентиляция

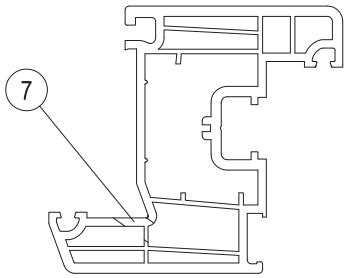
Выравнивание давления пара, створка Z57 с вертикальными или горизонтальными перемычками

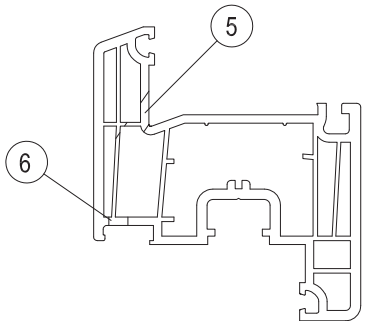








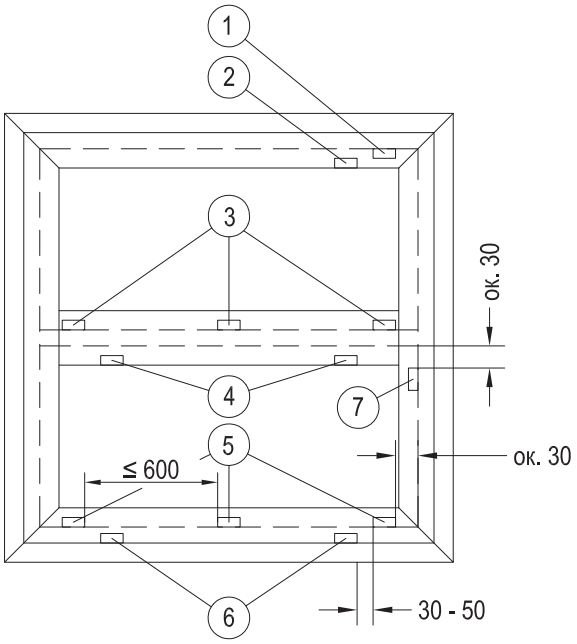


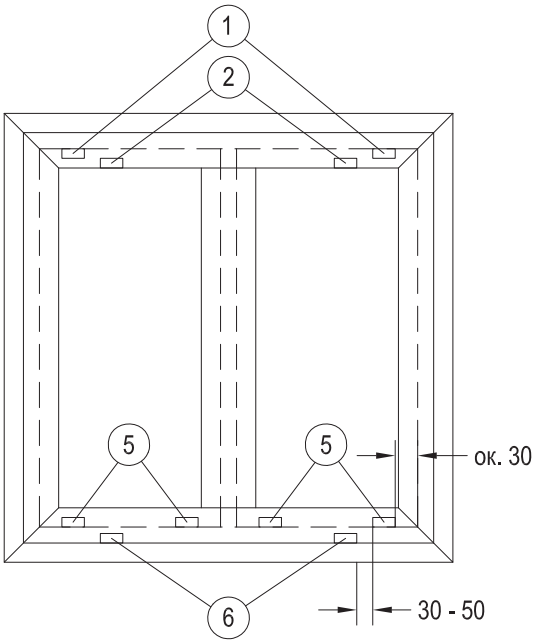


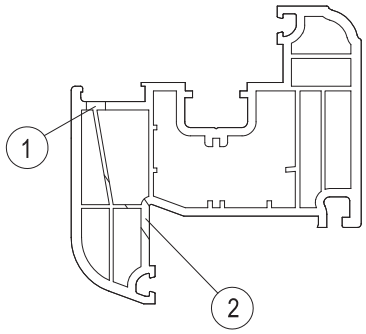
При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.

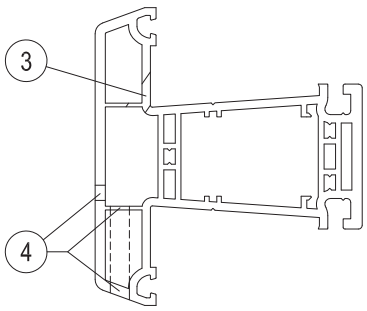
Водоотвод, вентиляция

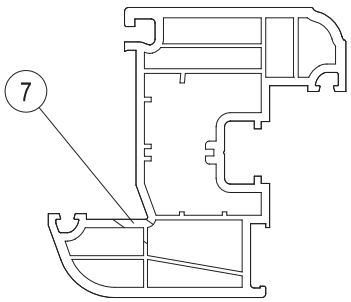
Выравнивание давления пара, створка Z58 с вертикальными или горизонтальными перемычками

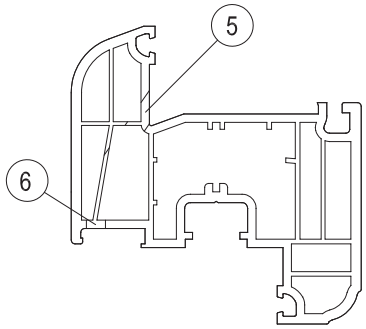












При наличии в окне более чем двух полей остекления, отверстия водоотвода / отверстия для выравнивания давления пара выполняются в каждом поле.

Водоотвод, вентиляция

Вентиляция предкамер цветных профилей (коробка 60)

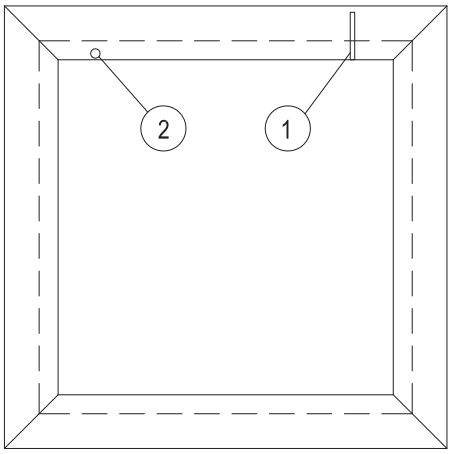
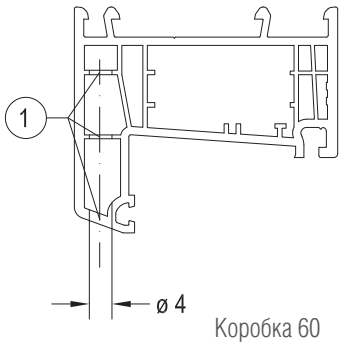
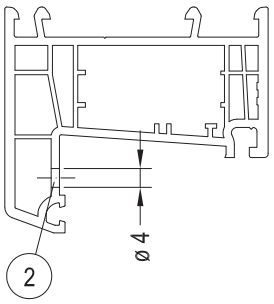


Схема „Водоотвод вперед“

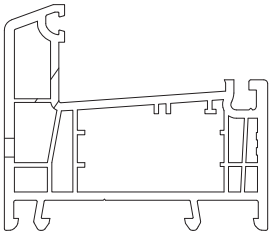


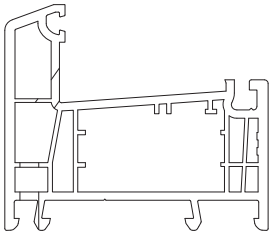
Коробка 60

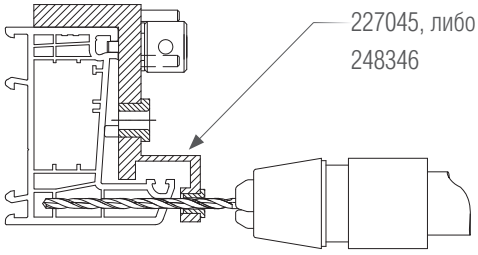
Схема „Водоотвод вниз“



Коробка 60







У профилей, обращенных цветной лицевой поверхностью на уличную сторону, в целях уменьшения теплового воздействия солнца и во избежание связанных с этим нежелательных деформаций, обязательно должна быть организована вентиляция всех внешних предкамер. Для этого в каждой штанге профиля, внешние предкамеры которой не были вскрыты при фрезеровании отверстий водоотвода / вентиляции, необходимо выполнить минимум одно отверстие на периметр камеры.

Водоотвод, вентиляция

Вентиляция предкамер цветных профилей (импост 78, горбылек 68)

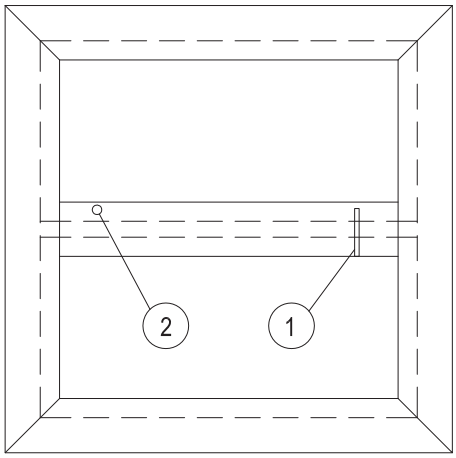


Схема „Водоотвод вперед“

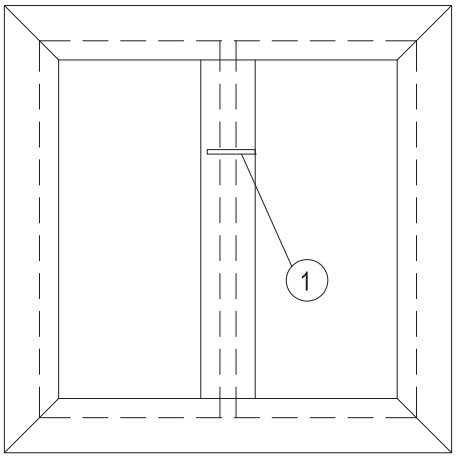
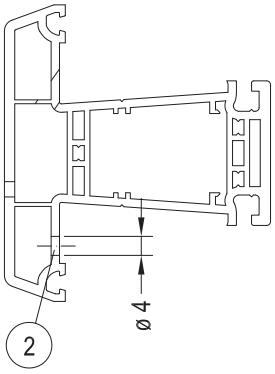
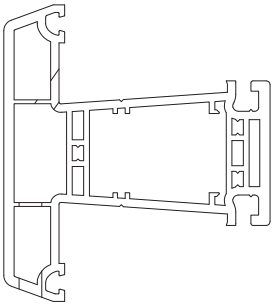


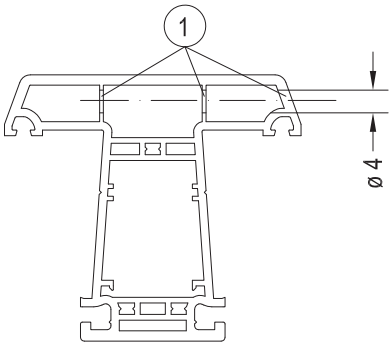
Схема „Водоотвод вниз“



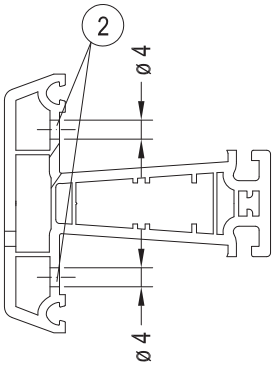
Импост 78



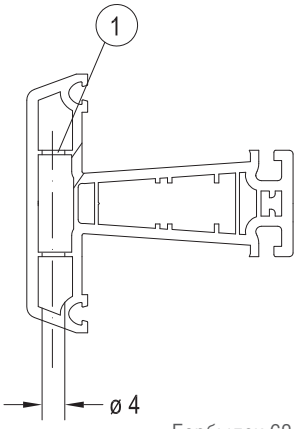
Импост 78



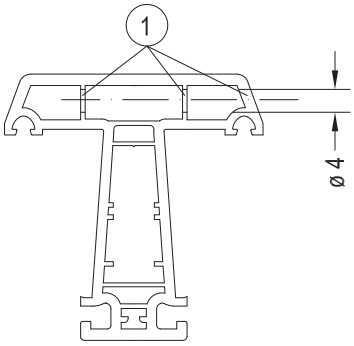
Импост 78



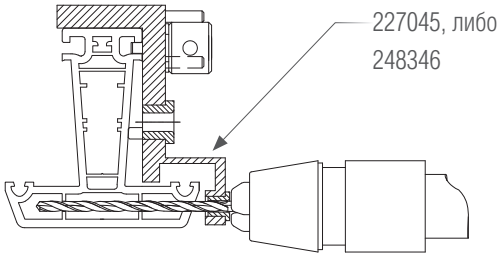
Горбылек 68



Горбылек 68



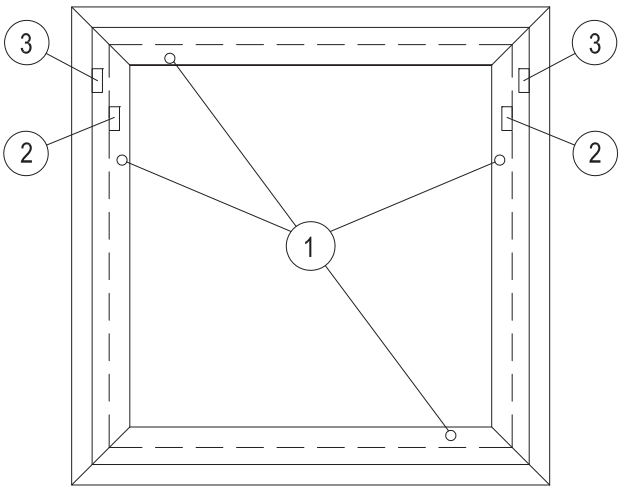
Горбылек 68

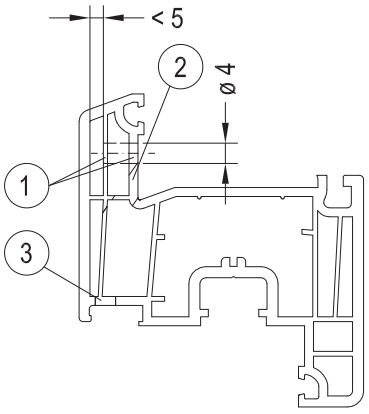


У профилей, обращенных цветной лицевой поверхностью на уличную сторону, в целях уменьшения теплового воздействия солнца и во избежание связанных с этим нежелательных деформаций, обязательно должна быть организована вентиляция всех внешних предкамер. Для этого в каждой штанге профиля, внешние предкамеры которой не были вскрыты при фрезеровании отверстий водоотвода / вентиляции, необходимо выполнить минимум одно отверстие на периметр предкамеры.

Водоотвод, вентиляция

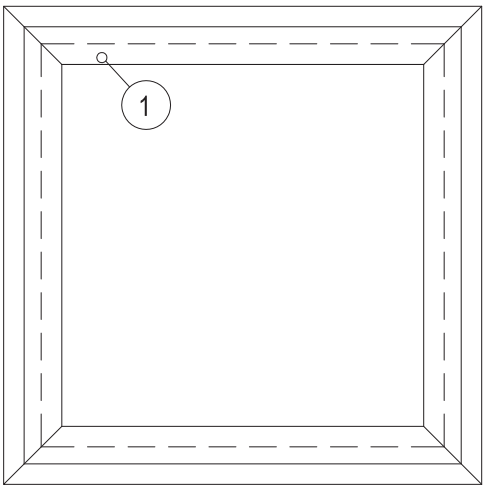
Вентиляция предкамер цветных профилей (створка Z57, створка Z58)

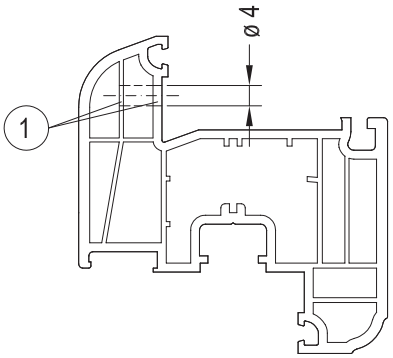




Створка Z57

Предкамеры профилей, имеющие размер < 5 мм, в результате сварки оказываются герметично заплавленными с обеих сторон каждой штанги. В этом случае для корректной организации вентиляции всех внешних предкамер цветного профиля необходимо выполнить минимум по одному отверстию в каждой профильной штанге.



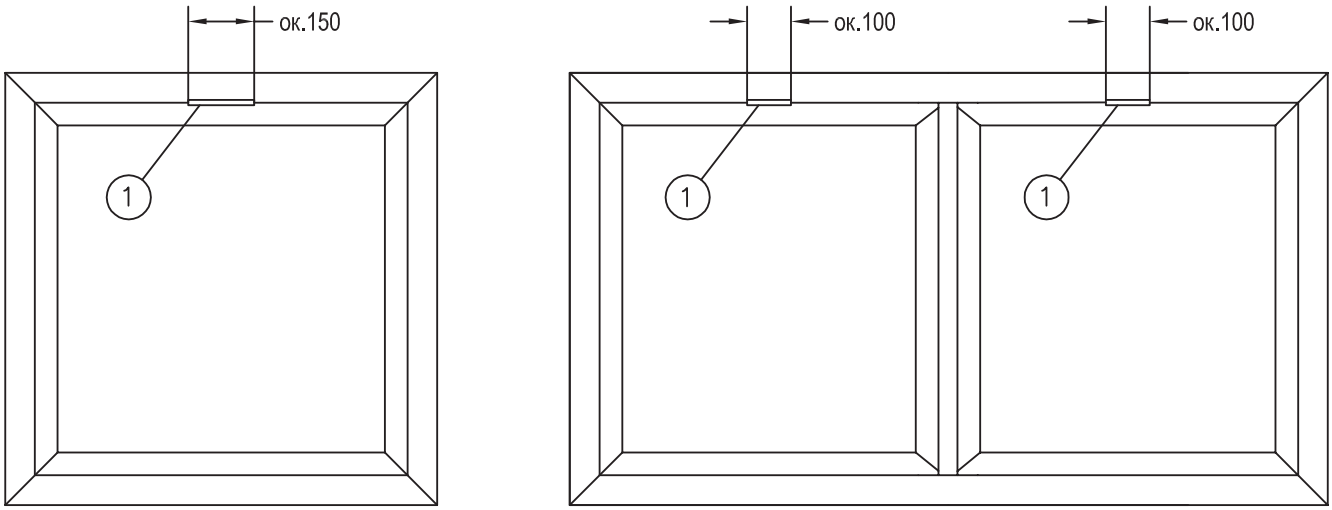


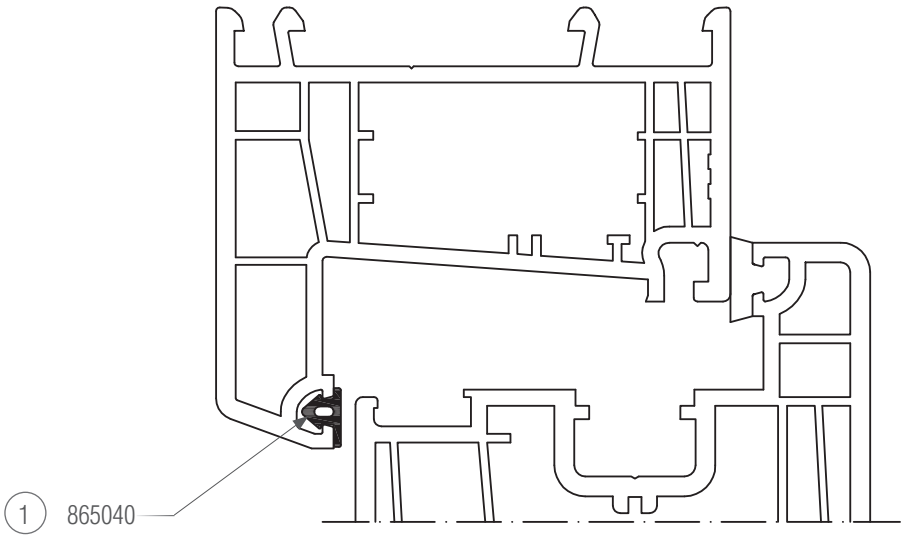
Створка Z58

У профилей, обращенных цветной лицевой поверхностью на уличную сторону, в целях уменьшения теплового воздействия солнца и во избежание связанных с этим нежелательных деформаций, обязательно должна быть организована вентиляция всех внешних предкамер. Для этого в каждой штанге профиля, внешние предкамеры которой не были вскрыты при фрезеровании отверстий водоотвода / вентиляции, необходимо выполнить минимум по одному отверстию с каждой стороны.

Водоотвод, вентиляция

Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант А





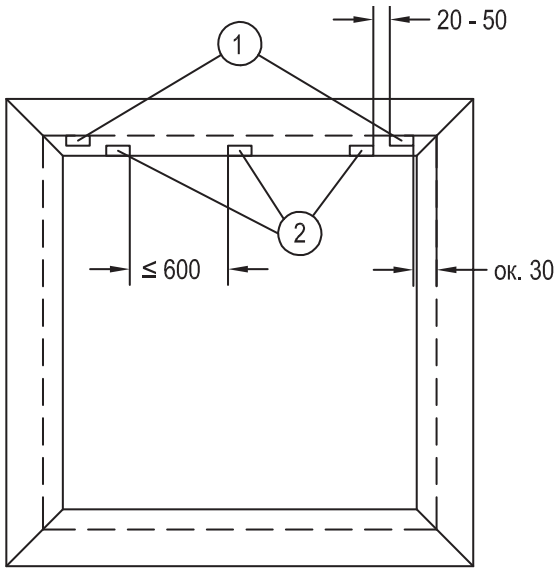
Эта система отверстий предназначена для выравнивания давления и т.о. способствует беспрепятственному удалению воды из фальца коробки окна / двери, работающего при повышенных значениях ветрового давления.

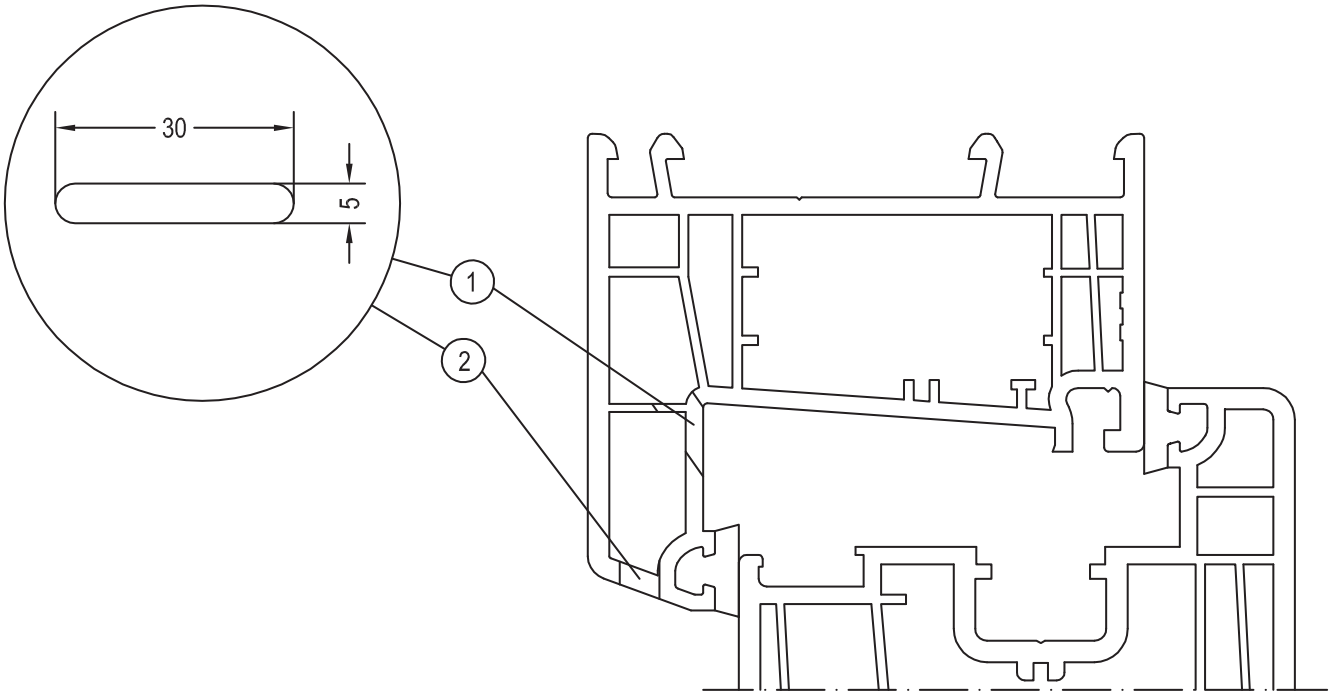
Выравнивание давления необходимо:

- в одностворчатых окнах работающих при ветровом давлении > 600 Па,
- в двухстворчатых окнах без жесткого импоста, работающих при ветровом давлении > 300 Па.

Водоотвод, вентиляция

Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант B





Эта система отверстий предназначена для выравнивания давления и т.о. способствует беспрепятственному удалению воды из фальца коробки окна / двери, работающего при повышенных значениях ветрового давления.

Выравнивание давления необходимо:

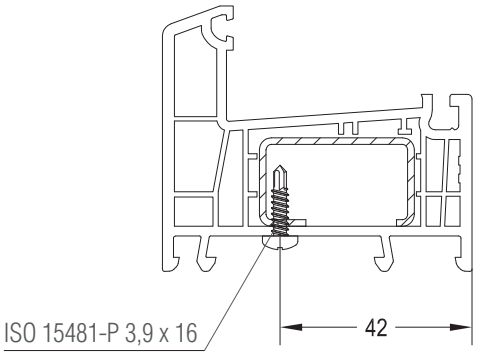
- в одностворчатых окнах работающих при ветровом давлении > 600 Па,
- в двухстворчатых окнах без жесткого импоста, работающих при ветровом давлении > 300 Па.

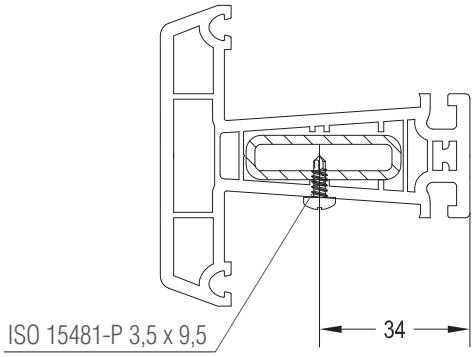
Перечень шурупов, используемых в системе Delight-Design

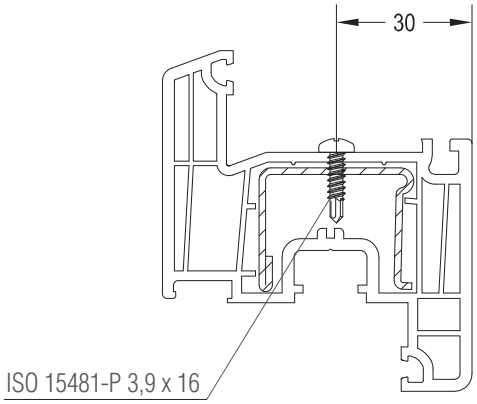
Размер	Покрытие	Применение
Шуруп с полукруглой головкой по DIN 7981 или ISO 7049		
4,2 x 13	оцинк.	Мех.соединение с 241687, боковое крепление к импосту
4,2 x 16	оцинк.	Мех.соединение с 247167, крепление в фальц
4,2 x 19	оцинк.	Крепление 247496 к горбыльку
4,2 x 32	оцинк.	Штульп 550080, крепление к створке V-образное соединение 90^0 с 247167, 260448 (осевая затяжка)
4,2 x 38	оцинк.	Ложный импост, 550532 Ложный импост, 550770 Горбылек, 550030
4,2 x 45	оцинк.	Ложный импост, 550530 Ложный импост, 550532 Ложный импост, 550770
4,5 x 70	оцинк.	Y-образное соединение 90^0 с 247167 (осевая затяжка)
6,3 x ...*	оцинк.	Мех.соединение с 247167, (осевая затяжка): – Соединение под углом 30^0 до 90^0 – X-образное соединение 30^0 до 60^0 – V-образное соединение 30^0 до 90^0 – Y-образное соединение 30^0 до 60^0
6,3 x 70 260633	оцинк.	Мех.соединение с 241687, 354187, 354188 (осевая затяжка)
6,3 x 90	оцинк.	Крестообразные мех. соединения с 241687 (осевая затяжка)
Шуруп с потайной головкой по DIN 7982 или ISO 7050		
4,2 x 13	оцинк.	Мех. соединение с 226240 / 226250
4,2 x 19	оцинк.	Мех. соединение с 354187, 354188, крепление в фальц (альтернатива бор-шурупам) Крепление ниппелей 264230 при установке 560950
4,2 x 32	оцинк.	Торц.колпачки штульпа 222787, 222797 Торц.колпачки ложного импоста 228407, 228417 Торц.колпачки ложного импоста 222767, 222777 Торц.колпачки горбылька 222807, 222817 Мех. соединение с 354187, 354188, 302695, крепление к импосту 78 Специальные приборы запирания, поворотные петли
4,2 x 38	оцинк.	Ответные планки усиленные
Оконный шуруп с потайной головкой		
3,9 x 22	оцинк./хроматиров.	Приборы в створке Z60
3,9 x 25	оцинк./хроматиров.	Ответные планки обычные
4,0 x 22	оцинк./хроматиров.	Приборы в створке Z60
4,0 x 25	оцинк./хроматиров.	Ответные планки обычные
Бор-шуруп с потайной головкой по DIN 7504-P или ISO 15482		
3,9 x 16	оцинк./хроматиров.	Мех. соединение с 226253
3,9 x 19	оцинк./хроматиров.	Мех. соединение с 354187, 354188, 302695 (без шаблона), крепление в фальц
Бор-шуруп с полукруглой головкой по DIN 7504-N или ISO 15481		
3,5 x 9,5	оцинк./хроматиров.	Крепление армирования
3,9 x 16	оцинк./хроматиров.	

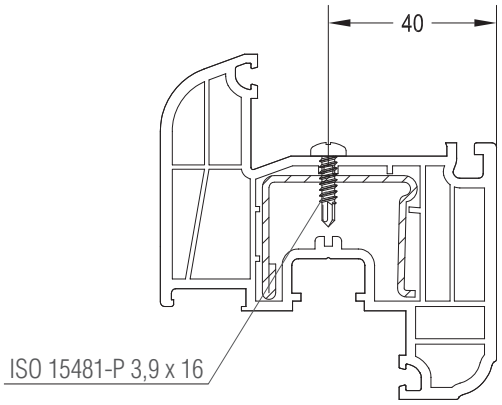
* Длину шурупа подобрать в зависимости от используемых профилей коробки, створки или импоста, используя соответствующий чертеж.

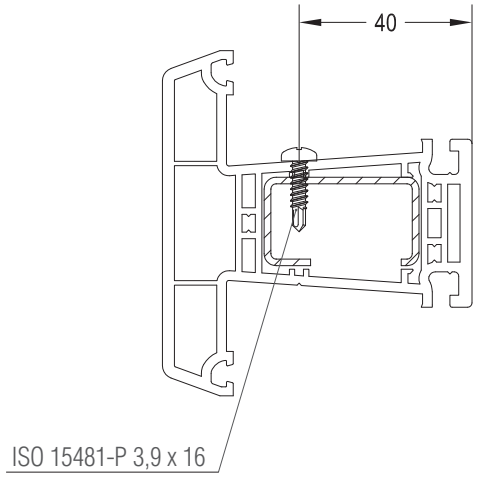
Крепление армирования

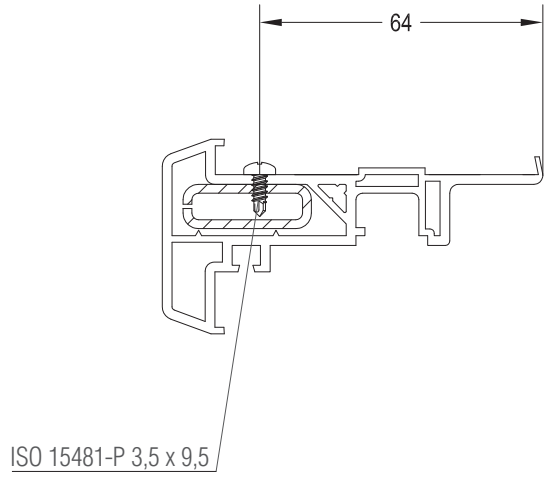


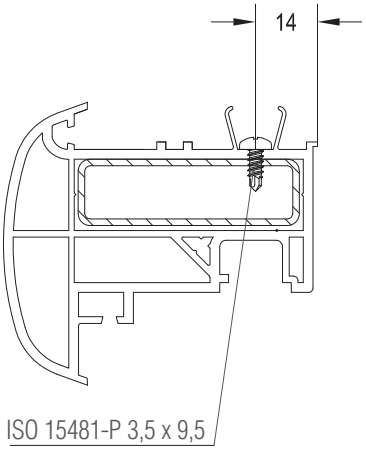


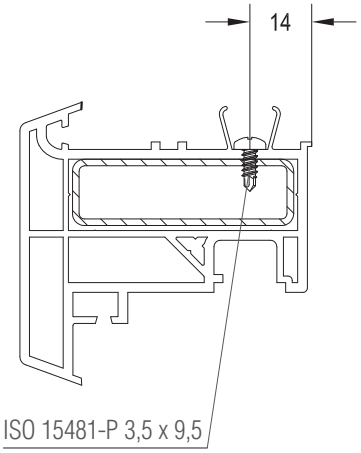






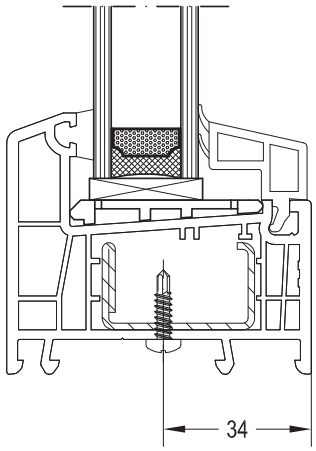




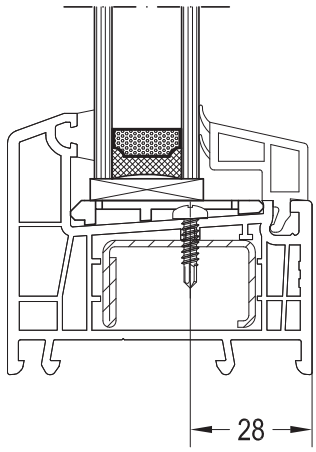


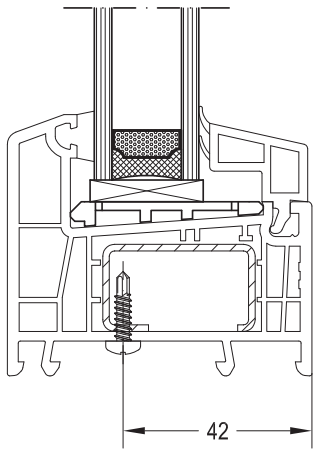
Глухое остекление

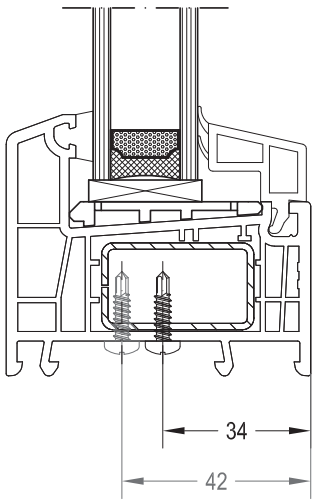
Вес заполнения до 30 кг.



Вес заполнения свыше 30 кг.

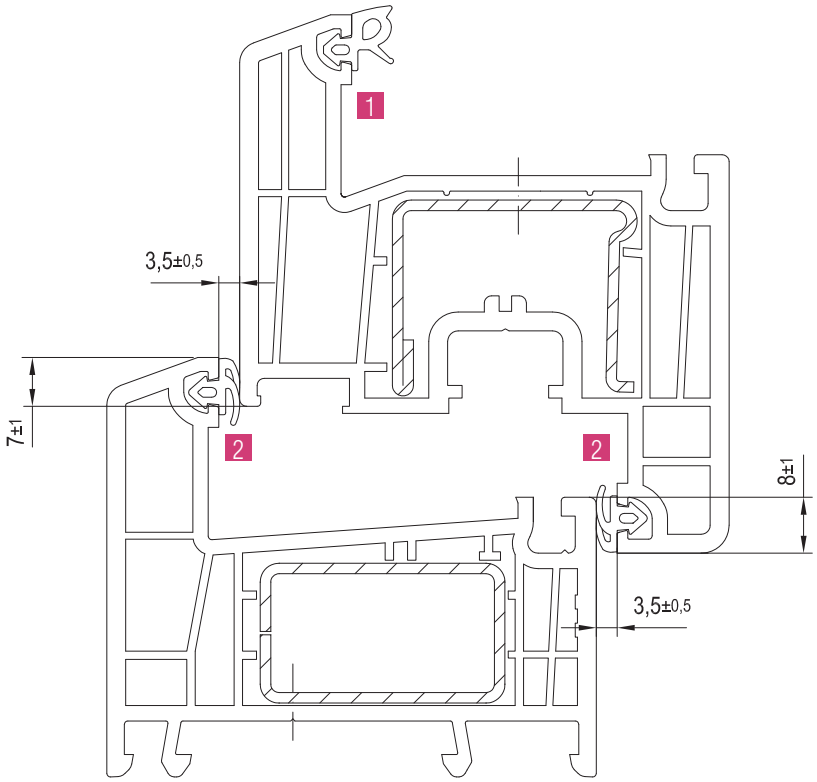






При установке заполнения весом свыше 30 кг. в нижней горизонтали коробки в обязательном порядке используется прямоугольное армирование, либо перевернутое на 180 градусов армирование с «С»-образным контуром сечения (крепление через фальц остекления).

Протягиваемые уплотнения

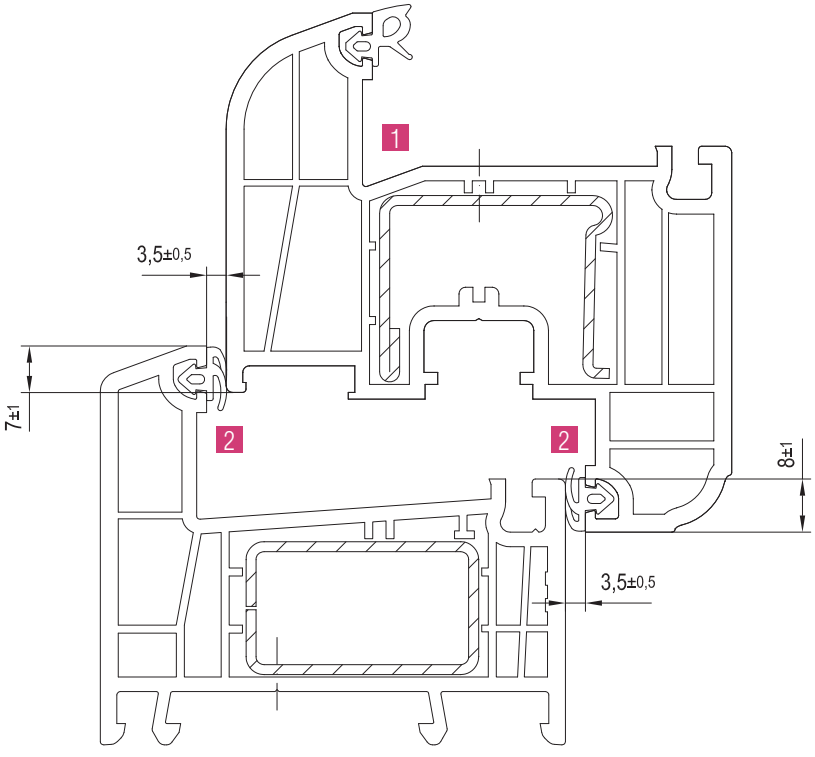


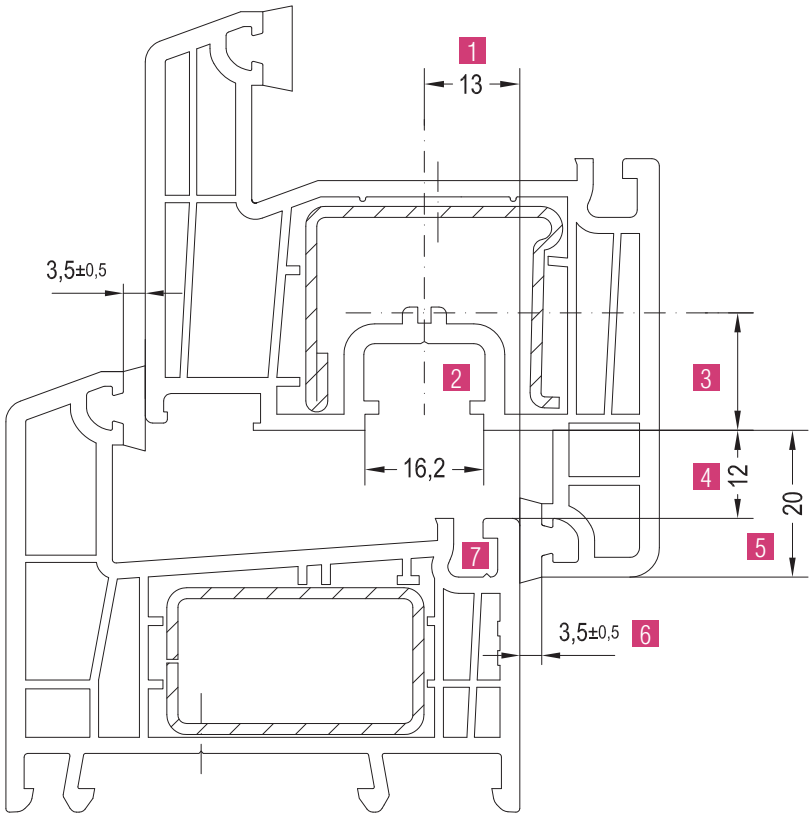
1 Уплотнения для стекла:
см. «Указания по остеклению»

2 Уплотнения притвора,
снаружи и внутри:
865530
864952
835171

В случае исполнения глухого остекления по схеме «Глухое остекление в коробку», в профиль коробки установить уплотнение для стекла, выбранное в соответствии с рекомендациями раздела «Указания по остеклению».

Сварочные наплывы в области паза уплотнения удалить при помощи пальчиковой фрезы.
Уплотнения для стекла и уплотнения притвора установить по периметру. Это также относится и к случаям установки импоста / поперечины, или горбылька.
При установке не допускать натягивание уплотнений, обязательно предусмотреть припуск ок. 1% по длине.
Торцы протягиваемых уплотнений склеить встык по центру верхнего горизонтального профиля при помощи REHAU EPDM-клея 251760 (черные и серые уплотнения), либо REHAU SIK-клея 251470 (белые уплотнения).
В случае, если (напр. в результате длительного хранения) наблюдается недостаточная силиконизация протягиваемого уплотнения, его установку в паз профиля можно облегчить увлажнением водой или мыльным раствором, либо проведением дополнительной силиконизации силиконовой эмульсией, или силиконовым спреем.





1 Ось приборного паза (европаза)

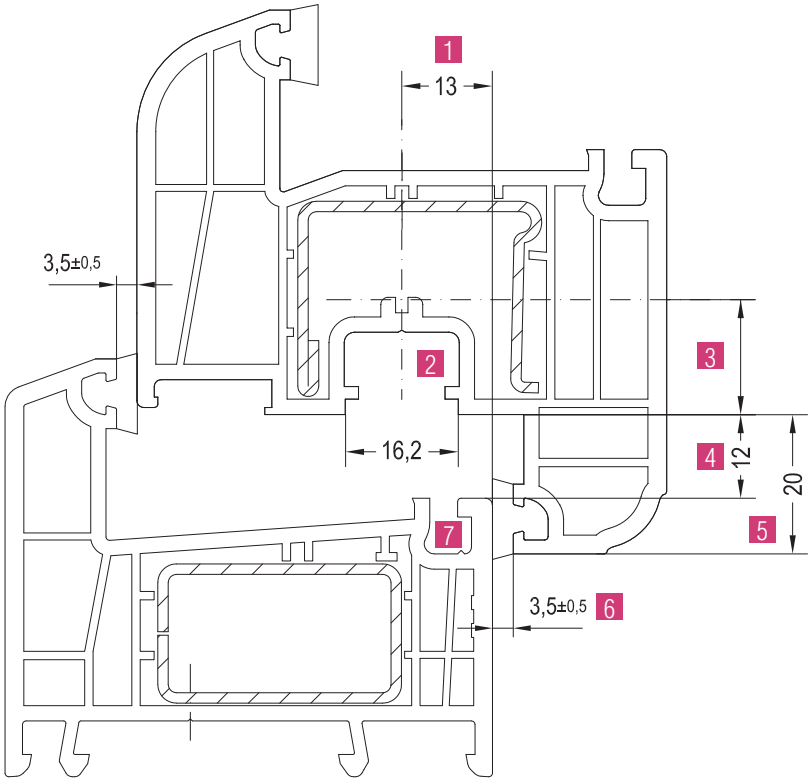
2 Паз для установки приборов запирания (европаз)

3 Глубина установки ручки (дорнмасс)
Для створки Z57 дорнмасс = 14,5-16 мм
Для створки Z58 дорнмасс = 14,5-16 мм

4 Зазор в соединении «Коробка-створка» (фальцлюфт)

5 Наплав створки

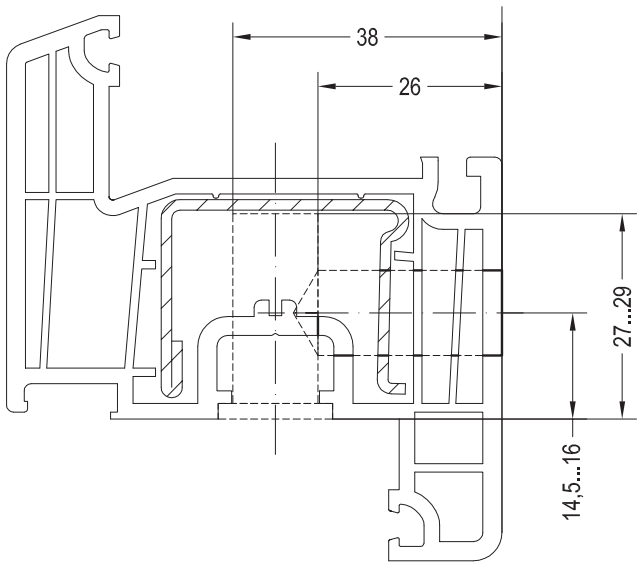
6 Зазор в притворе



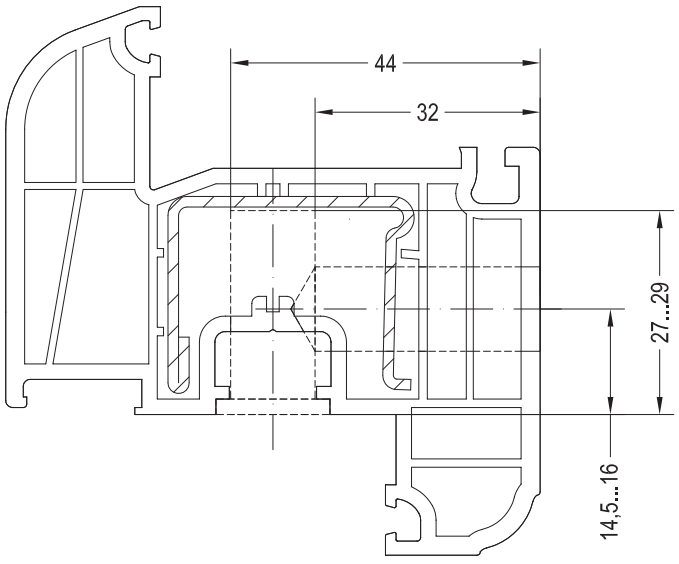
– В европаз 16 мм 2 может быть установлено большинство приборов запирания, поставляемых предприятиями специализированной торговли. Информацию о правилах установки и установочные шаблоны спрашивайте у поставщиков приборов запирания.
– Расстояние между соседними точками прижима 7 (ответные планки, петли) не должно превышать макс. 800 мм, а для неармированных профилей створки - макс. 650 мм.
– Прерывание, либо чрезмерное ослабление армирования избыточной механической обработкой недопустимы.

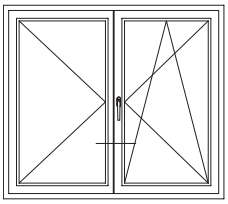
Схемы расположения дополнительных отверстий в профилях створок

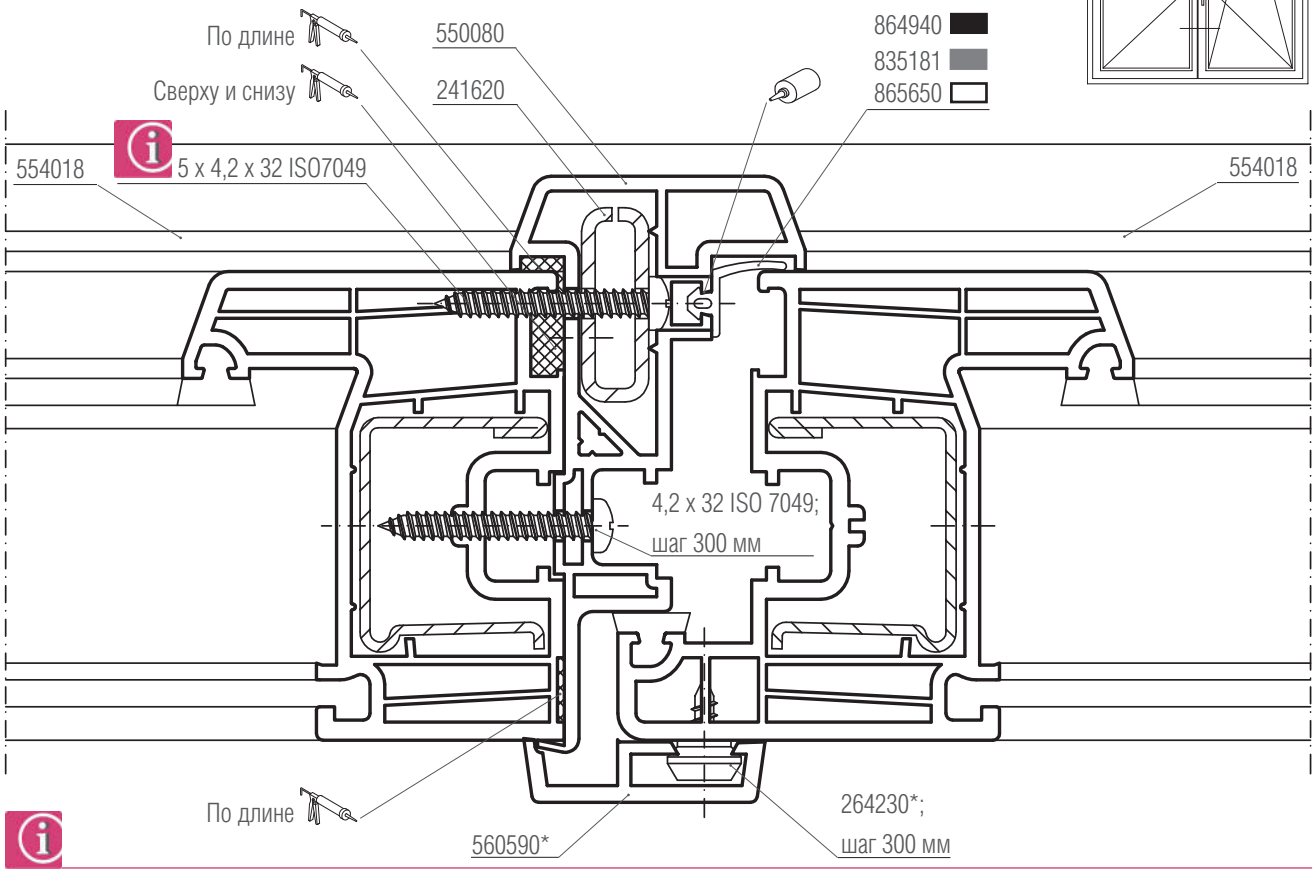
Створка Z57: отверстия для установки приборов запирания с дорнмасс 14,5-16 мм



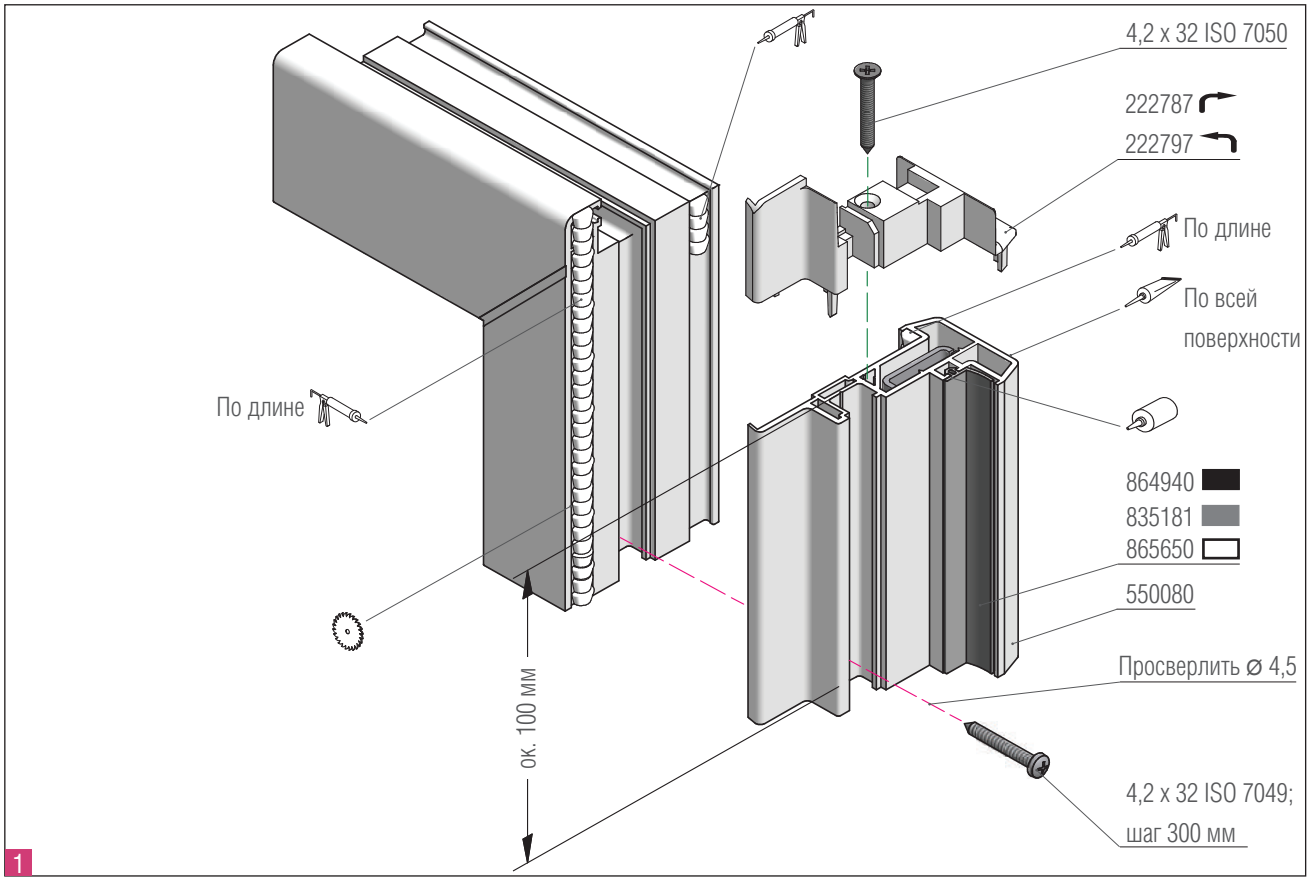
Створка Z58: отверстия для установки приборов запирания с дорнмасс 14,5-16 мм





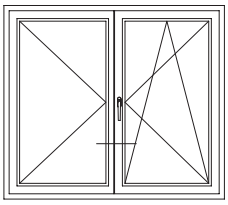


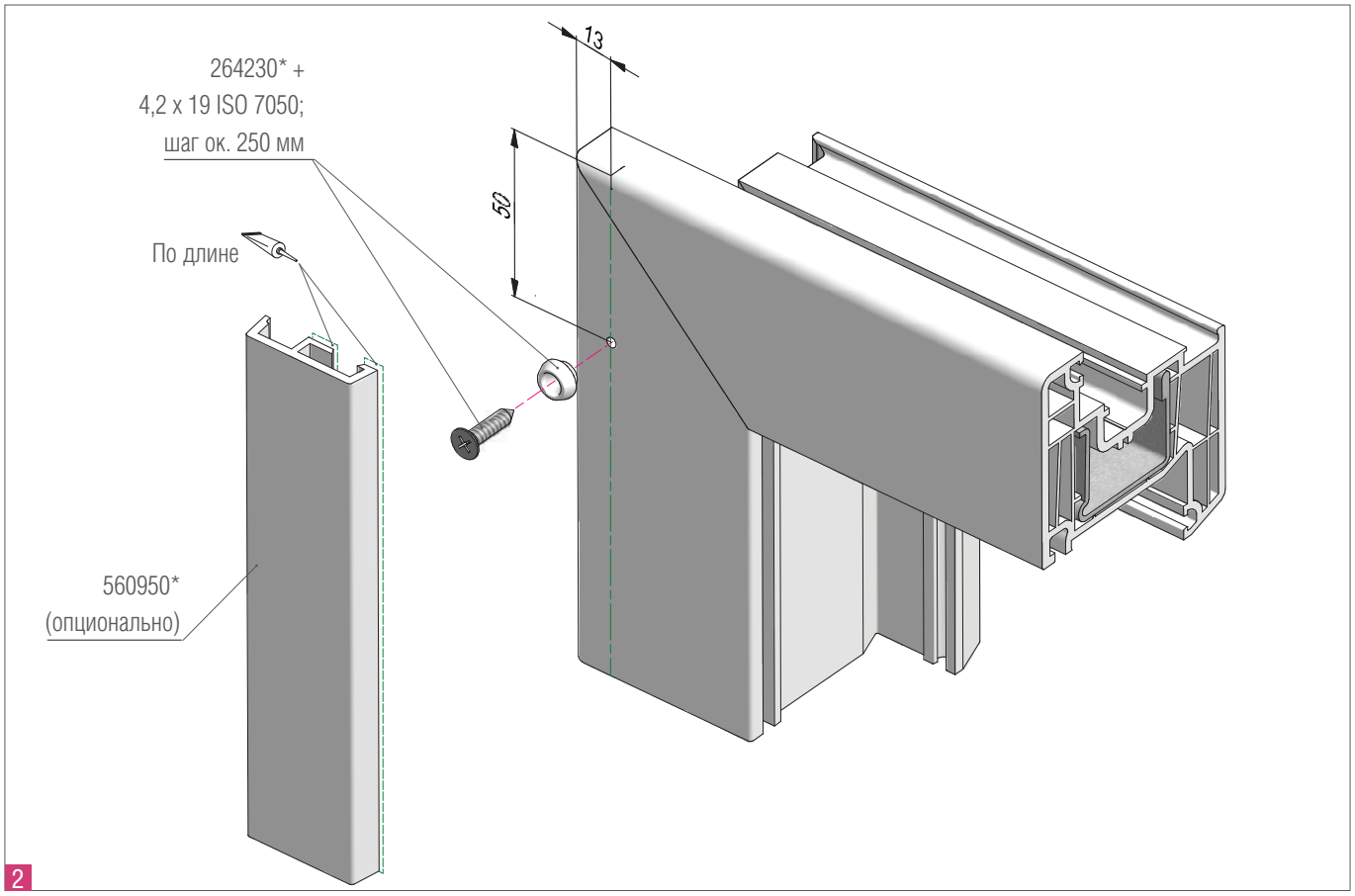
– При использовании технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“ в случае изготовления створок высотой свыше 2400 мм необходимо армировать средний стык и производить дополнительное закрепление штульпа 5 шурупами 4,2 x 32 ISO7049!



– Профиль штульпа 550080 не предназначен для использования со створкой Z58 (554038).

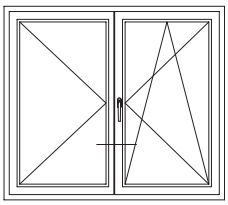
* - артикулы см. в разделе „Сечения профилей“ ТИ „REHAU-дополнительные профили, принадлежности, заполнения“.

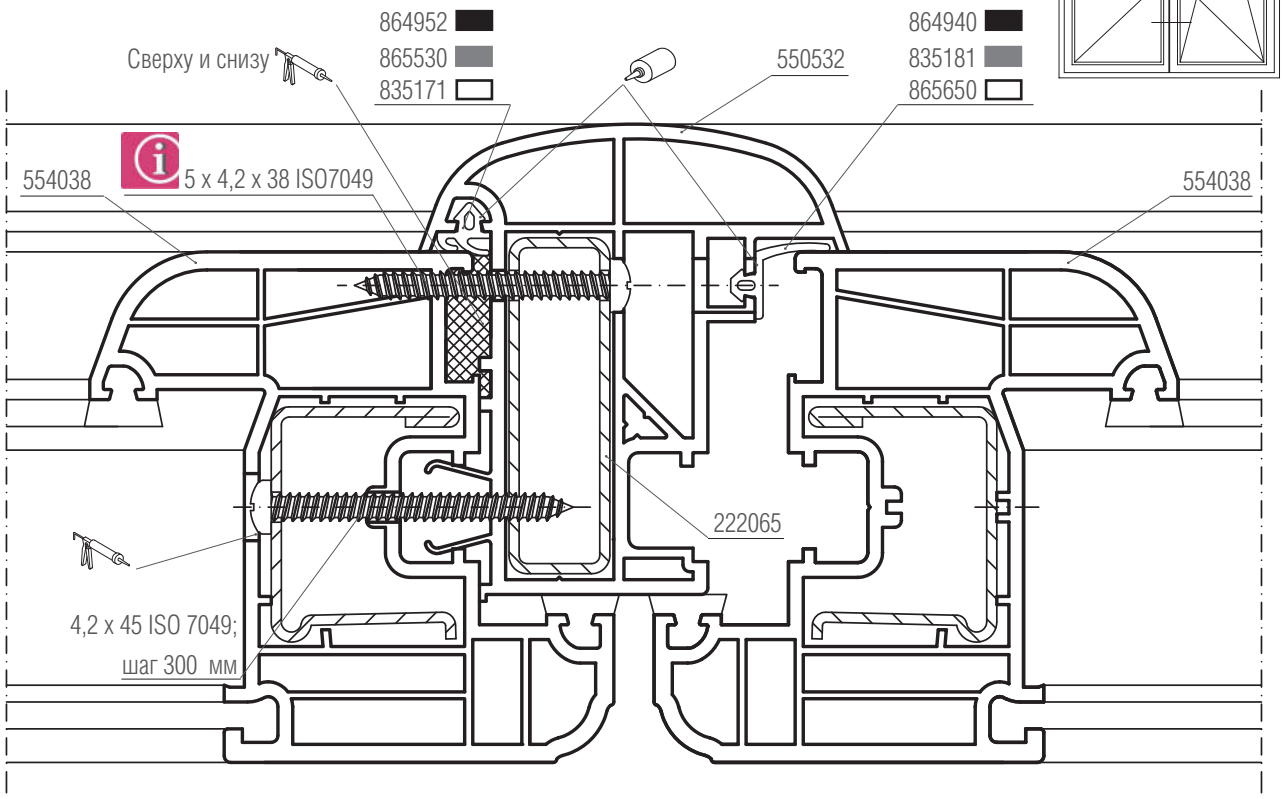


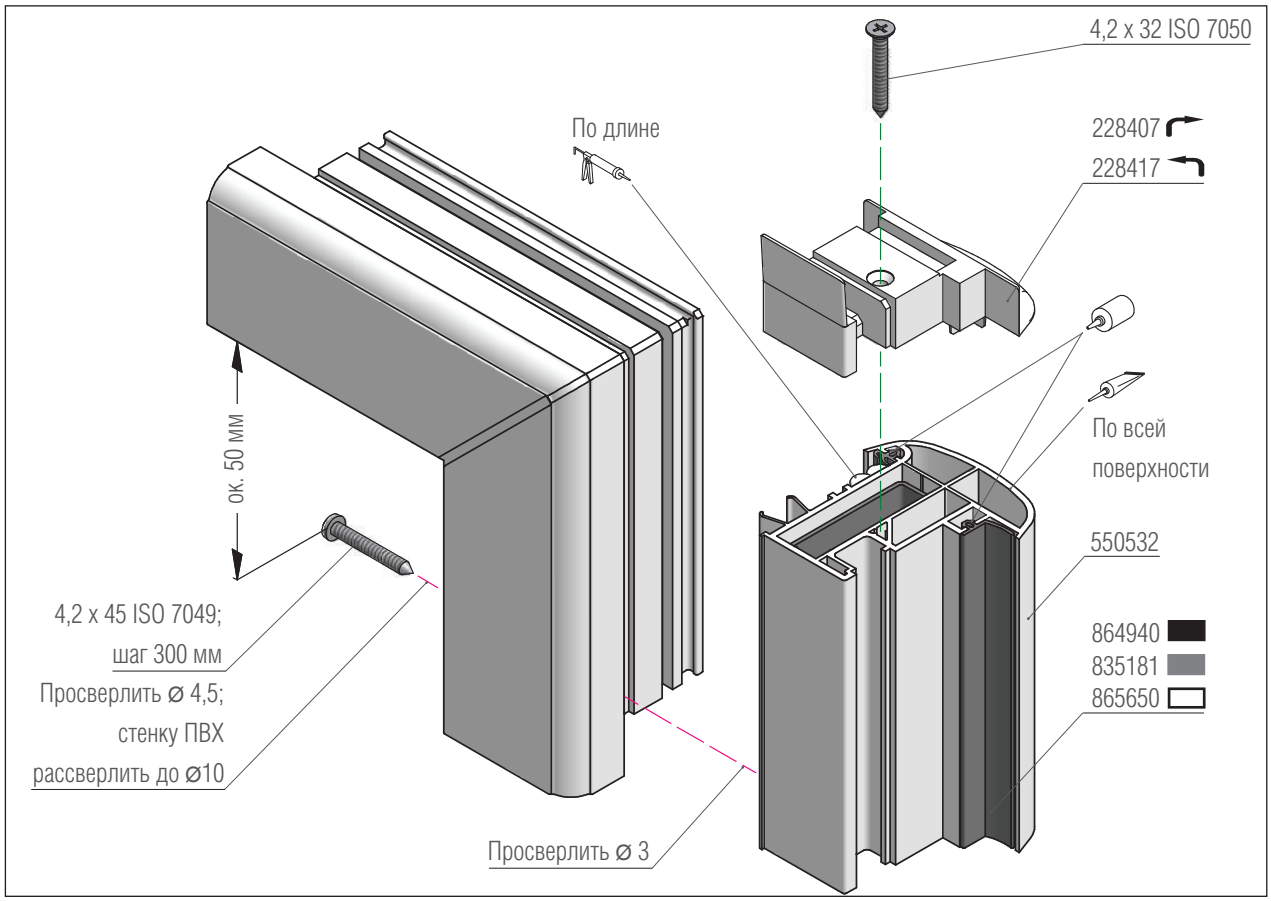


При установке 560950 использовать ручку с узким основанием (розеткой), либо сделать выборку в профиле 560950 в зоне установки ручки.

* - артикулы см. в разделе „Сечения профилей“ ТИ „REHAU-дополнительные профили, принадлежности, заполнения“.

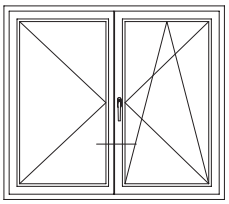


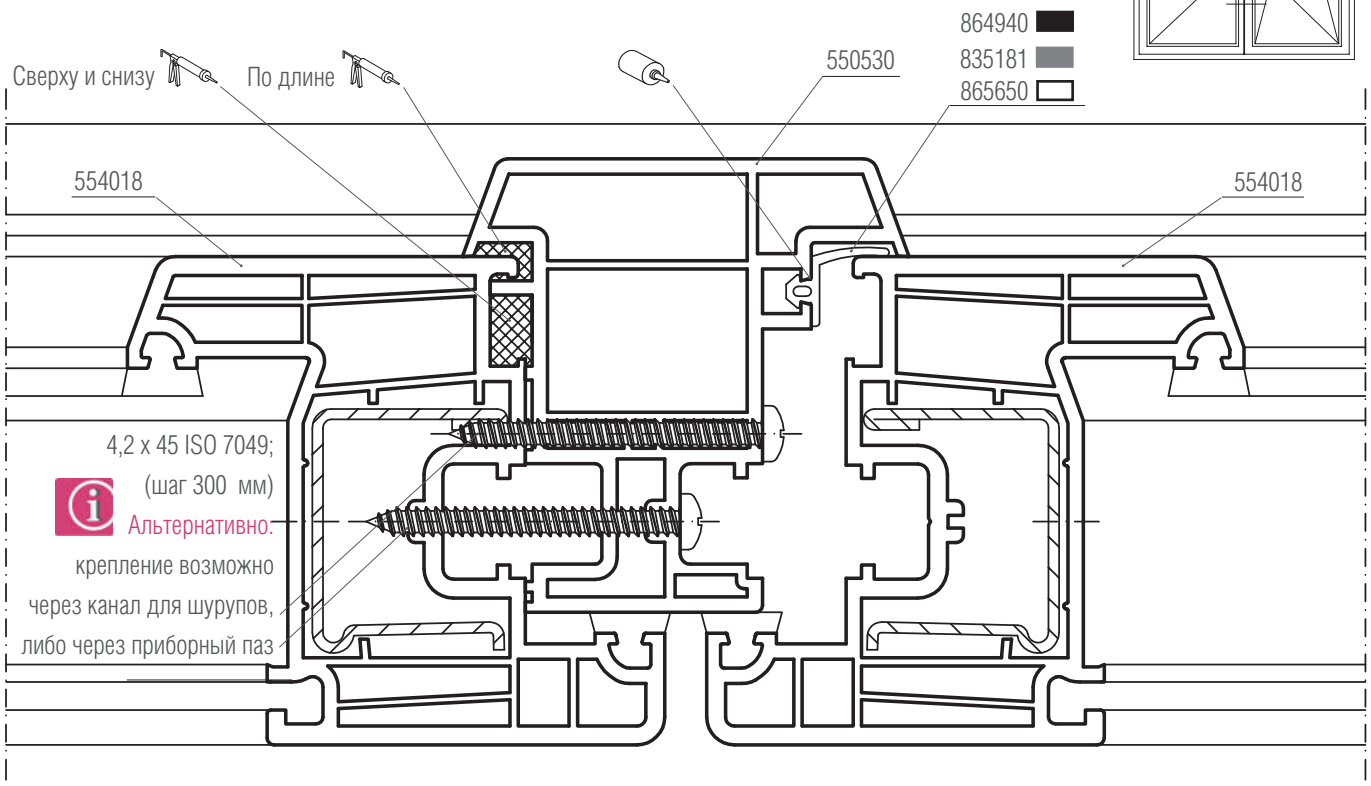


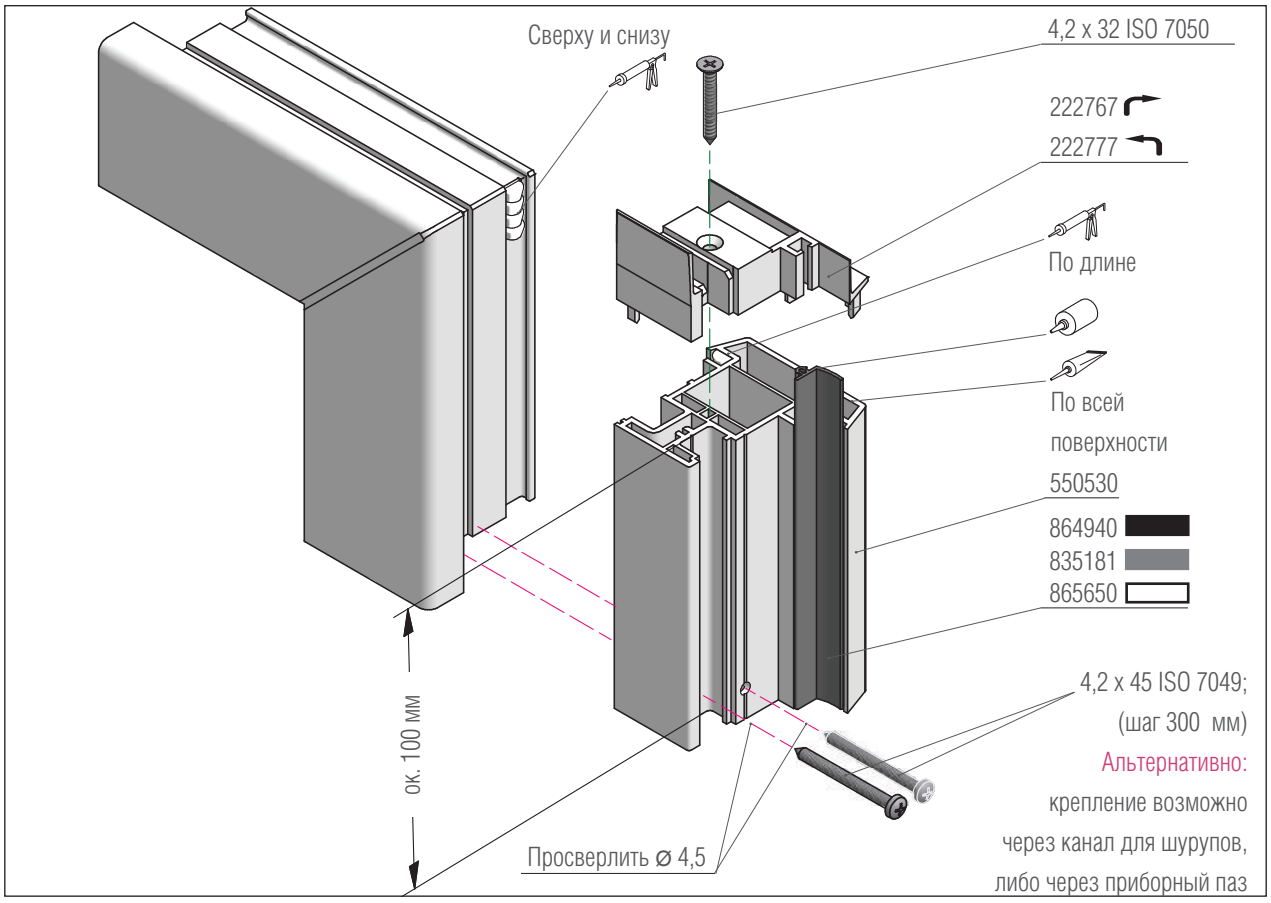


– При использовании технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“ в случае изготовления створок высотой свыше 2400 мм необходимо армировать средний стык и производить дополнительное закрепление ложного импоста 5 шурупами 4,2 x 38 ISO7049!
– Профиль ложного импоста 550532 может быть использован со створкой Z57 (554018).

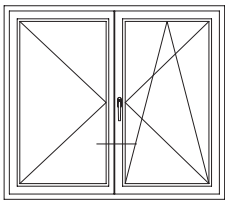
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 550530

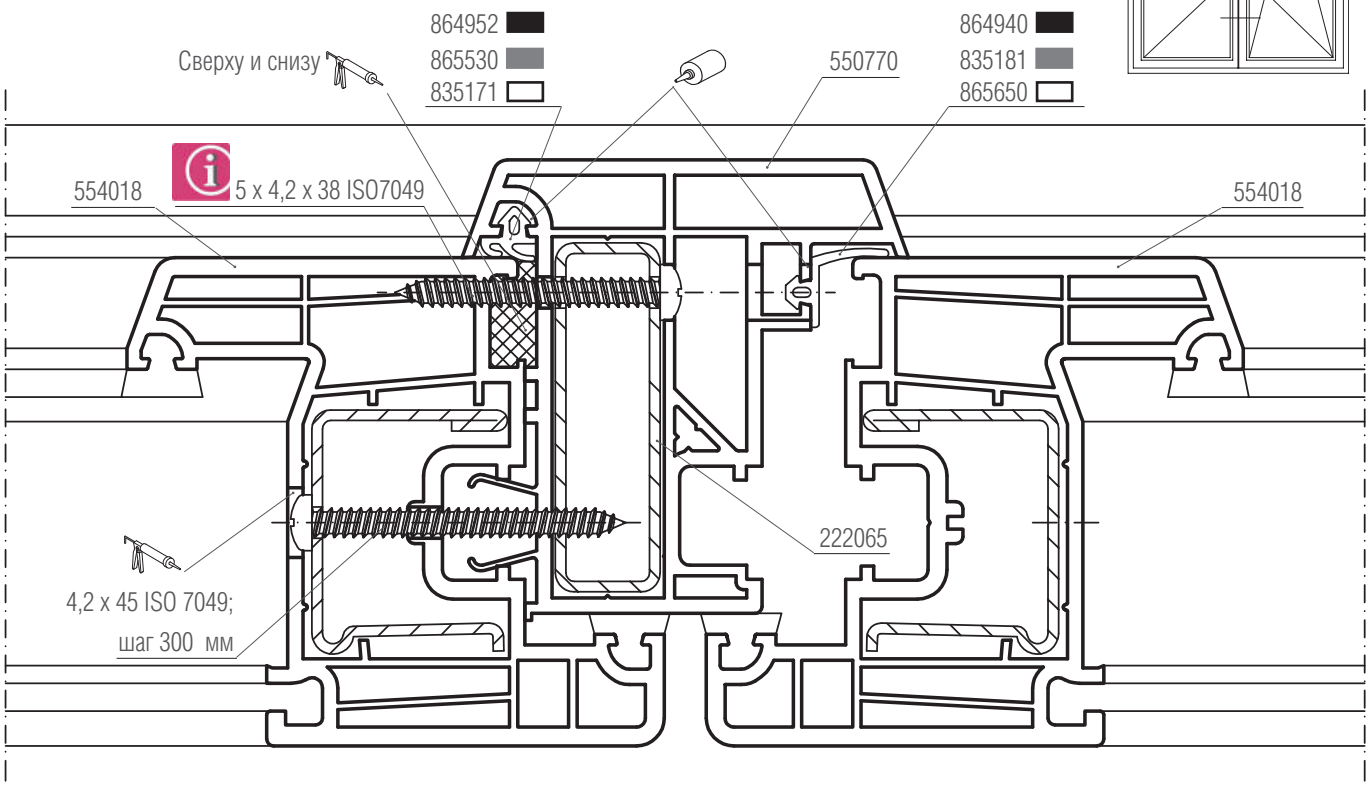


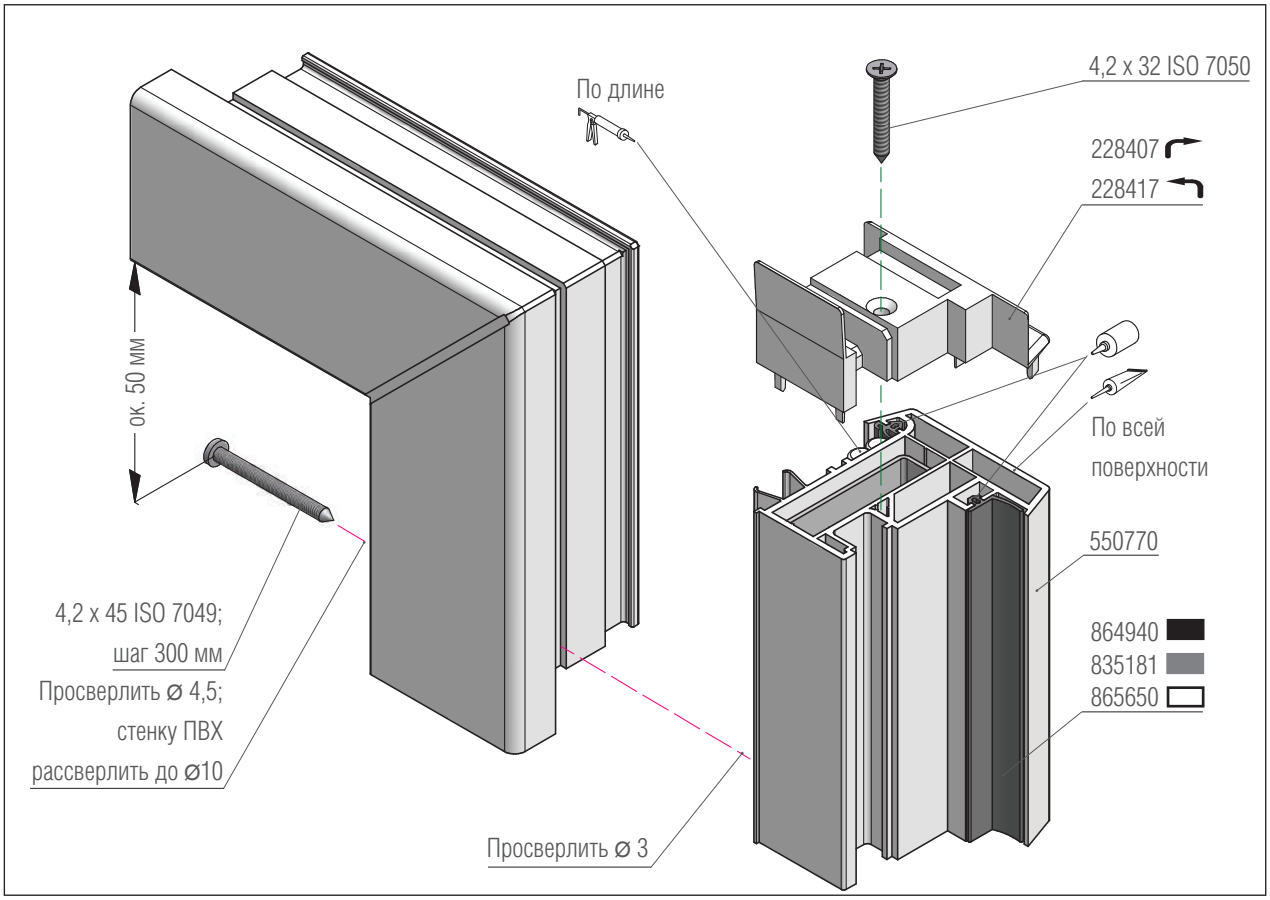




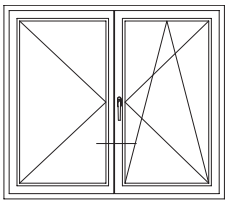
– При установке приборов запирания в фальц зависимой створки использовать вариант закрепления через канал для шурупов.
– Профиль ложного импоста 550530 может быть использован со створкой Z58 (554038).
– При использовании технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“ в случае изготовления створок высотой свыше 2400 мм использовать варианты ложных импостов, предполагающих возможность установки армирования (550532, 550770).

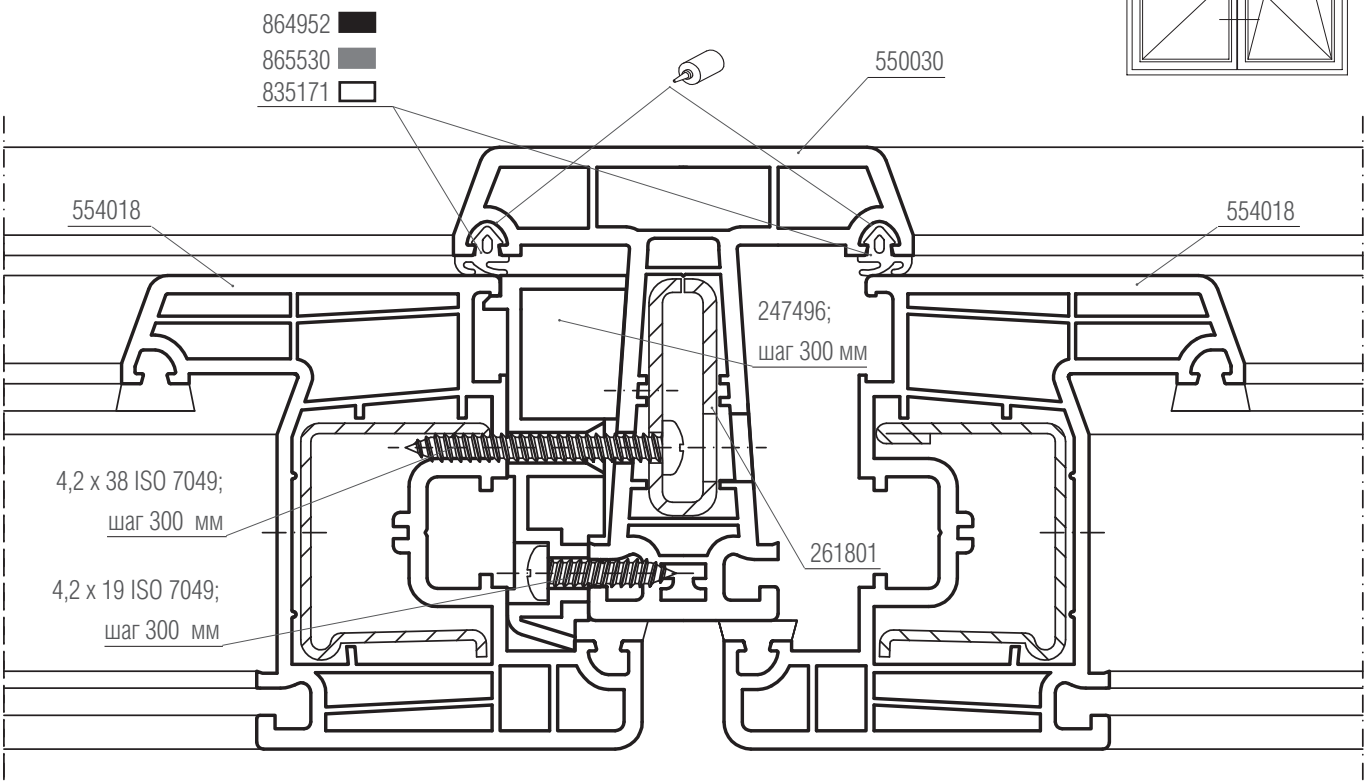


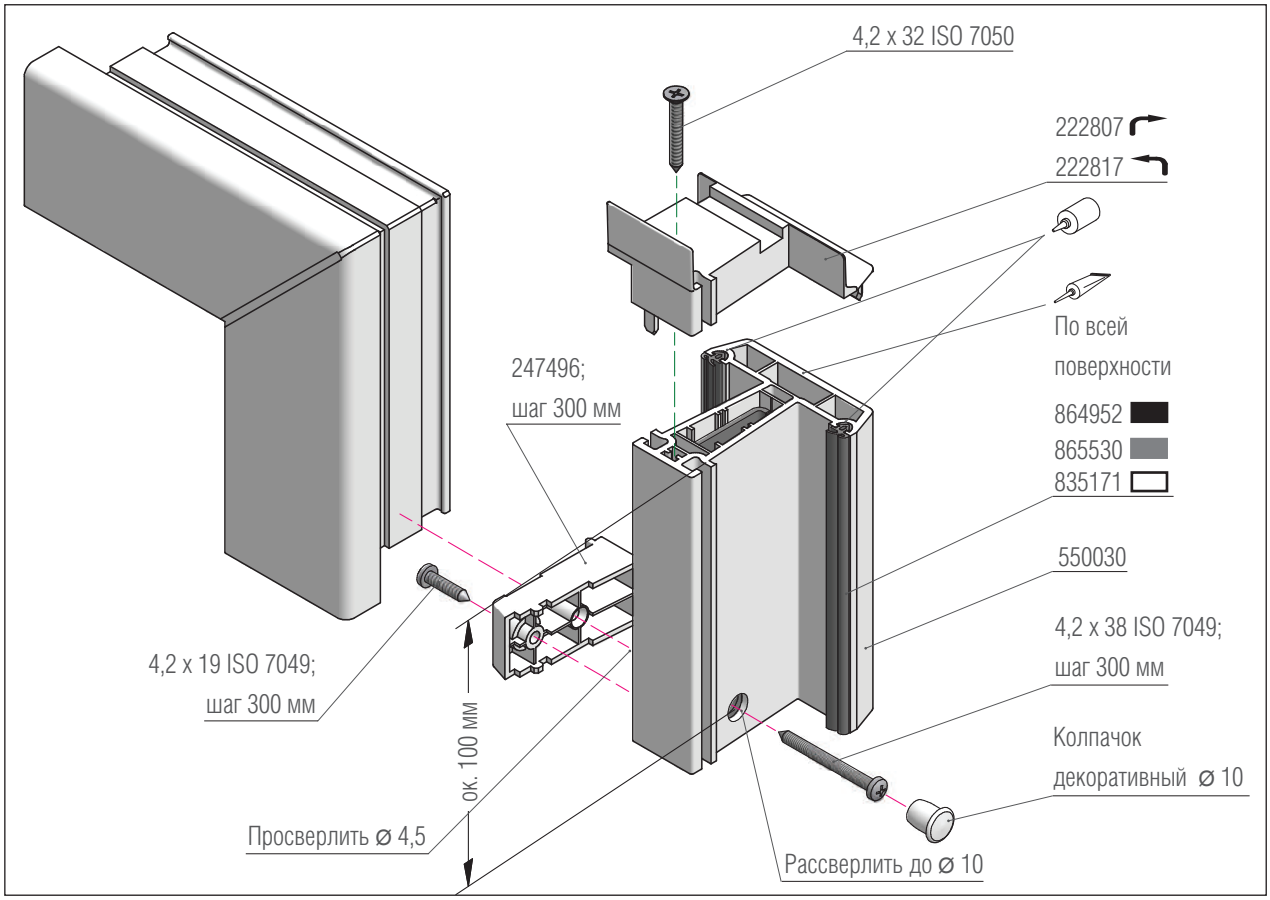




– При использовании технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“ в случае изготовления створок высотой свыше 2400 мм необходимо армировать средний стык и производить дополнительное закрепление ложного импоста 5 шурупами 4,2 x 38 ISO7049!
– Профиль ложного импоста 550770 может быть использован со створкой Z58 (554038).







– Колпачок декоративный (посадочный ⌀ 10) приобретается в магазинах специализированной торговли.

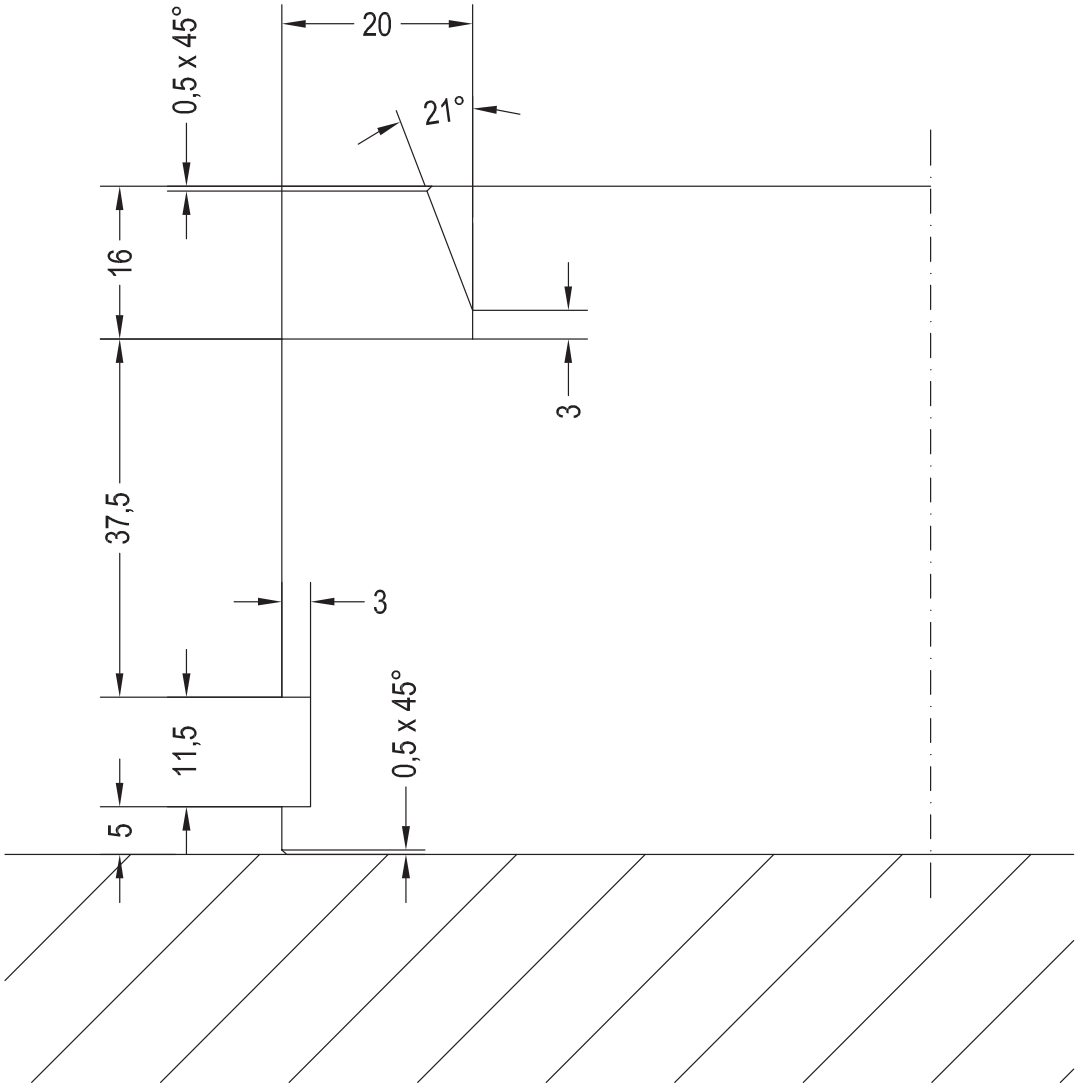
		Коробка	Створка Z57	Створка Z58
Горбылек 68	Мех.соединитель	2 x 241687 + 4 x 241937	2 x 226240 + 2 x 226250	
	Шурупы	2 x ISO 7049 6,3 x ...* 8 x ISO 7049 4,2 x 13	16 x ISO 7050 4,2 x 13	
	Шаблон (осн. профиль)	248346 (227045)	227035	
	Шаблон горбылек	241947 (222529, 227035)	227035 (222529, 241947)	
	Мех.соединитель	4 x 226253		
	Шурупы	32 x ISO 15482 3,9 x 16		
	Шаблон (осн. профиль)	222529		
	Шаблон горбылек	222529 (241947, 227035)		
Импост 78	Мех.соединитель	2 x 354187	2 x 354188	2 x 302695
	Шурупы	6 x ISO 7050 4,2 x 32 8 x ISO 15482 3,9 x 19 (либо ISO 7050 4,2 x 19***) 2 x ISO 7049 6,3 x ...* (опционально)**	6 x ISO 7050 4,2 x 32 8 x ISO 15482 3,9 x 19 (либо ISO 7050 4,2 x 19***) 2 x ISO 7049 6,3 x ...* (опционально)**	6 x ISO 7050 4,2 x 32 8 x ISO 15482 3,9 x 19
	Шаблон (осн. профиль)	не требуется (для ISO 15482 3,9 x 19), либо 227035 (для ISO 7050 4,2 x 19), либо (227035, 222529, 227045, 248346)**	не требуется (для ISO 15482 3,9 x 19), либо 227035 (для ISO 7050 4,2 x 19), либо (227035, 227045)**	не требуется (ISO 15482 3,9 x 19)
	Шаблон импост	не требуется	не требуется	не требуется
	Мех.соединитель	4 x 226253	2 x 226240 + 2 x 226250	
	Шурупы	32 x ISO 15482 3,9 x 16	16 x ISO 7050 4,2 x 13	
	Шаблон (осн. профиль)	222529	227035	
	Шаблон импост	222529 (241947, 227035)	227035 (222529, 241947)	

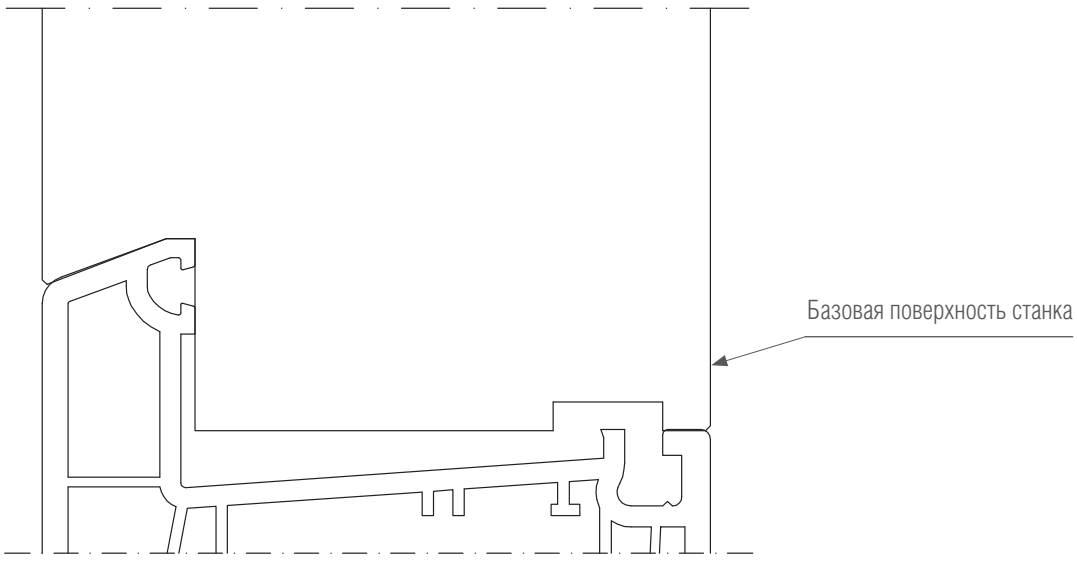
* Длину шурупа подобрать в зависимости от используемых профилей коробки, створки или импоста, используя соответствующий чертеж.

** При осевой затяжке.

*** Армирование коробки с незамкнутым контуром сечения, либо предварительное сверление отв. по шаблону.

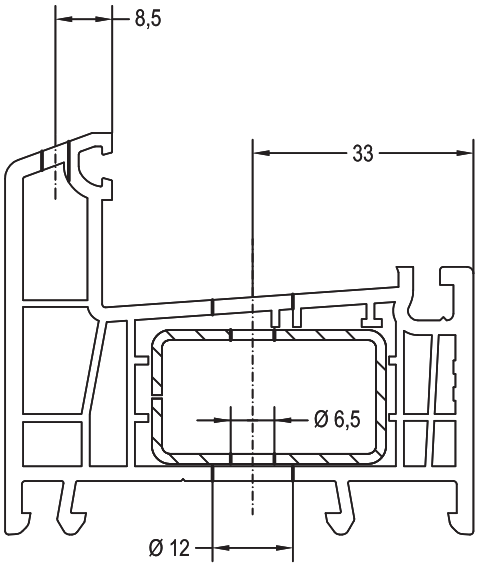
Импостные оконные блоки Delight-Design
Схема фрезерования импоста / горбылька

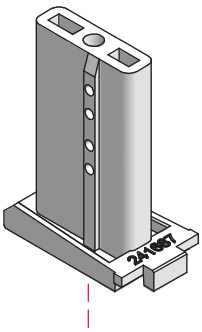




Импостные оконные блоки Delight-Design

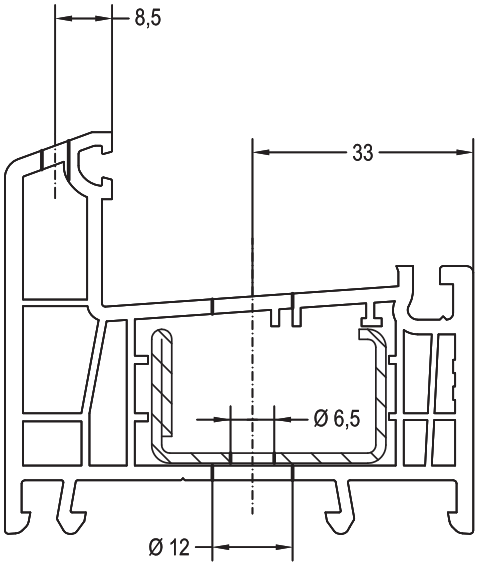
Коробка 60: отверстия для механического соединения с горбыльком 68 (мех. соединитель 241687)

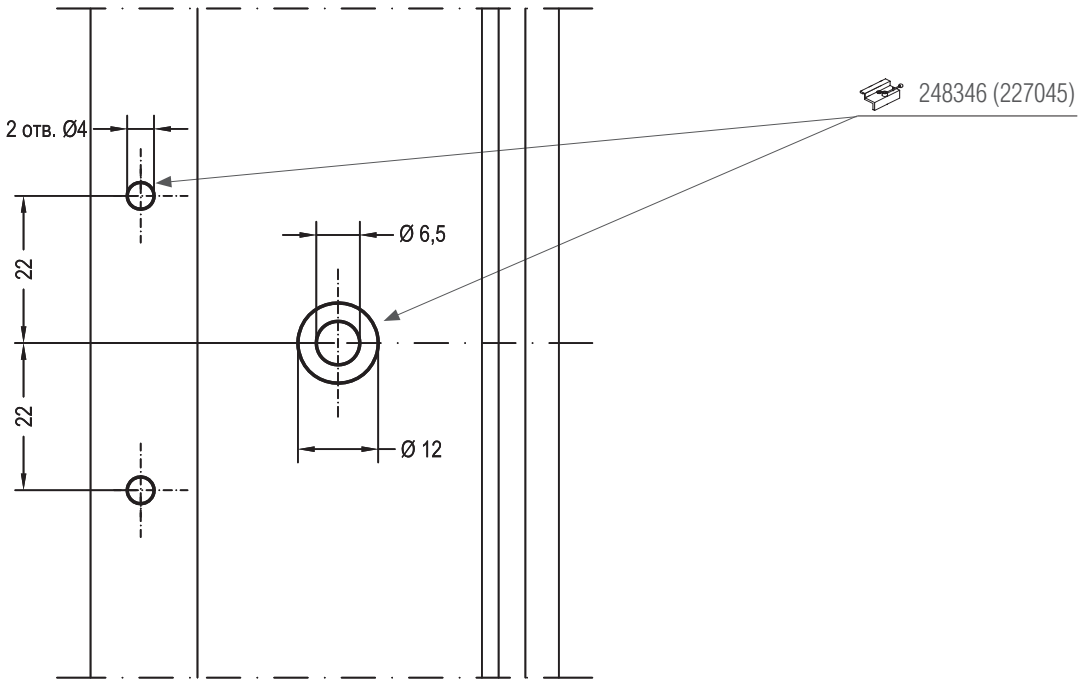




Механический соединитель
горбылька 68,
арт. 241687

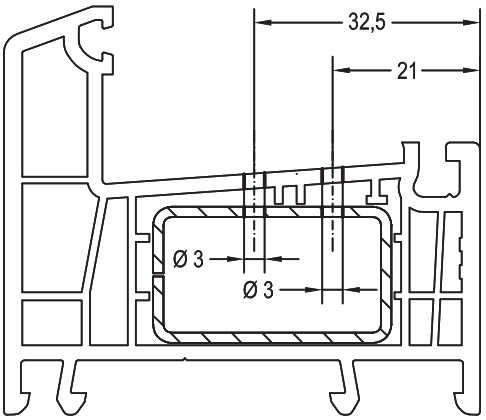
Фиксатор универсальный,
арт. 241937

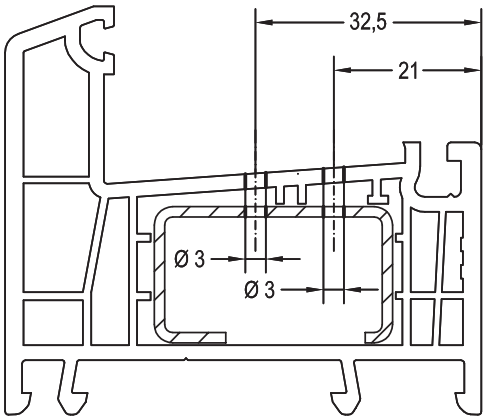


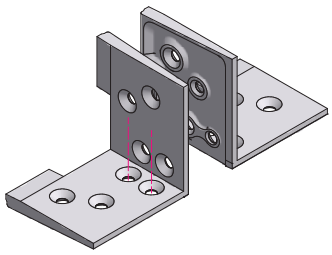


Импостные оконные блоки Delight-Design

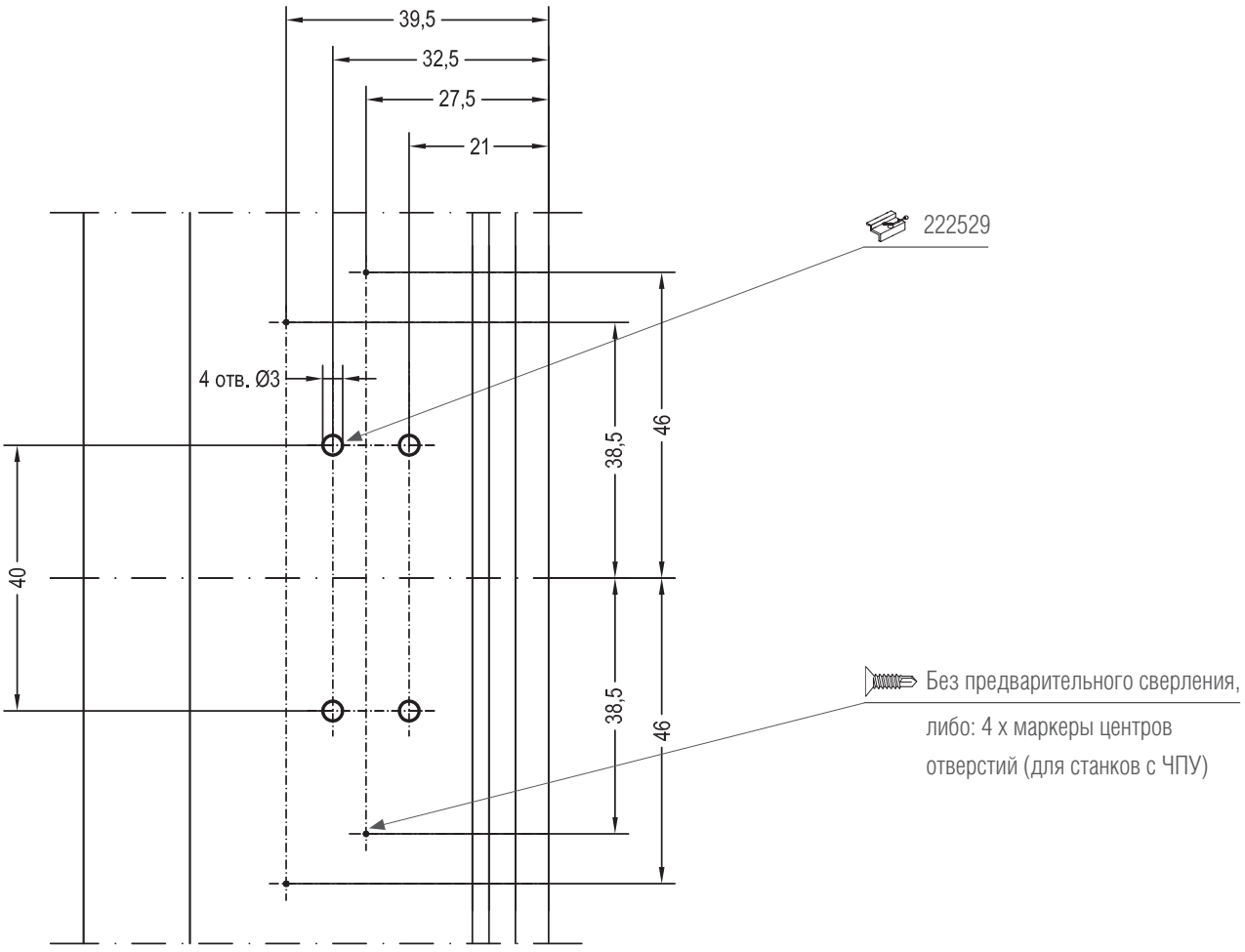
Коробка 60: отверстия для механического соединения с горбыльком 68 (уголки 226253)

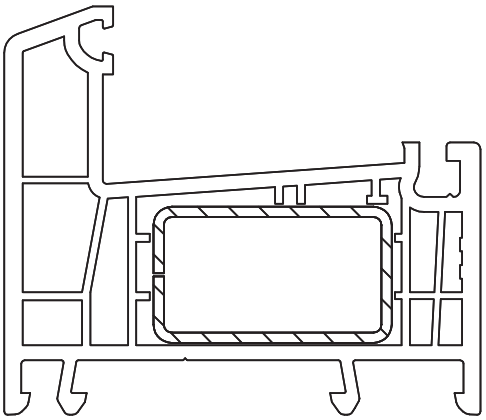


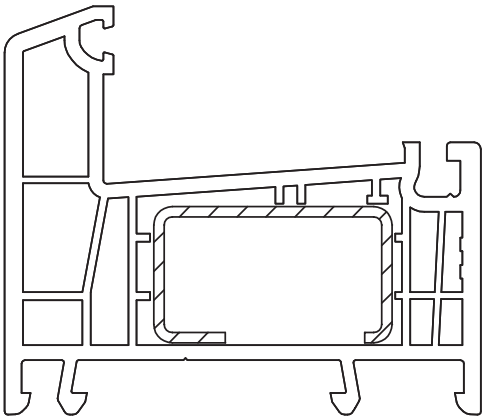


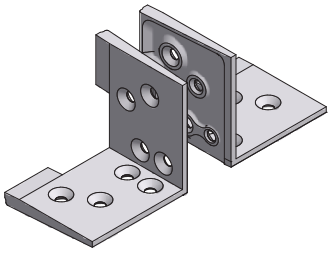


Уголок для установки горбылька или импоста в коробку / на импост арт.226253

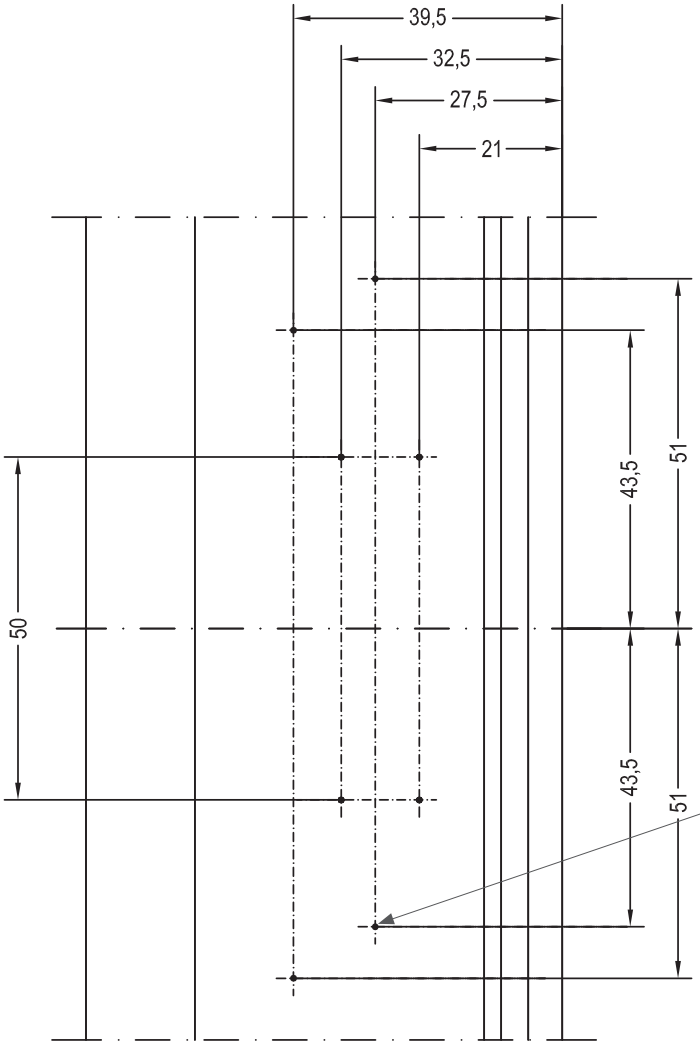






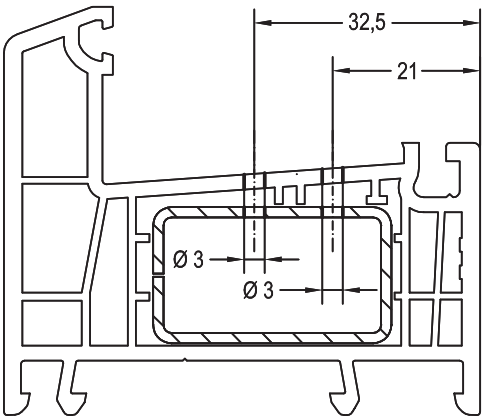


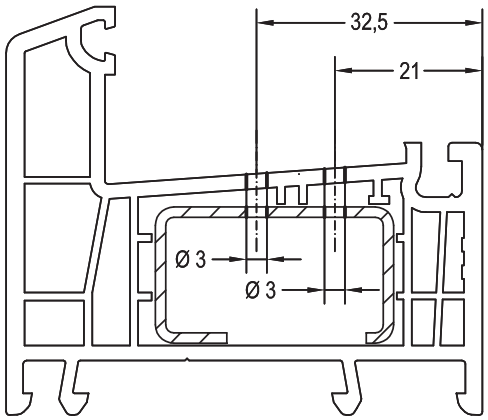
Уголок для установки горбылька
или импоста в коробку / на импост
арт.226253

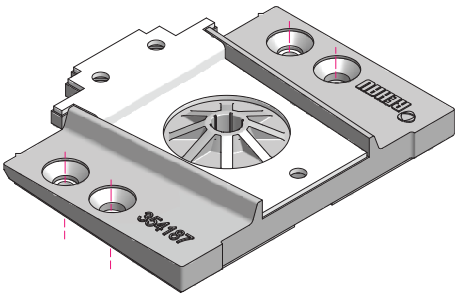


Без предварительного сверления,
либо: 8 х маркеры
центров отверстий
(для станков с ЧПУ)

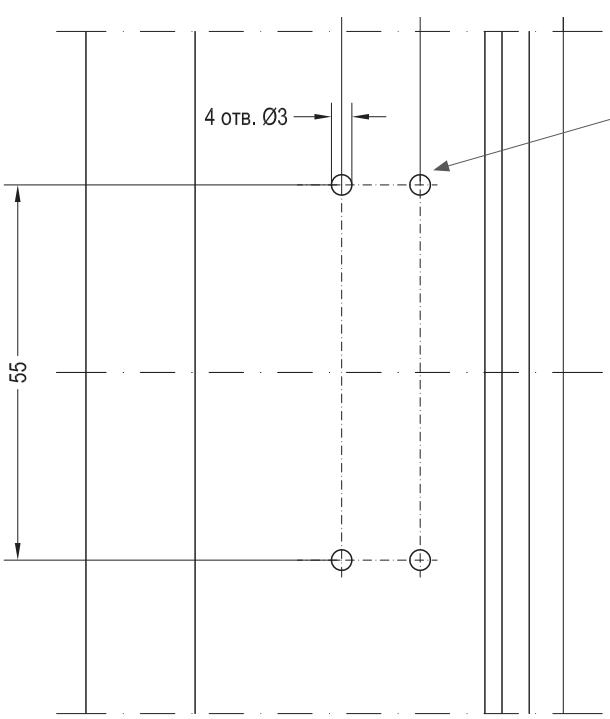
Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 354187)







Механический соединитель импоста 78 и коробки, арт. 354187



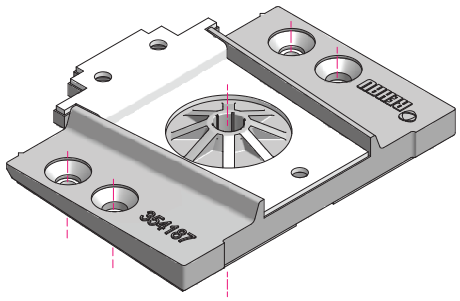
Без предварительного сверления

Альтернатива:

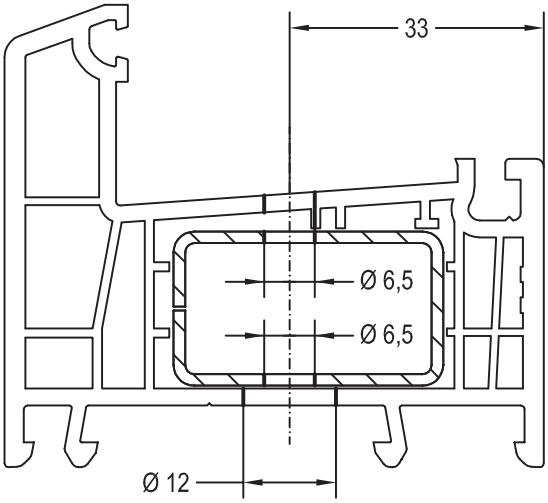
227035, отверстия „68“

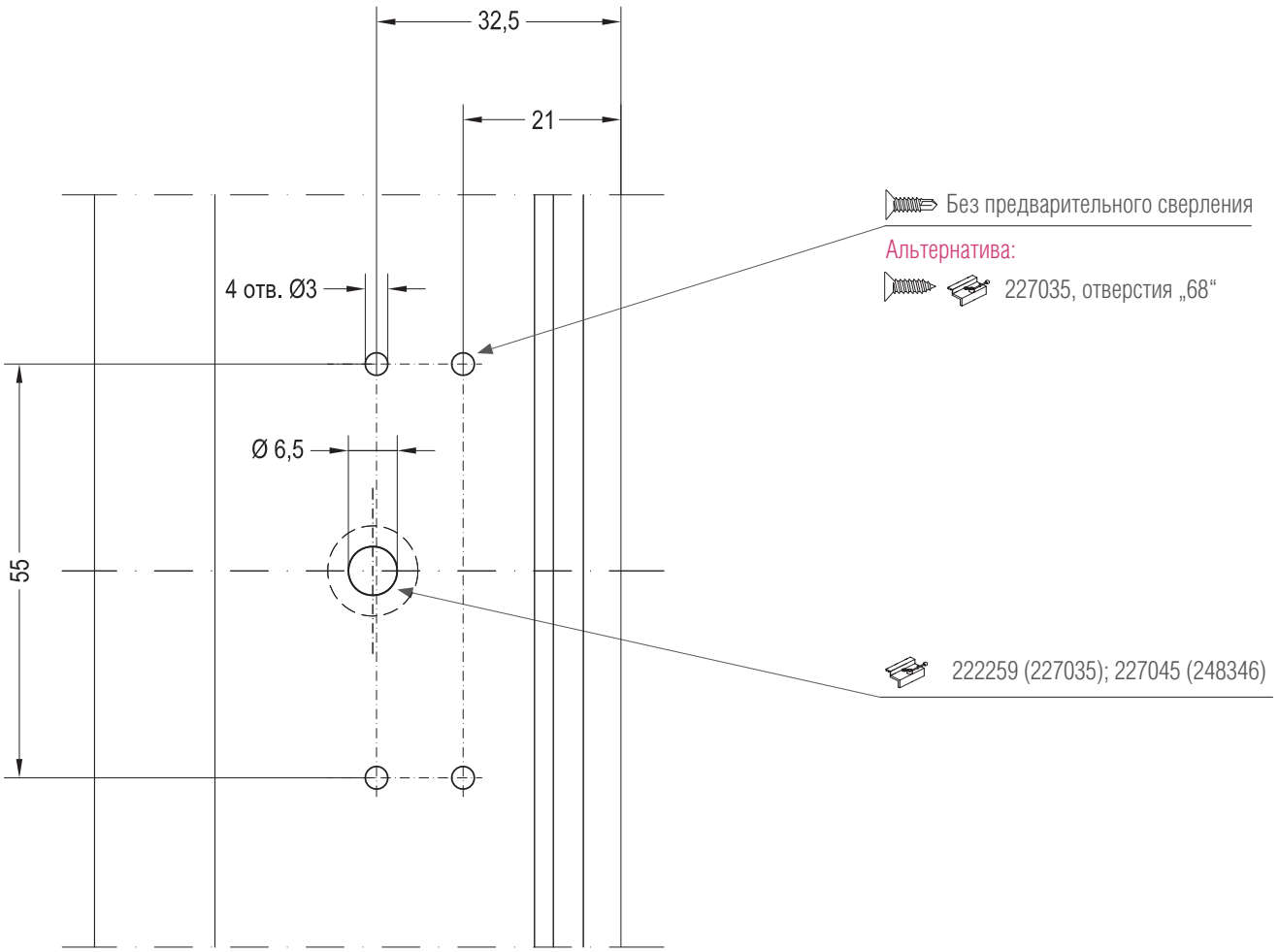
Использование бор-шурупов с потайной головкой 3,9x19 по DIN 7504-P или ISO 15482 не предполагает выполнения предварительного сверления. Изображен вариант с предварительным сверлением по шаблону 227035 (отверстия „68“).

Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 354187), осевая затяжка



Механический соединитель импоста 78 и коробки, арт. 354187

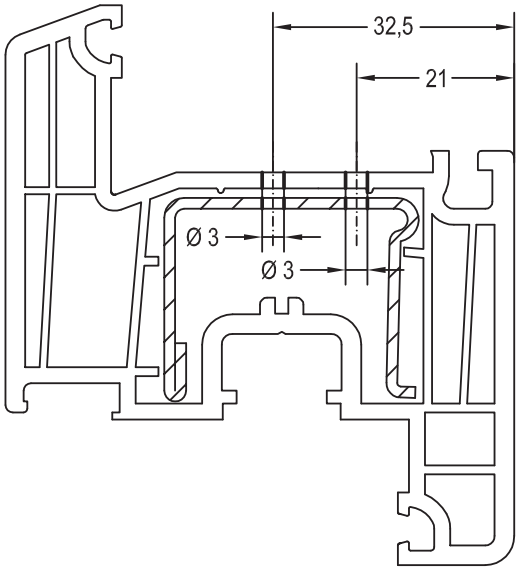


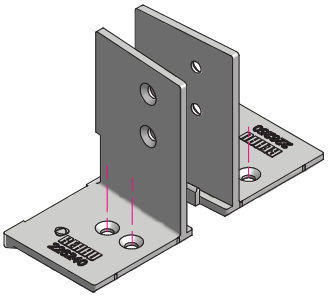


Осевую затяжку импостного соединения рекомендуется выполнять при длине импоста более 2м, в случае использования цветных профилей импостов, а также при величине расчетной ветровой нагрузки свыше 600 Па. Изображен вариант с предварительноым сверлением по шаблону 227035 (отверстия „68“).

Импостные оконные блоки Delight-Design

Створка Z57: отверстия для механического соединения с импостом 78 / горбыльком 68 (уголки 226240, 226250)

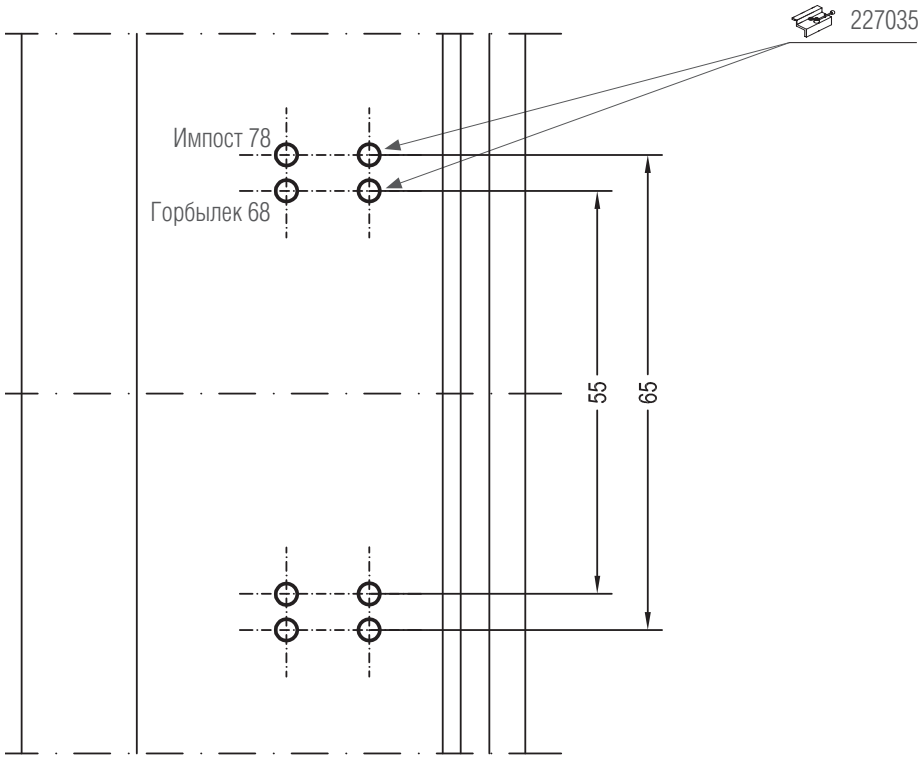




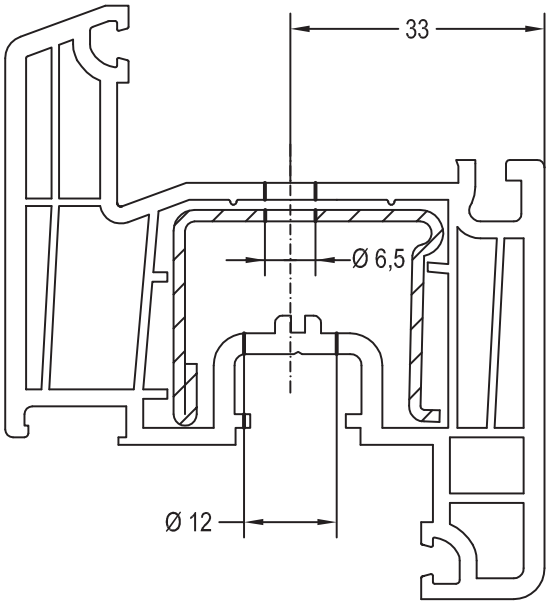
Уголок для установки горбылька или импоста в створку

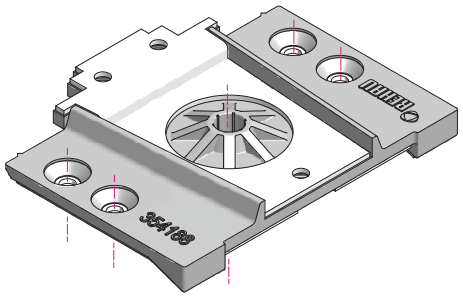
226240

226250

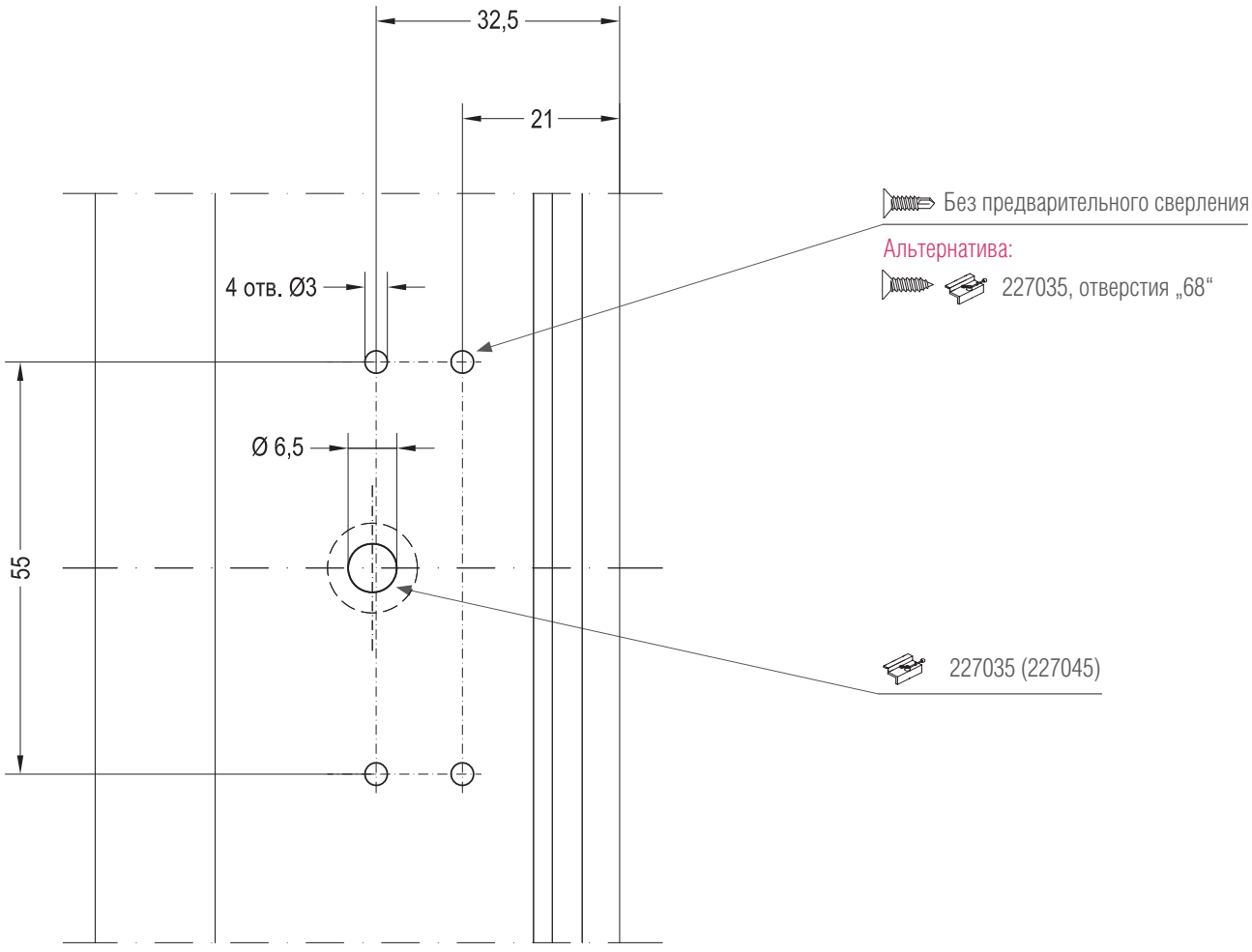


Створка Z57: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 354188)



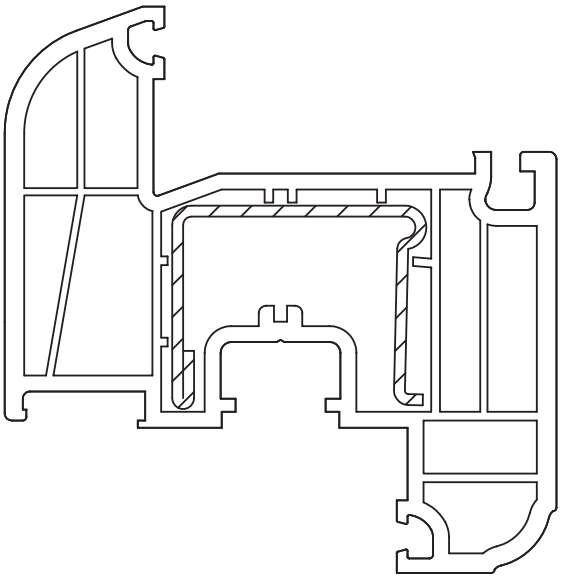


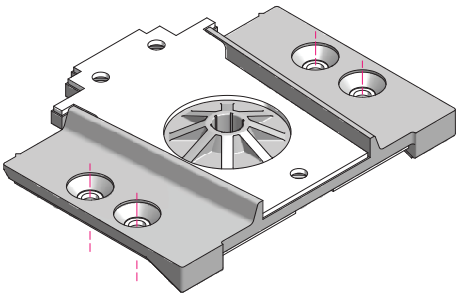
Механический соединитель импоста 78
и створки Z57, арт. 354188



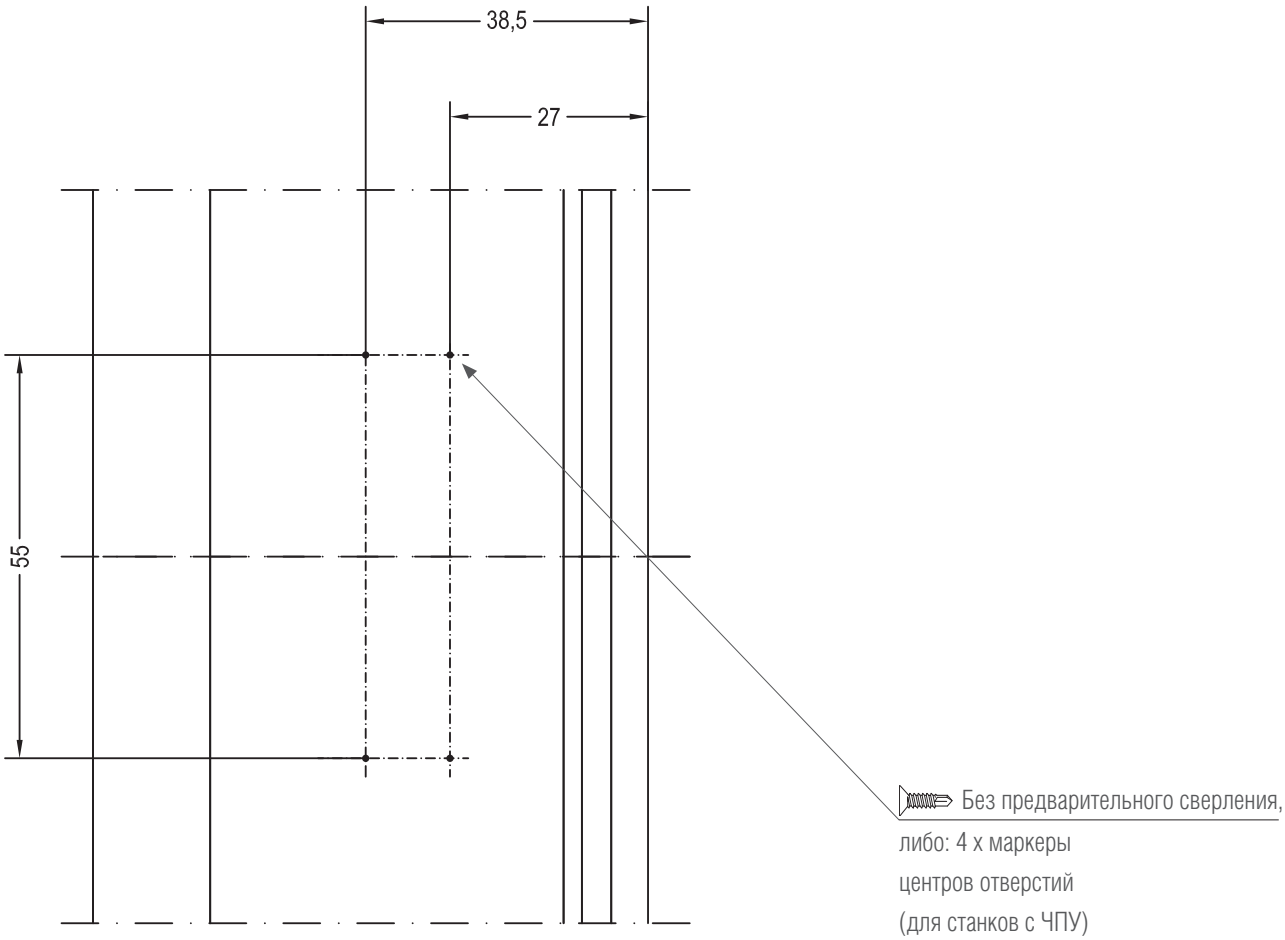
Осевую затяжку импостного соединения рекомендуется выполнять при длине импоста более 2м, в случае использования цветных профилей импостов, а также при величине расчетной ветровой нагрузки свыше 600 Па. Изображен вариант с предварительноым сверлением по шаблону 227035 (отверстия „68“).

Створка Z58: маркеры отверстий для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 302695)

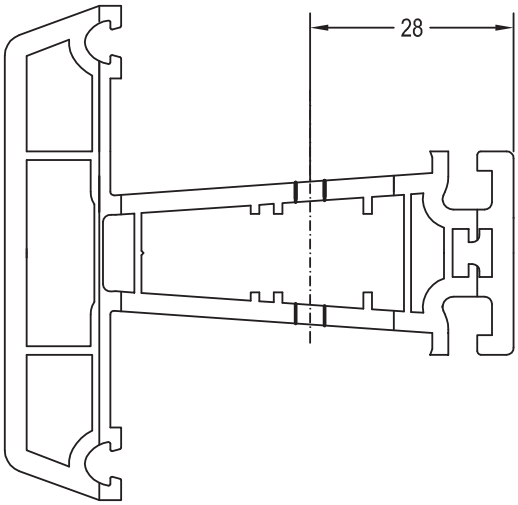


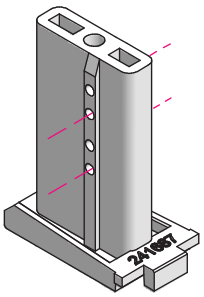


Механический соединитель импоста 78
и створки Z58, арт. 302695

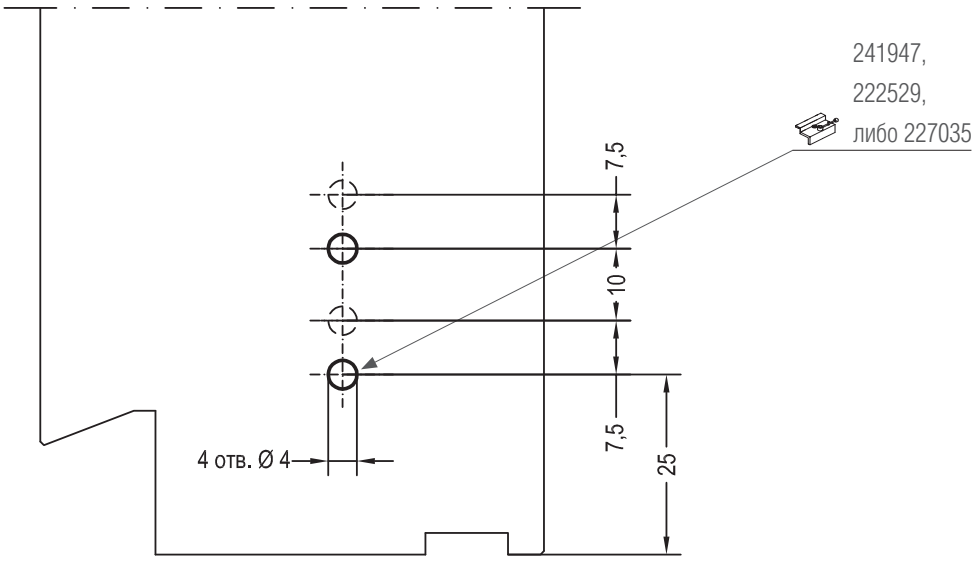


Возможность осевой затяжки соединения не предусмотрена.

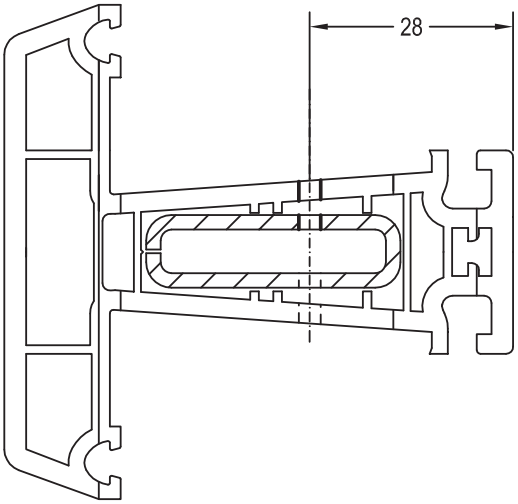


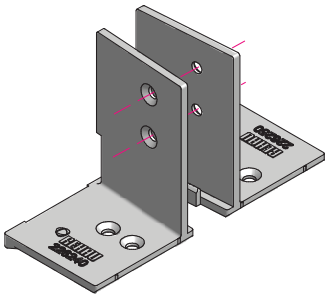


Механический соединитель горбылька 68, арт. 241687

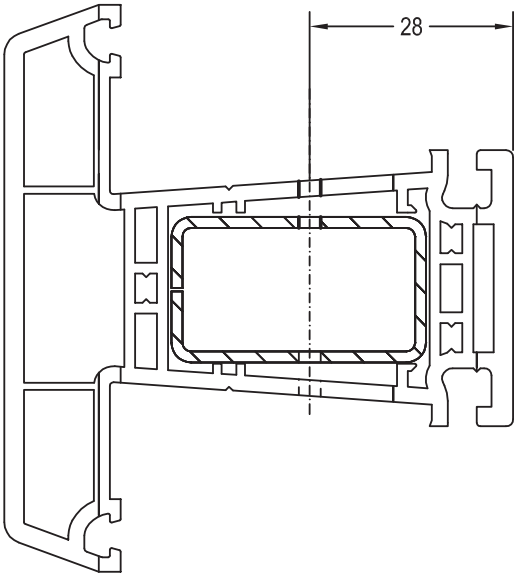


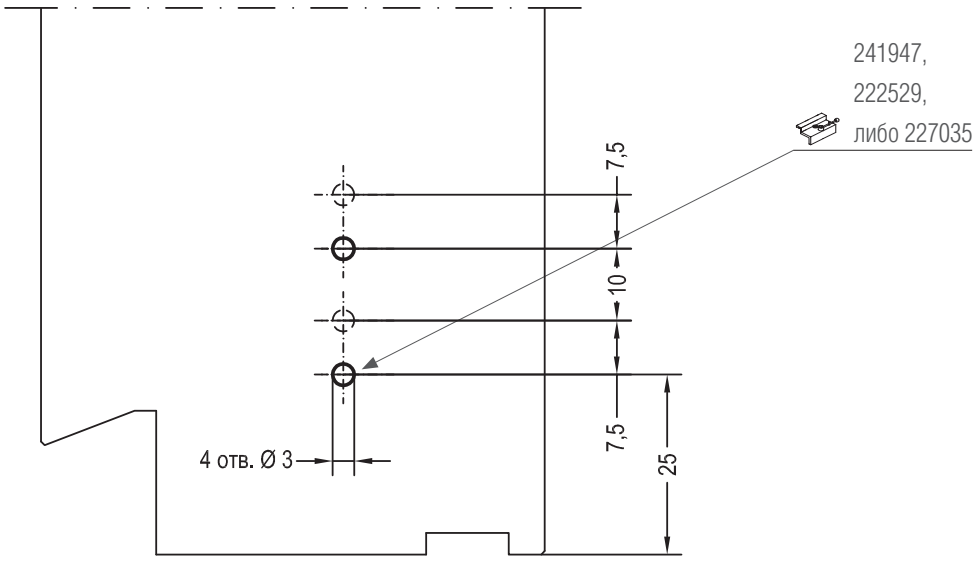
Импост 78 / горбылек 68: отверстия для механического соединения на уголках 226240 / 226250



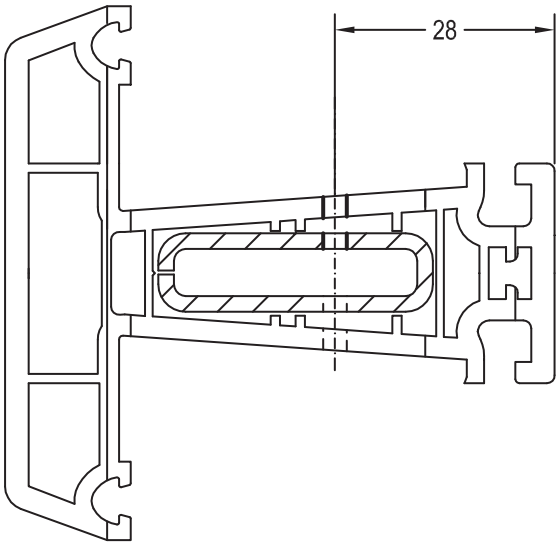


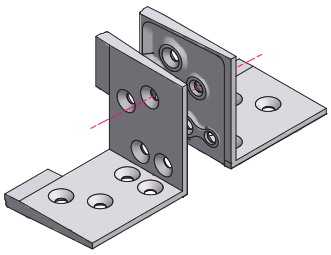
Уголок для установки горбылька или импоста в створку,
226240
226250



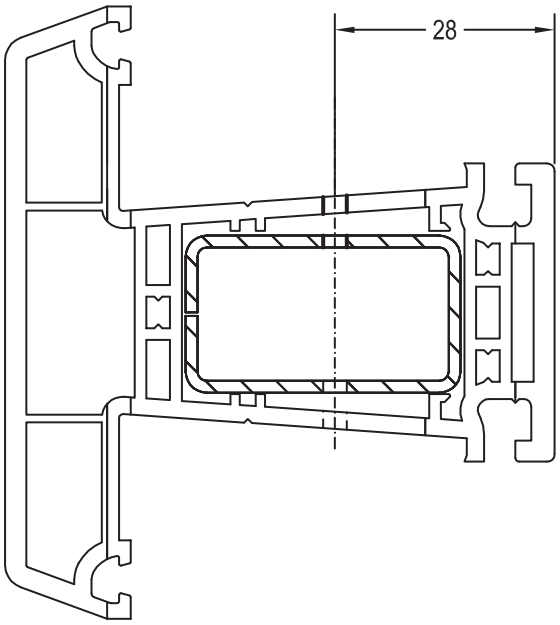


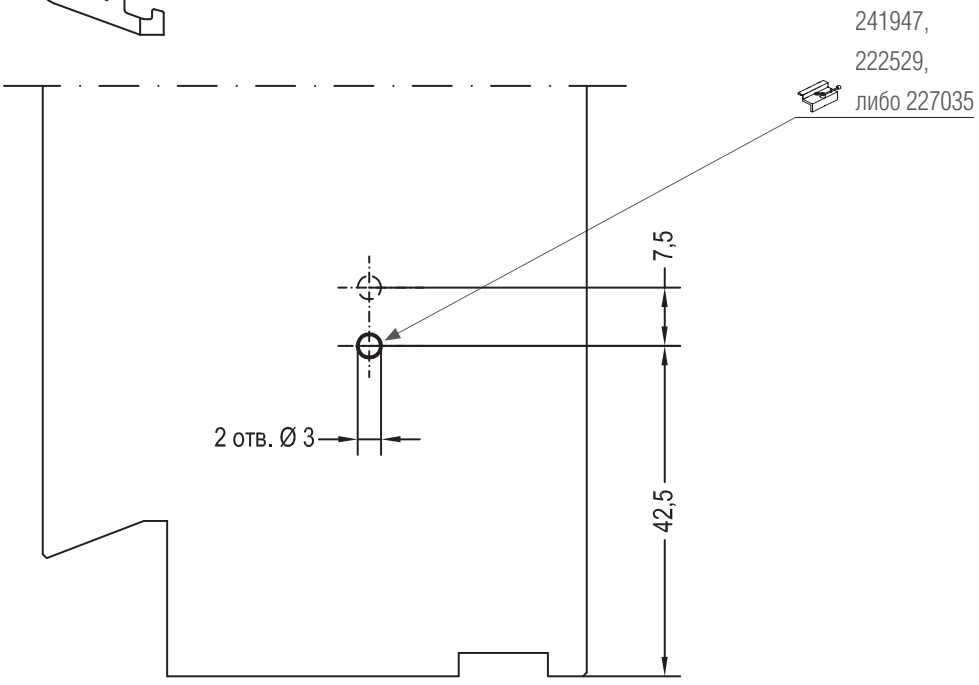
Импост 78 / горбылек 68: отверстия для механического соединения на уголках 226253



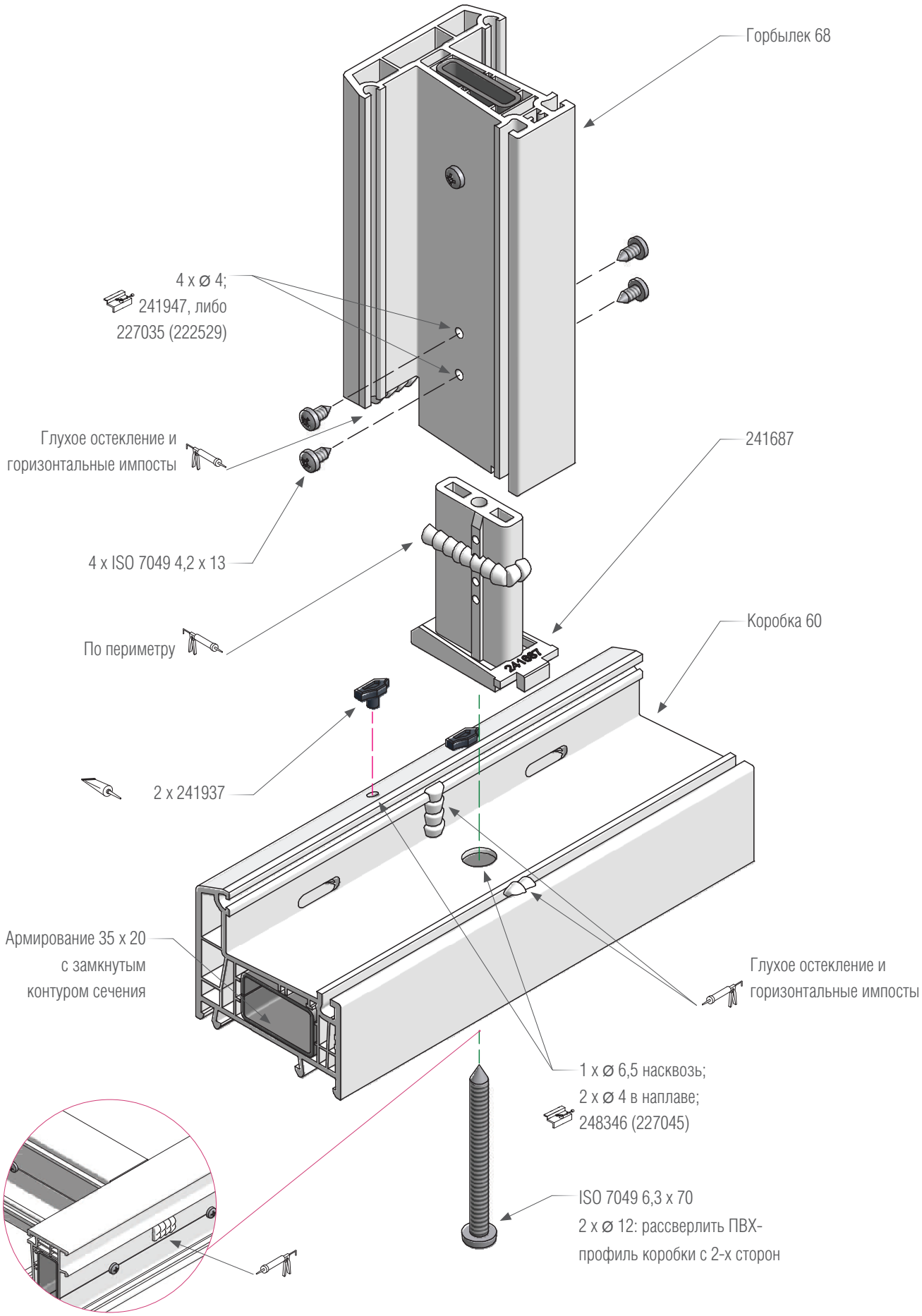


Уголок для установки горбылька или импоста в коробку / на импост арт.226253

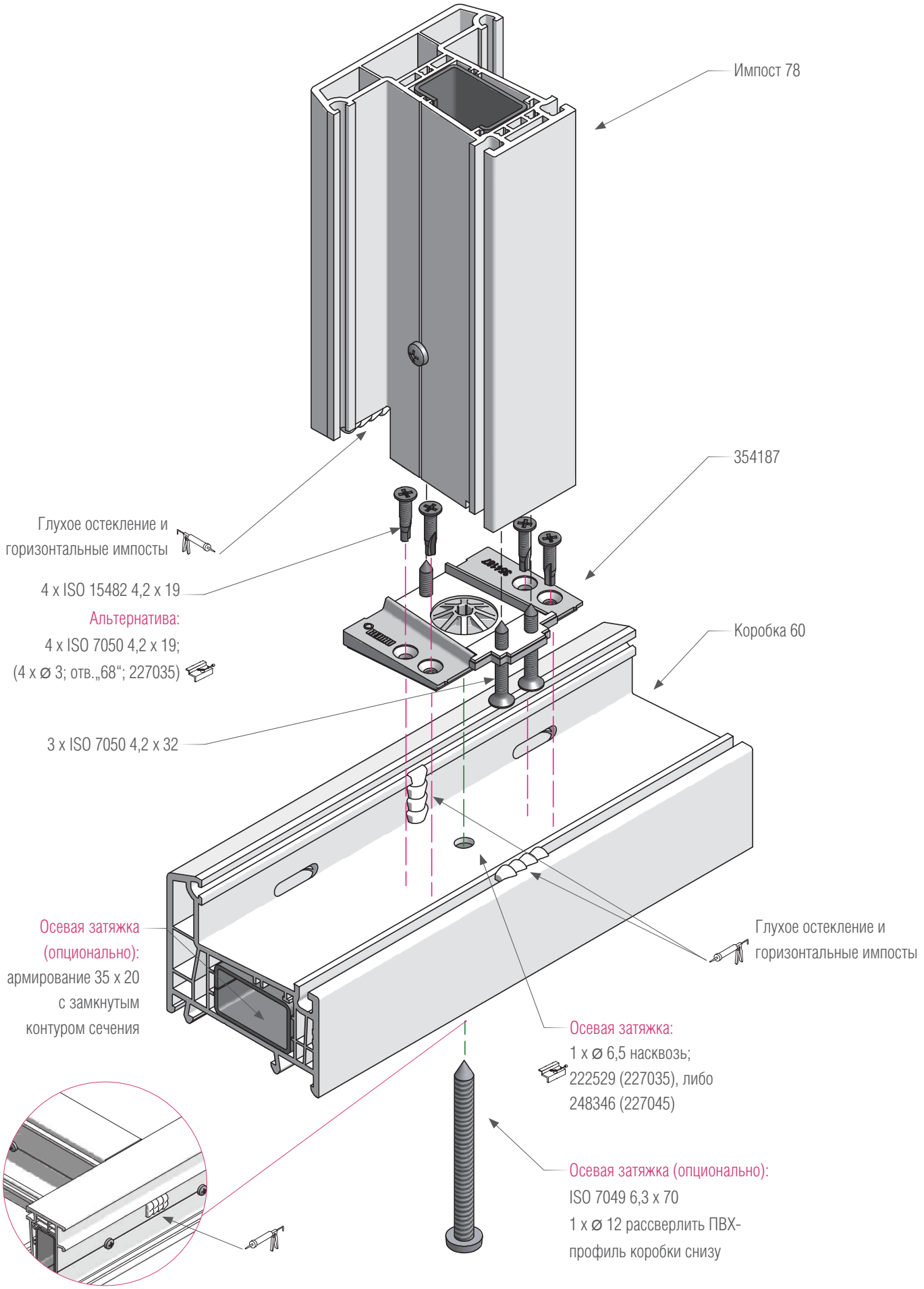




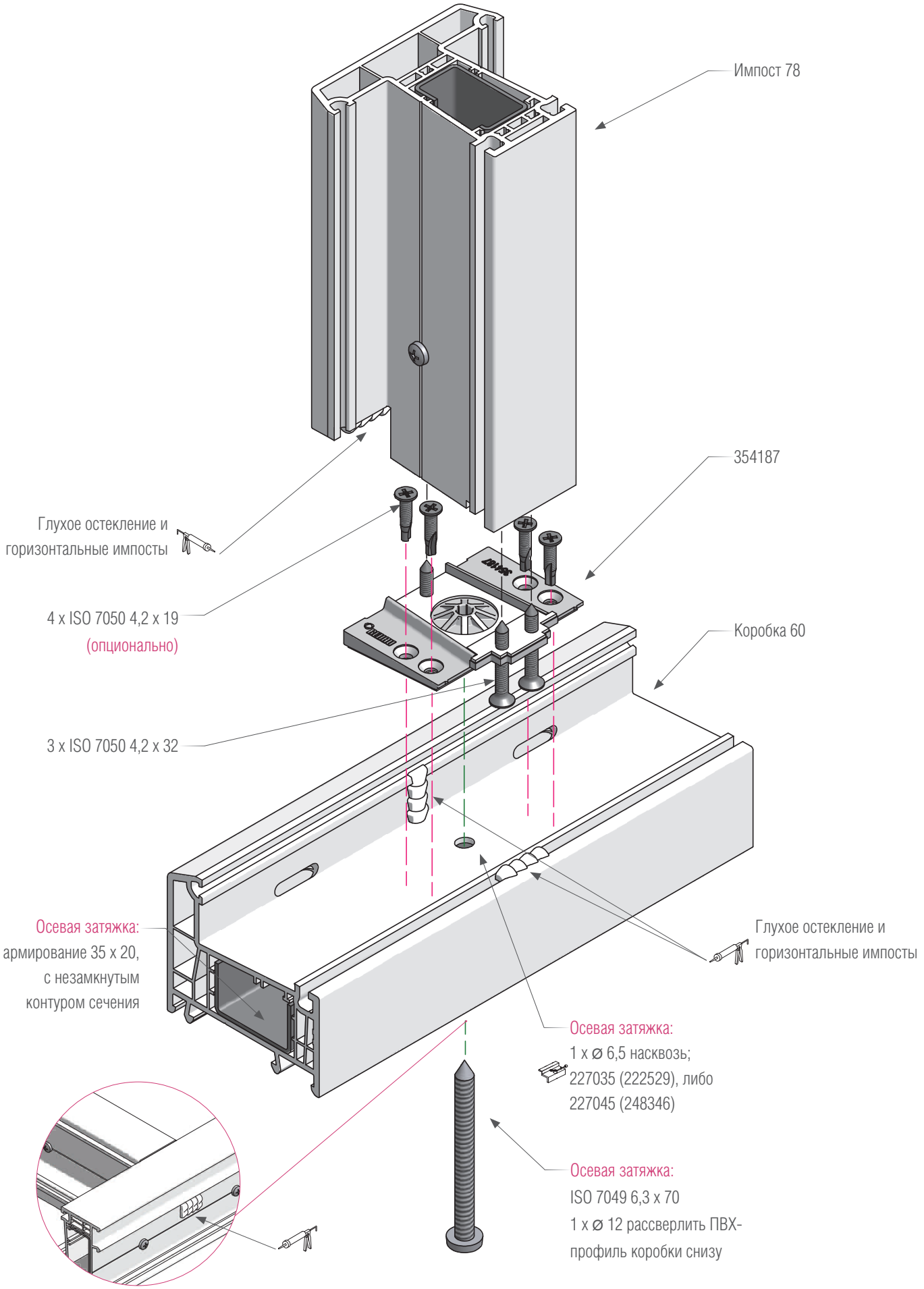
Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 241687:
механическое соединение коробки 60 и горбылька 68



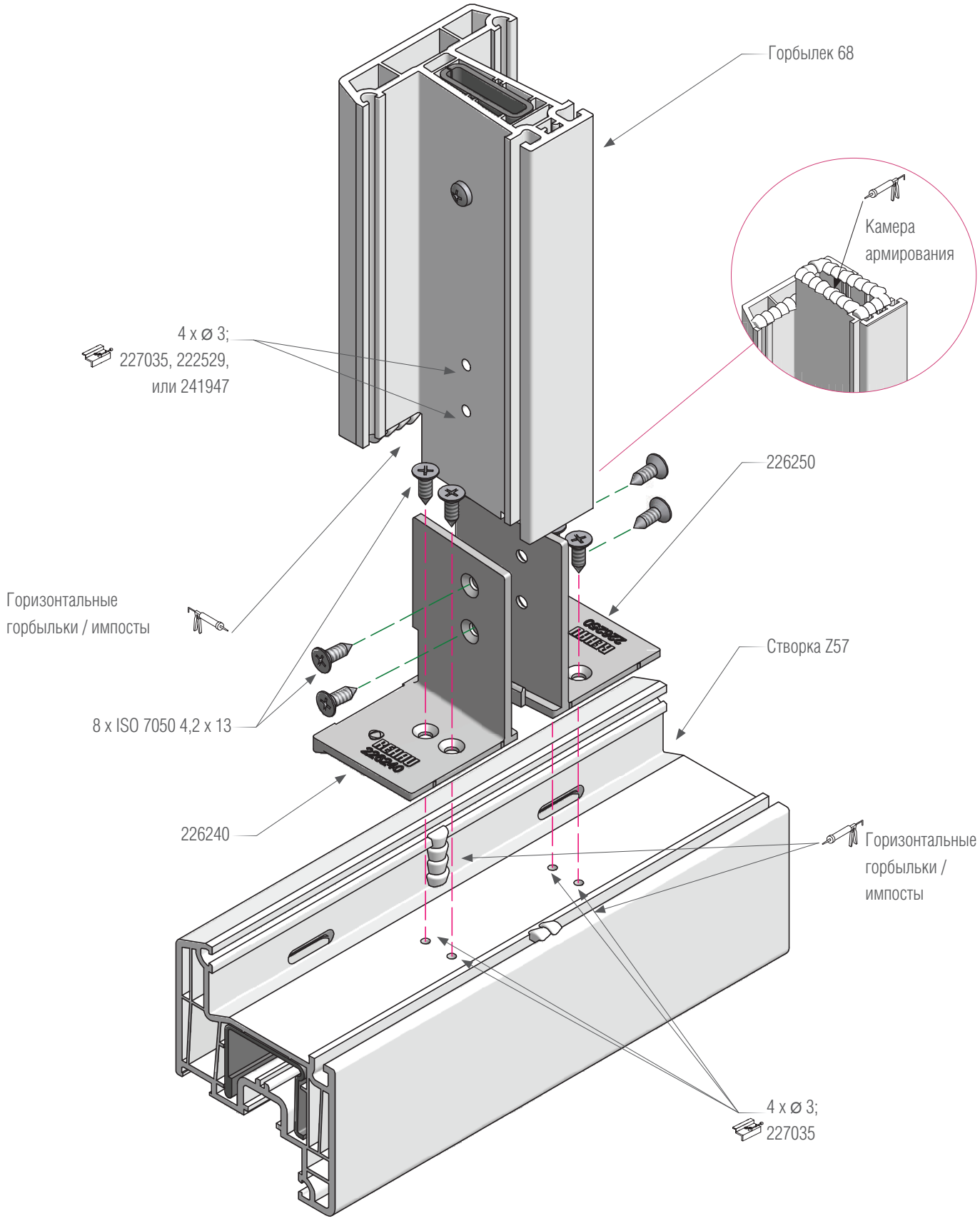
Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78, армирование коробки замкнутое



Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78, армирование коробки незамкнутое

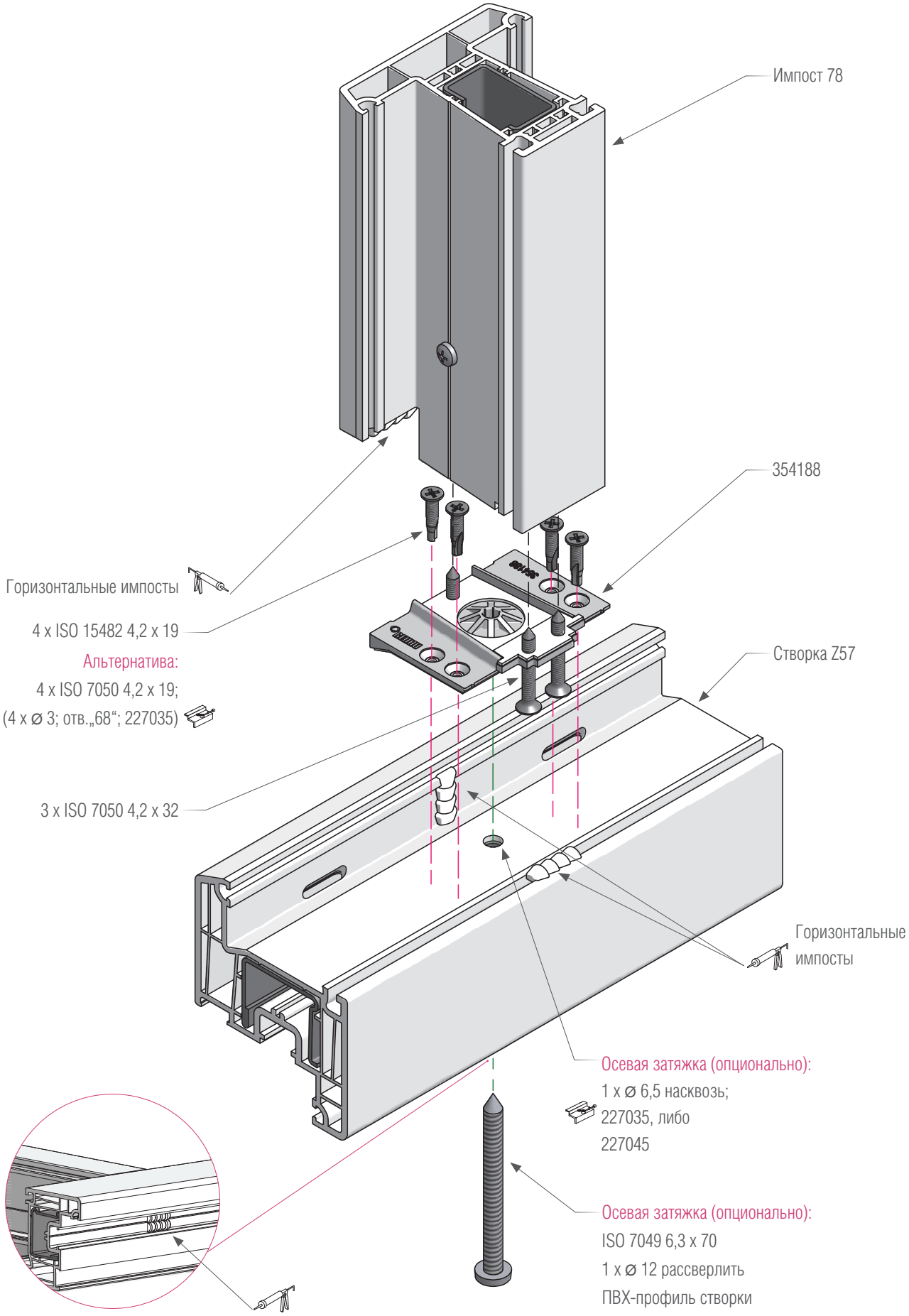


Импостные оконные блоки Delight-Design
Уголки 226240 / 226250:
механическое соединение створки Z57 и горбылька 68 (импоста 78)

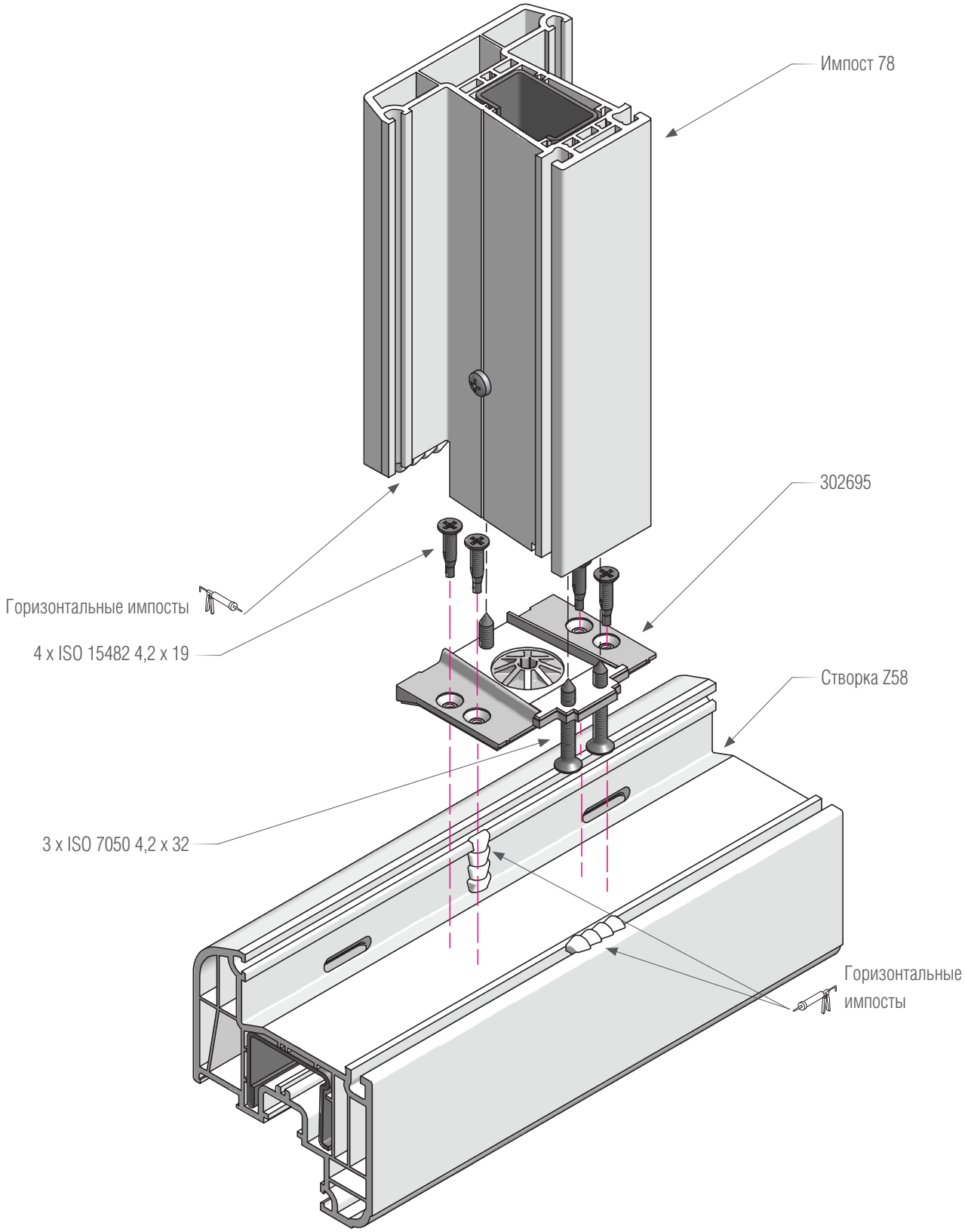


Механическое соединение створки Z57 и импоста 78 на уголках 226240 / 226250 выполняется аналогично.
Для крепления использовать подходящие шурупы.

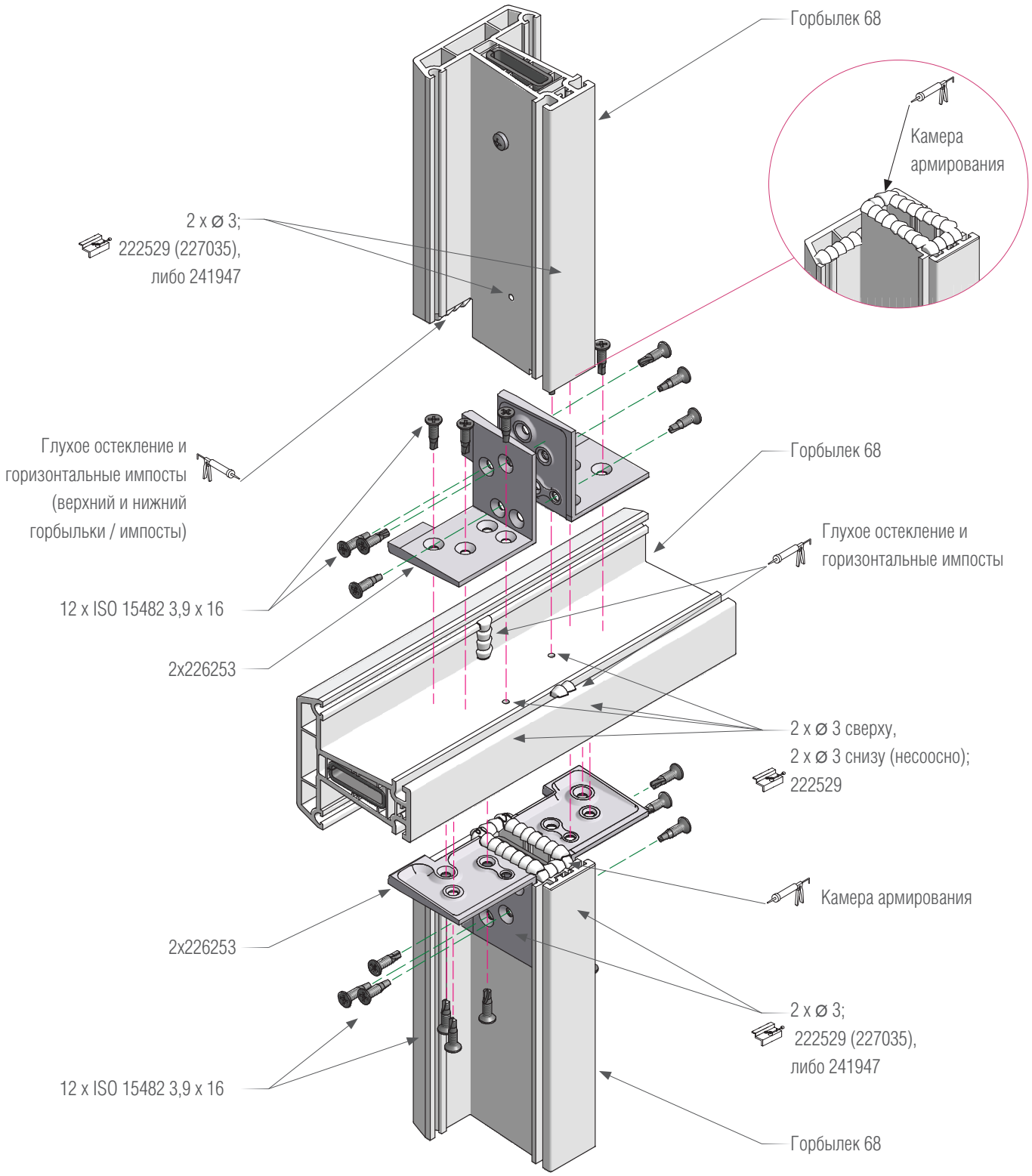
Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354188:
механическое соединение створки Z57 и импоста 78



Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 302695:
механическое соединение створки Z58 и импоста 78

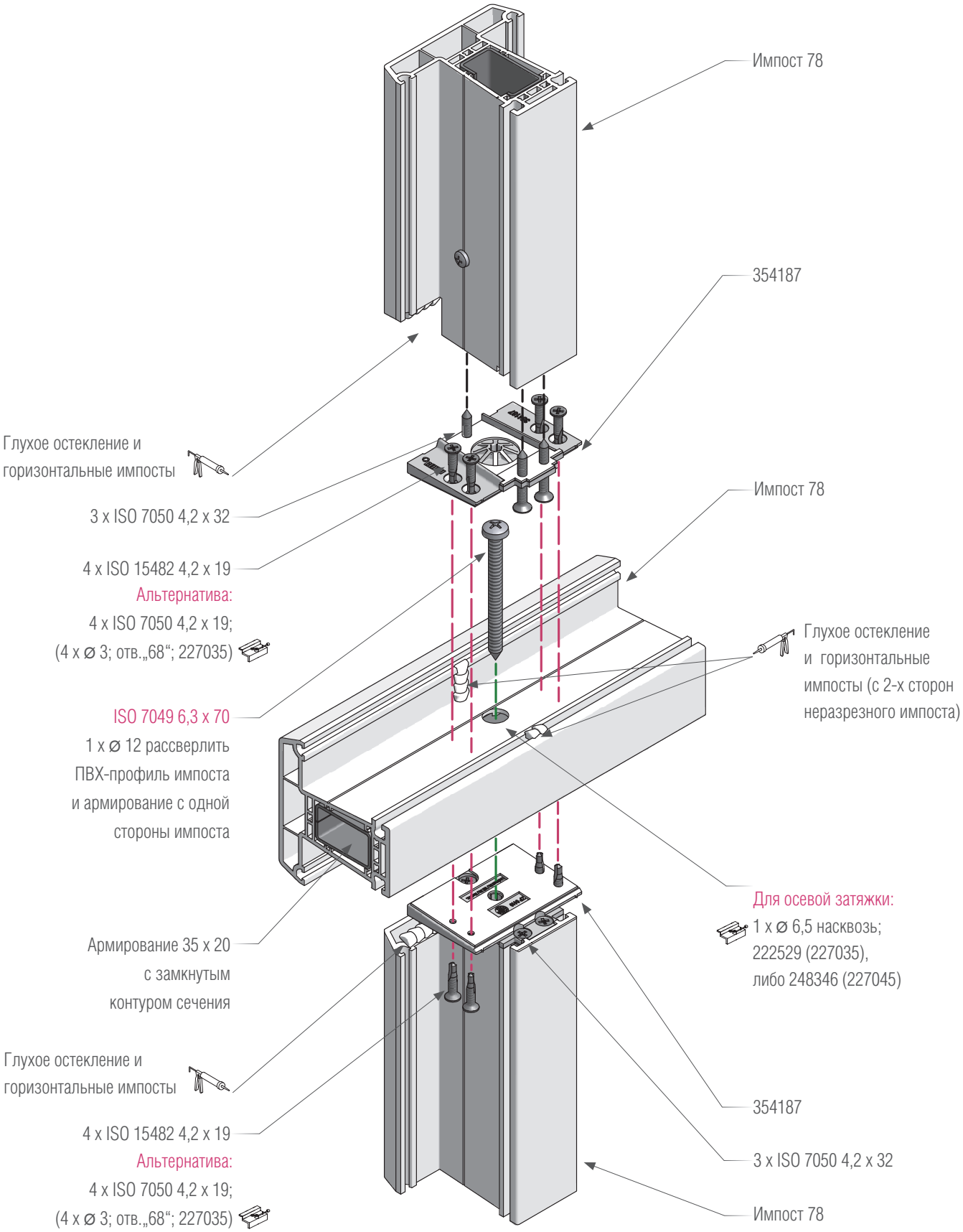


Импостные оконные блоки Delight-Design
Уголки 226253:
крестовое механическое соединение горбылькoв 68 (импостов 78)



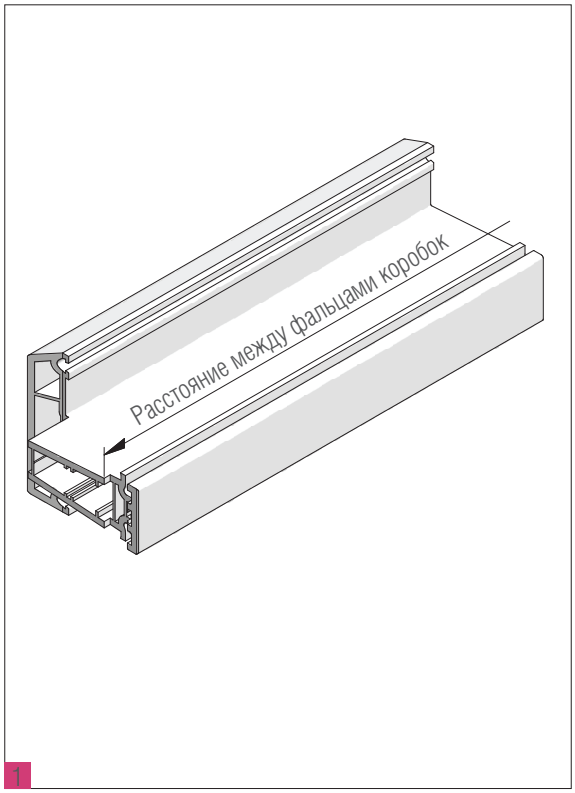
Крестообразное механическое соединение импостов 78 на уголках 226253 выполняется аналогично.
Для крепления использовать подходящие шурупы.

Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
крестовое механическое соединение импостов 78



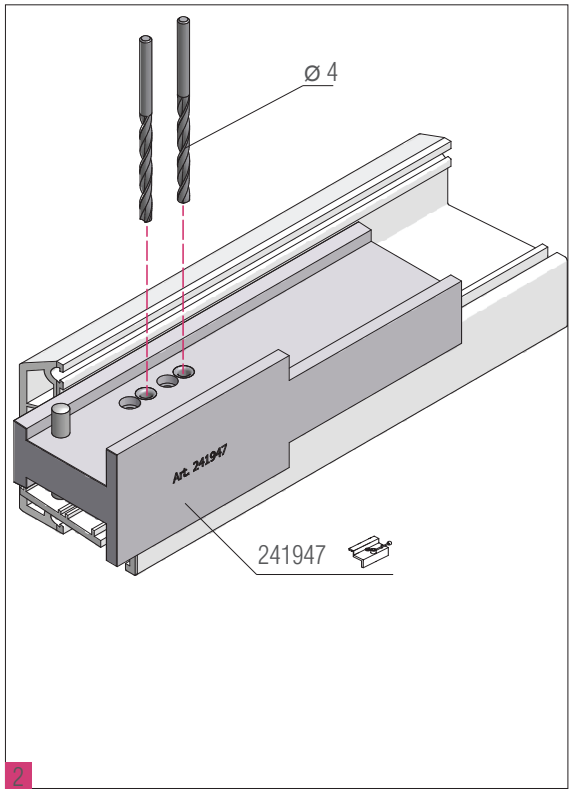
При сборке крестовых импостных соединений с использованием механических соединителей 354187 наиболее длинную из соединяемых заготовок импоста дополнительно закрепить шурупом 6,3x70 мм.

Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 241687:
сборка механического соединения коробки 60 и горбылька 68 (рабочие операции).



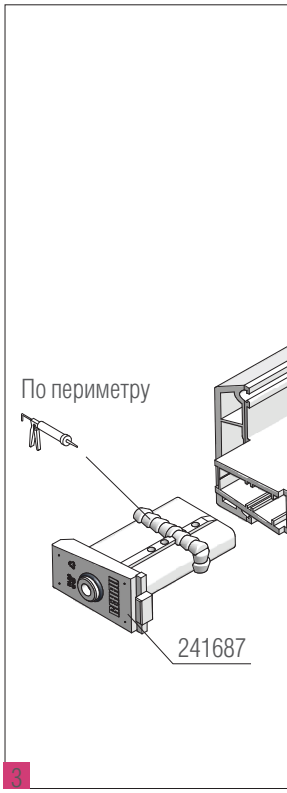
1

Заготовку горбылька отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон. Отрезать в размер, установить и закрепить армирование. Длина заготовки армирования = длина горбылька - 130 мм.



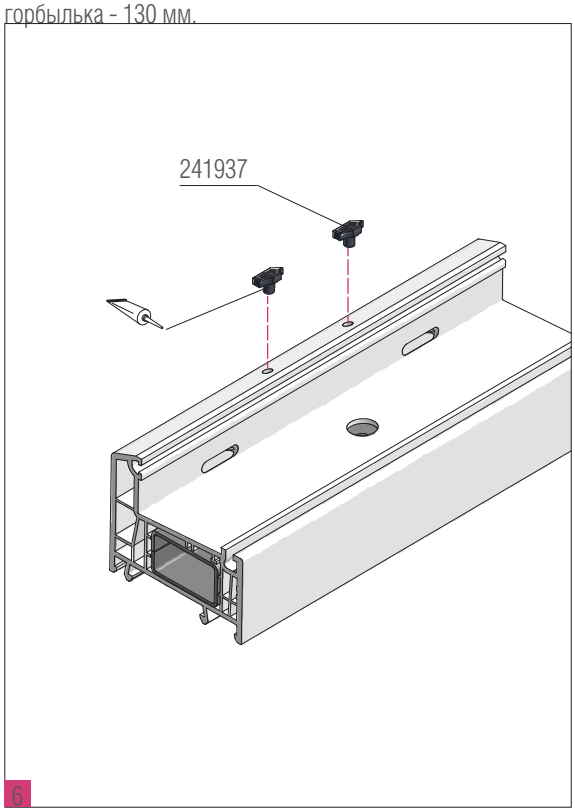
2

Сверлом ⌀ 4 просверлить с каждой из сторон горбылька по 2 отверстия для установки шурупов 4,2 x 13 ISO 7049. Шаблоны: 241947, либо 222529 (227035).



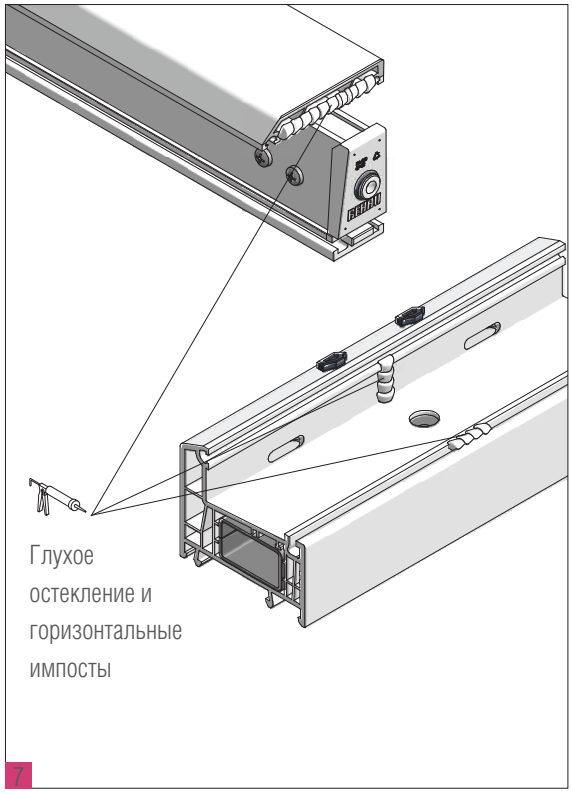
3

Герметизировать силиконом к
вить и закрепить механически
4,2 x 13 ISO 7049 с двух сторо



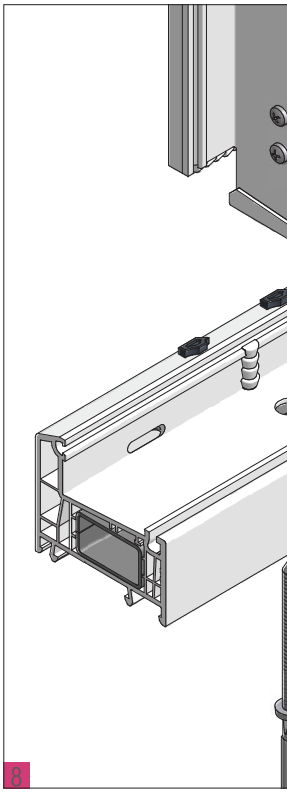
6

Установить фиксаторы на ПВХ-клей.



7

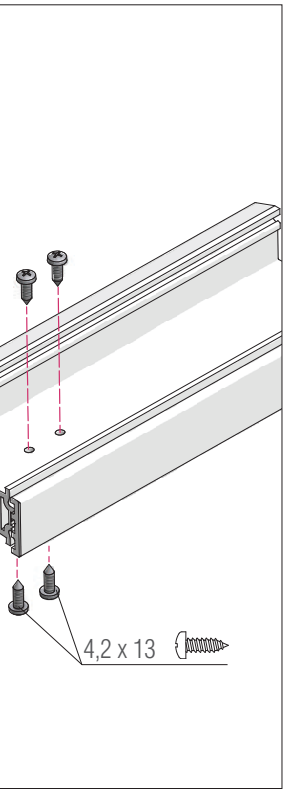
Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



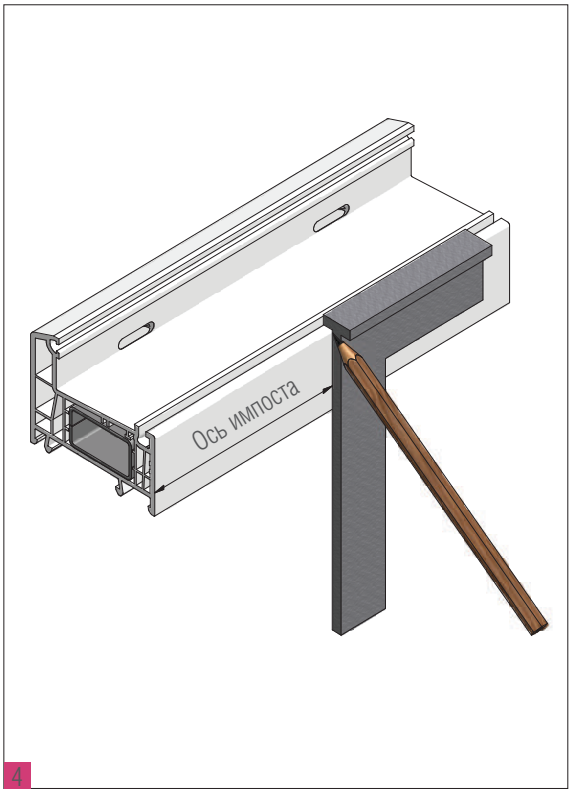
8

Соединение закрепить шурупо
усилие затяжки ограничить 2,5

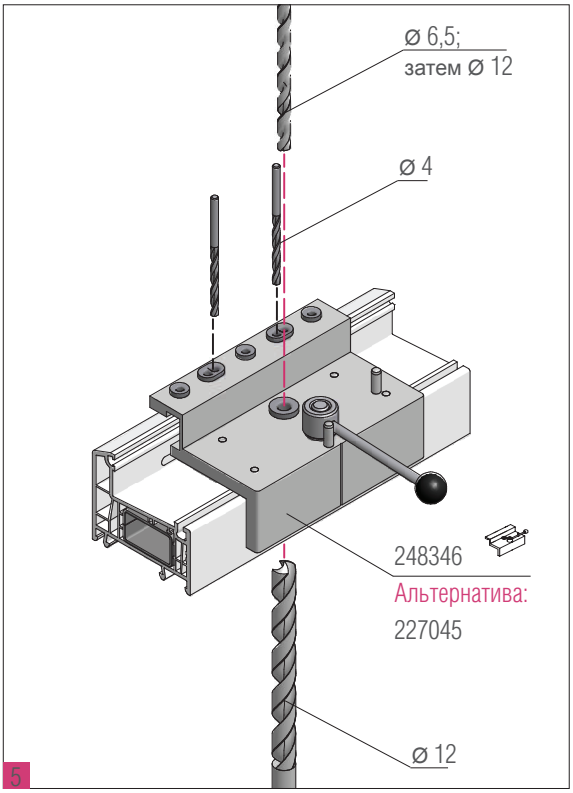
Для исполнения соединения с осевой затяжкой, в профиль коробки установить армирование 35 x 20 с замкнутым контуром сечения.



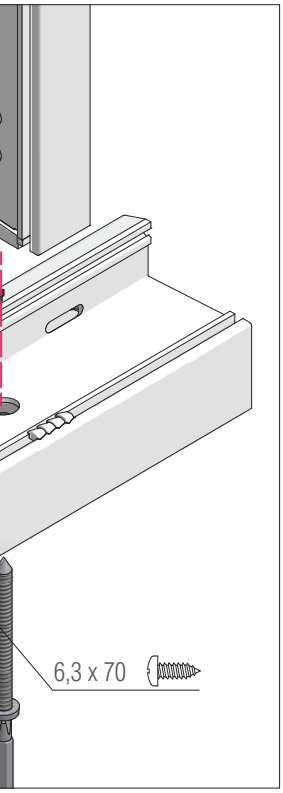
камеру армирования, устано-
е соединители шурупами
н горбылька.



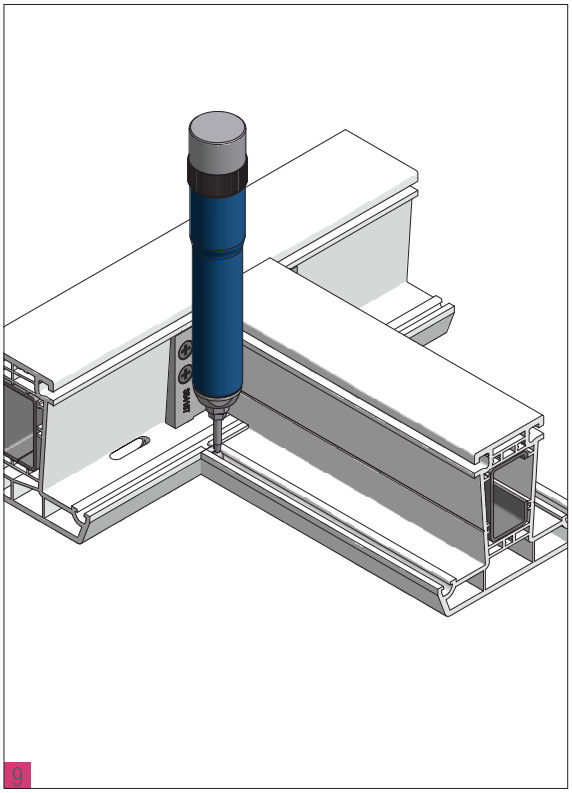
Разметить положение оси импоста
(по возможности ≥ 400 мм).



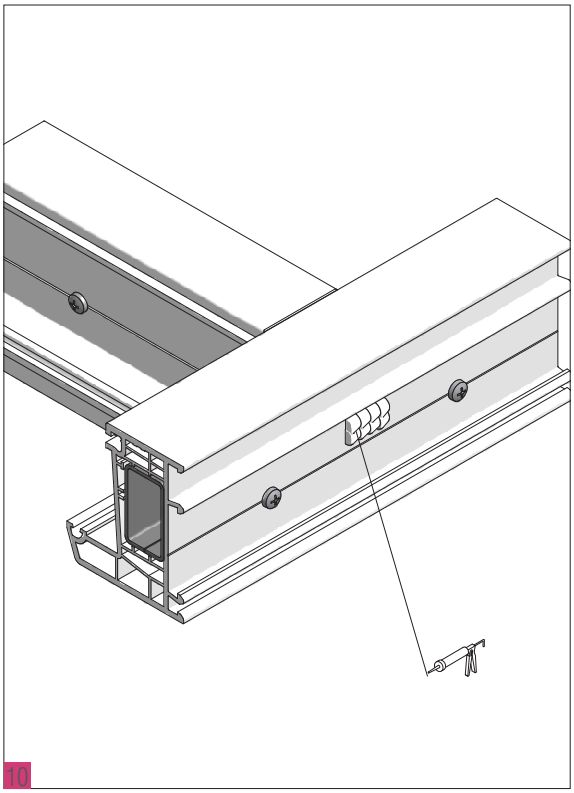
Просверлить 2 отверстия Ø 4 в наплаве коробки, осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь), затем рассверлить торцевую стенку и фальц коробки до Ø 12 (только ПВХ).



ом 6,3 x 70 ISO 7049,
5 Нм.

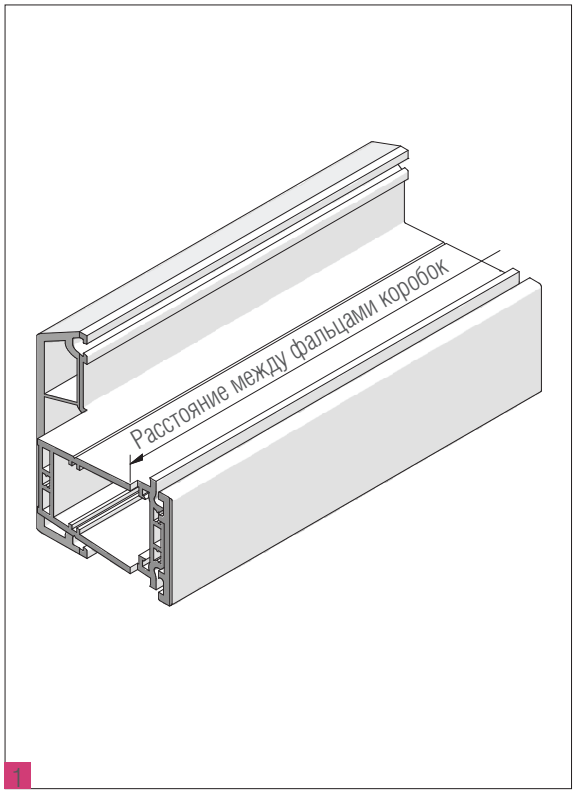


Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.

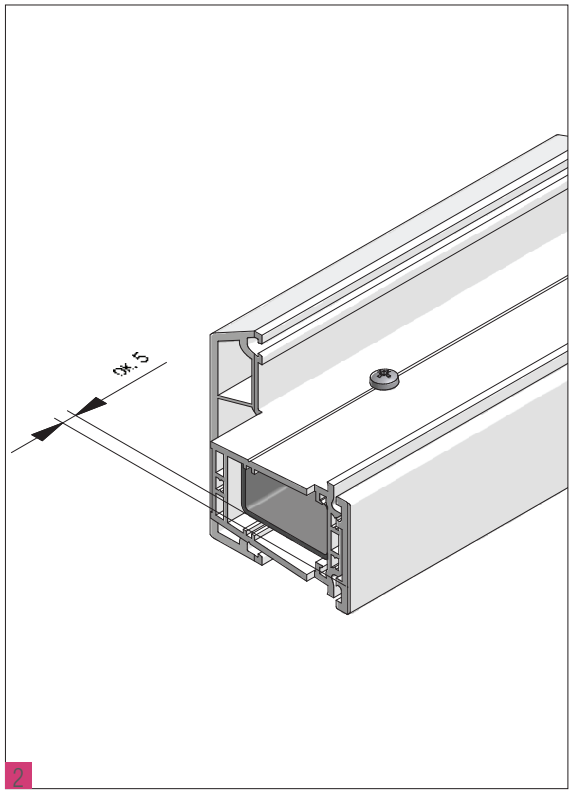


Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия Ø 12.

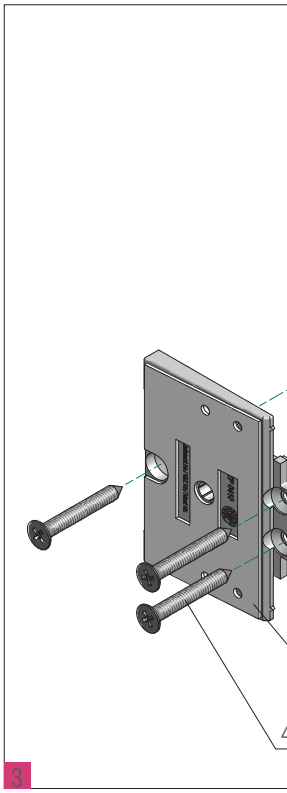
Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1.



Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.

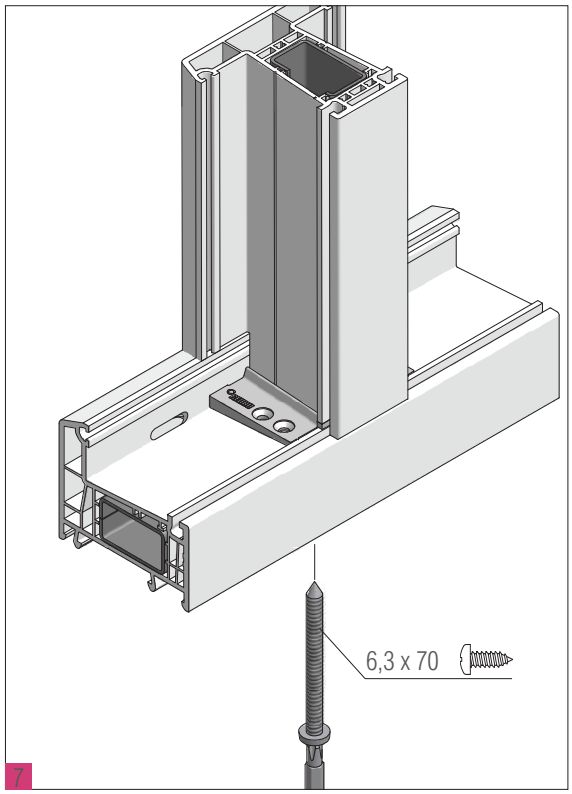


Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.

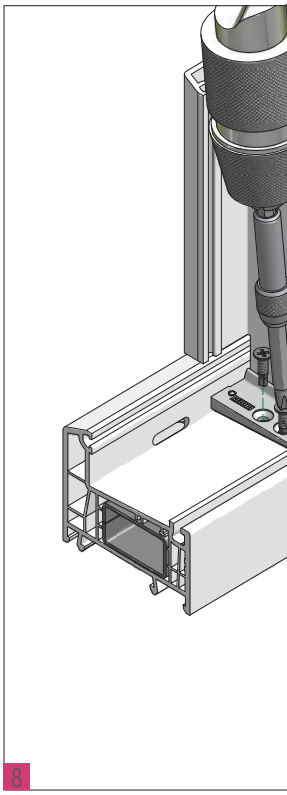


Механические соединители им
закрепить шурупами 4,2 x 32 I

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).

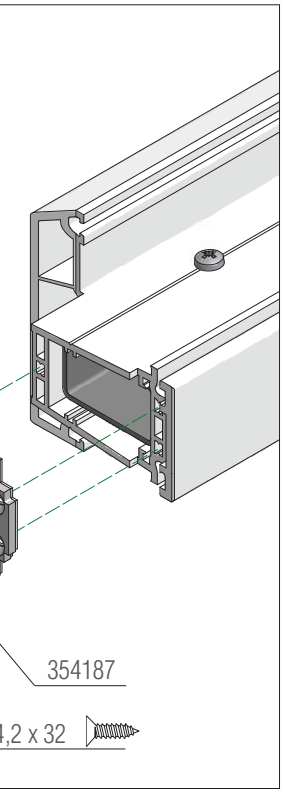


Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.

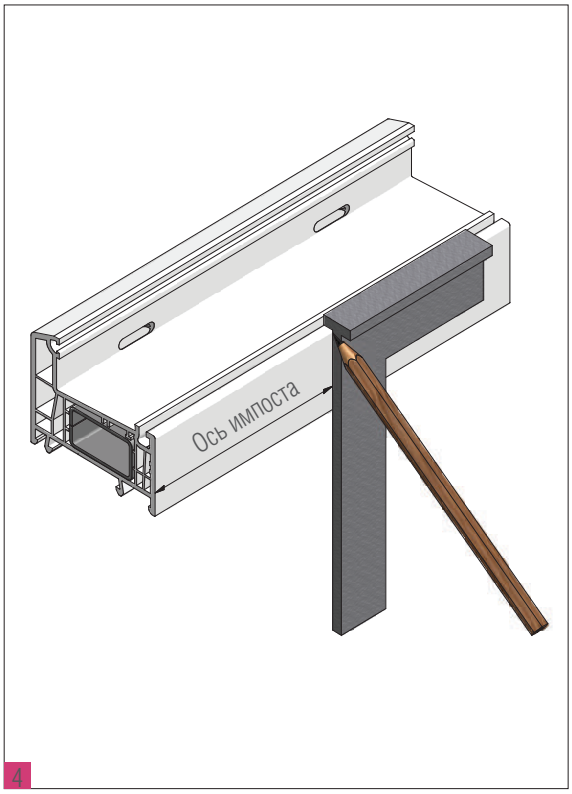


Соединение закрепить шуруп

Для исполнения соединения с осевой затяжкой, в профиль коробки установить армирование 35 x 20 с замкнутым контуром сечения.

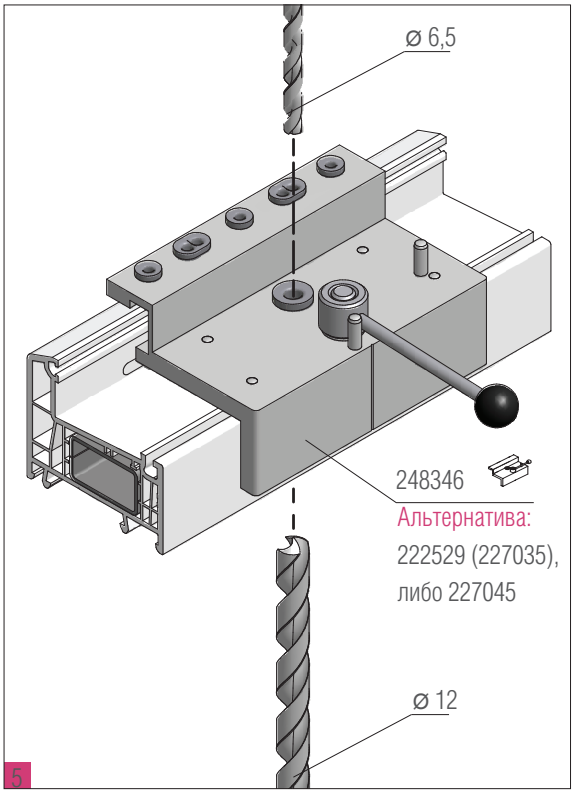


мпоста 354187 установить и
ISO 7050.



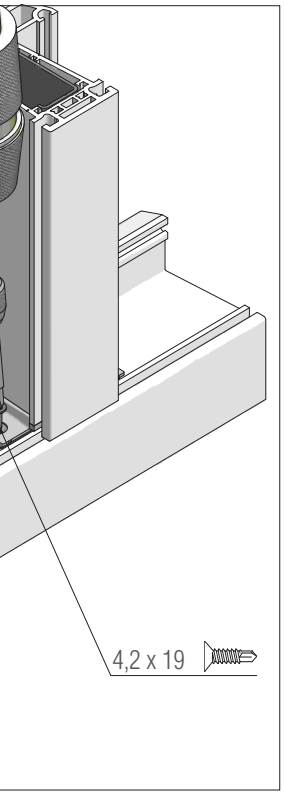
4

Разметить положение оси импоста
(по возможности ≥ 400 мм).

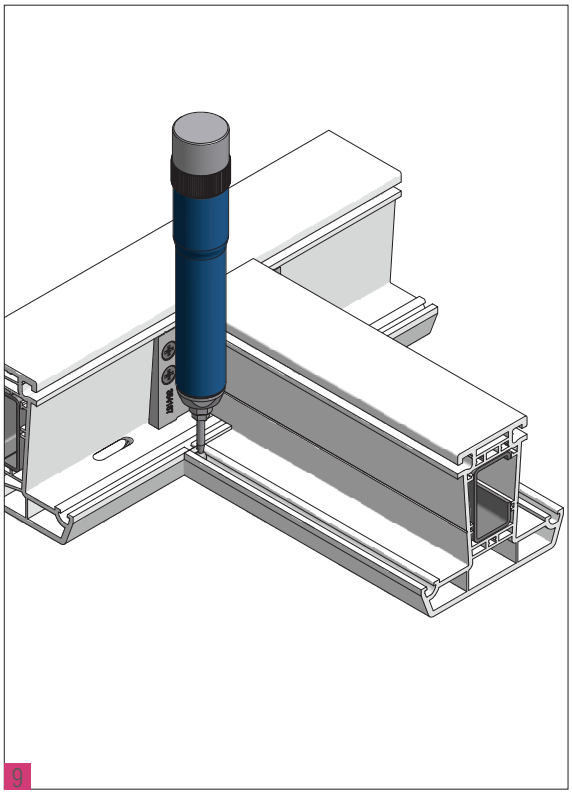


5

Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь), затем
рассверлить стенку коробки до Ø 12 (только ПВХ).

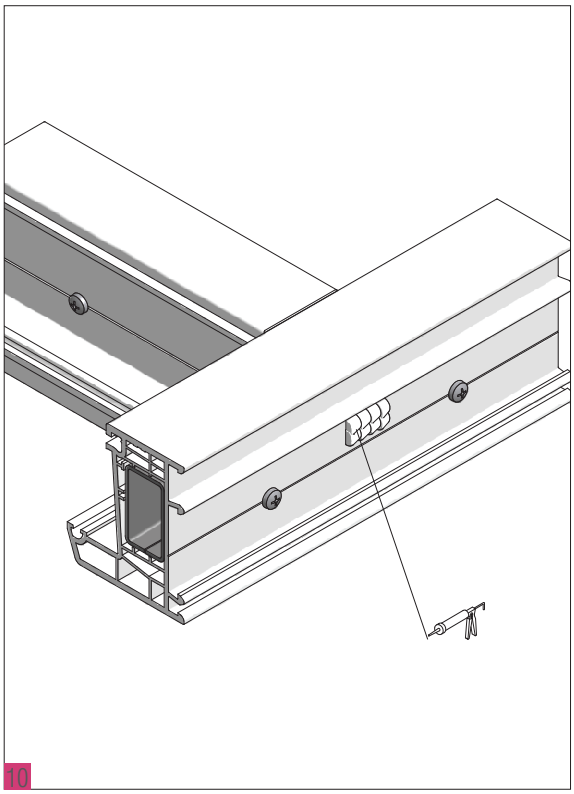


ами 4,2 x 19 ISO 15482.



9

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки
сделать прорези для установки уплотнения.

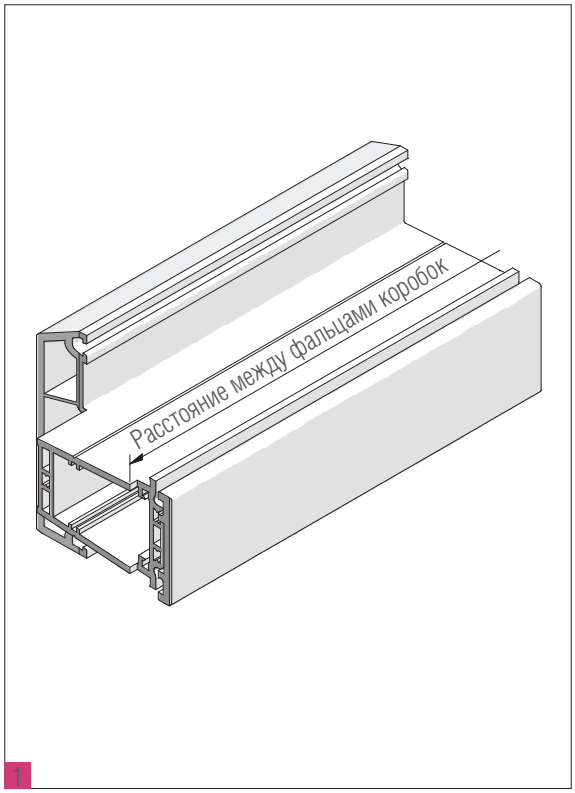


10

Герметизировать силиконом выполненные в торцевой
стенке коробки отверстия Ø 12.

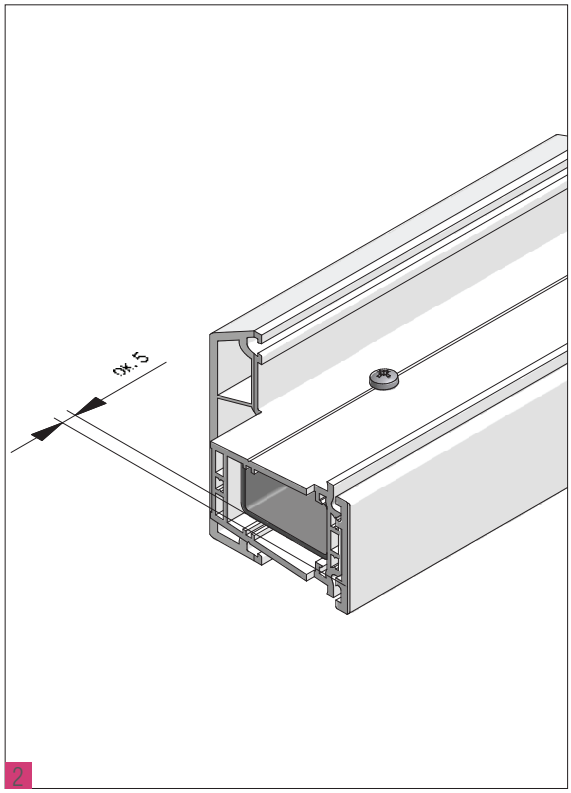
Осевую затяжку импостного соединения рекомендуется выполнять при длине импоста более 2 м, в случае использования цветных профилей импостов, а также при величине расчетной ветровой нагрузки свыше 600 Па.

Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2.



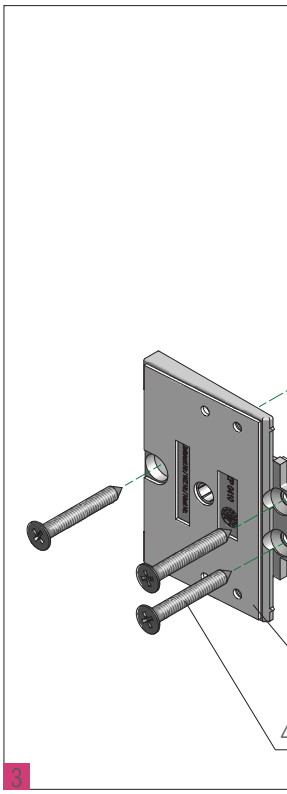
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.

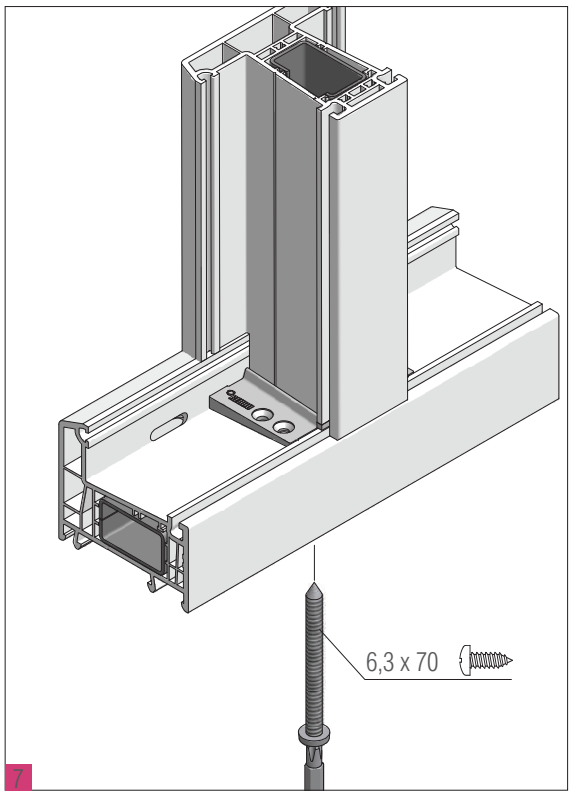


3

Механические соединители им
закрепить шурупами 4,2 x 32 I

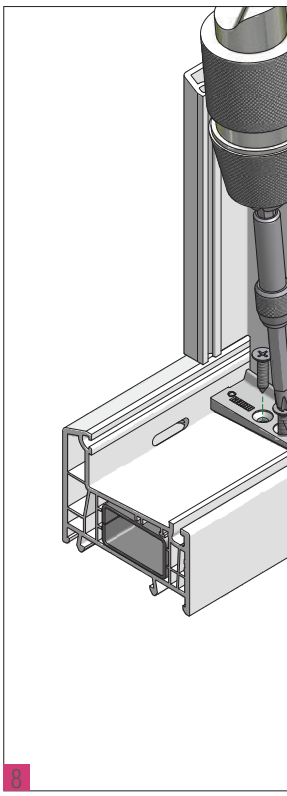
6

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



7

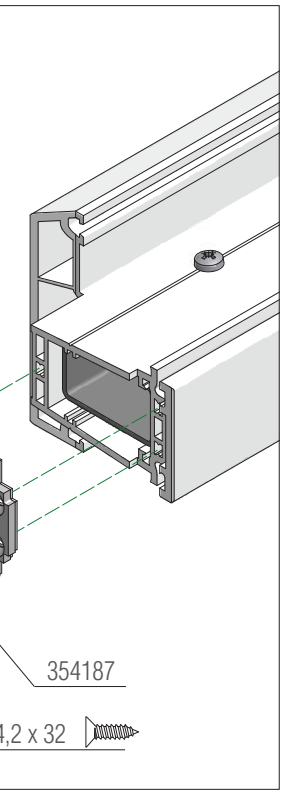
Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



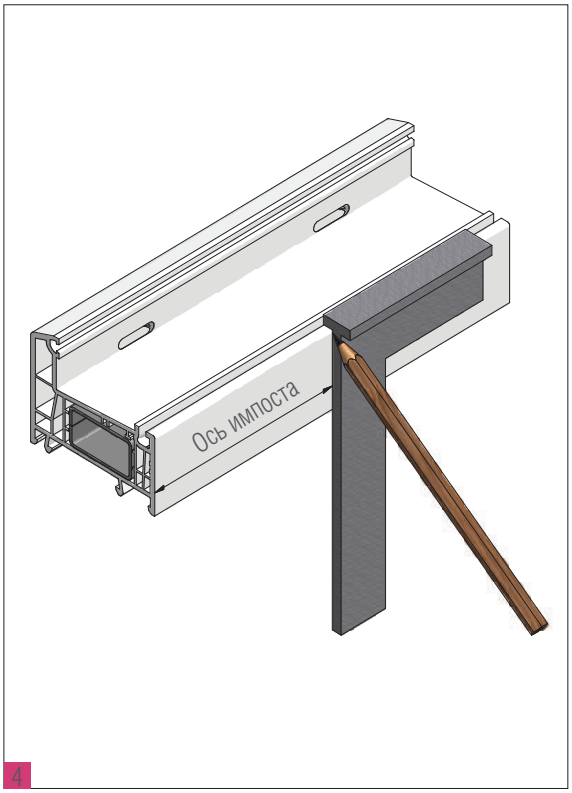
8

Соединение закрепить шурупа

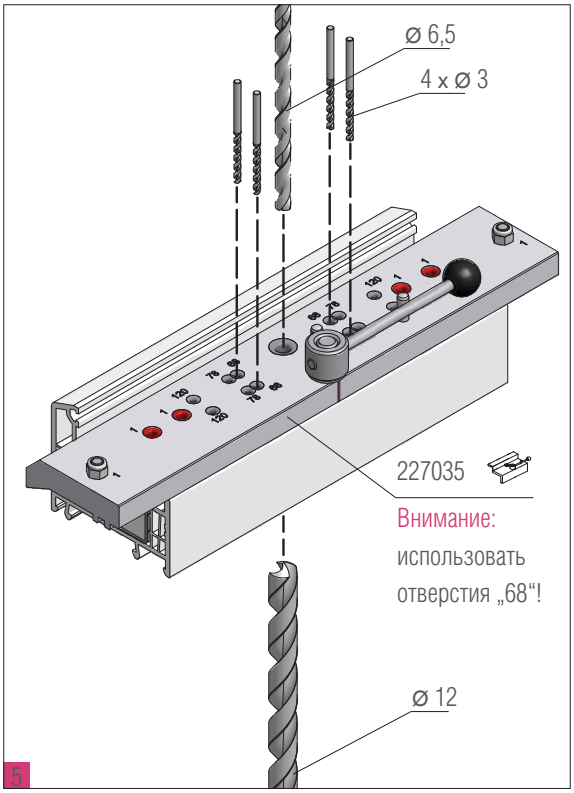
Для исполнения соединения с осевой затяжкой, в профиль коробки установить армирование 35 x 20 с замкнутым контуром сечения.



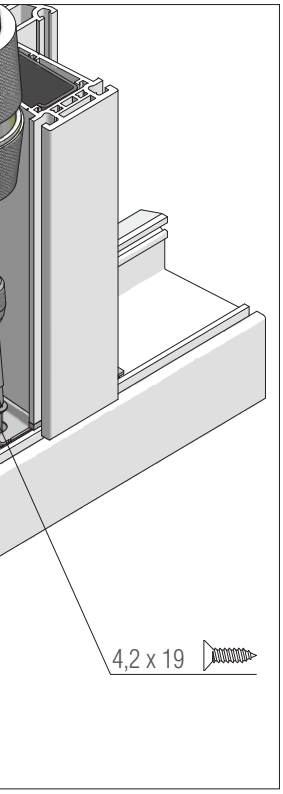
мпоста 354187 установить и
SO 7050.



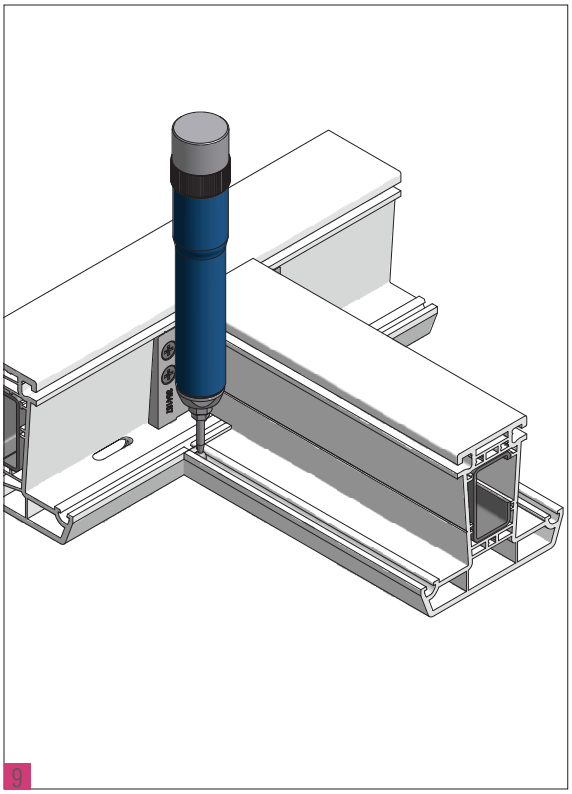
Разметить положение оси импоста
(по возможности ≥ 400 мм).



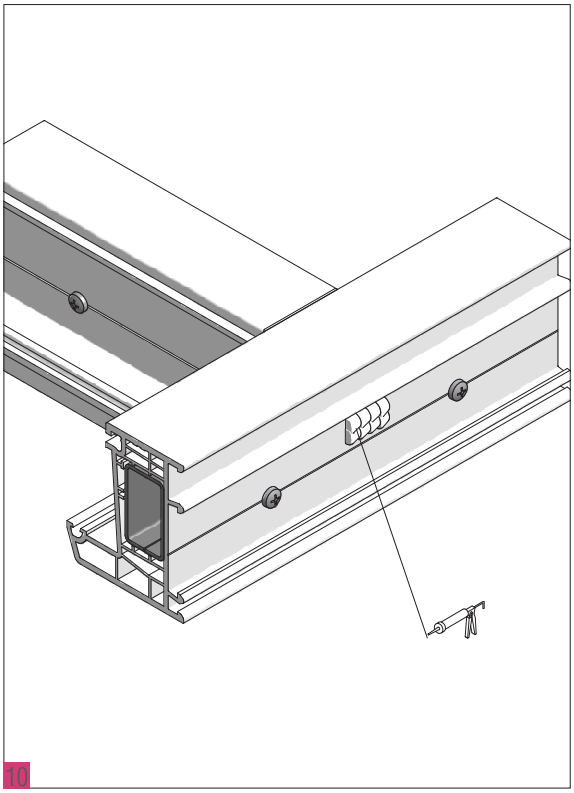
Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь) и
4 отв. Ø 3 (используя отверстия «68» шаблона 227035),
затем рассверлить стенку коробки до Ø 12 (только ПВХ) .



ами 4,2 x 19 ISO 7050.



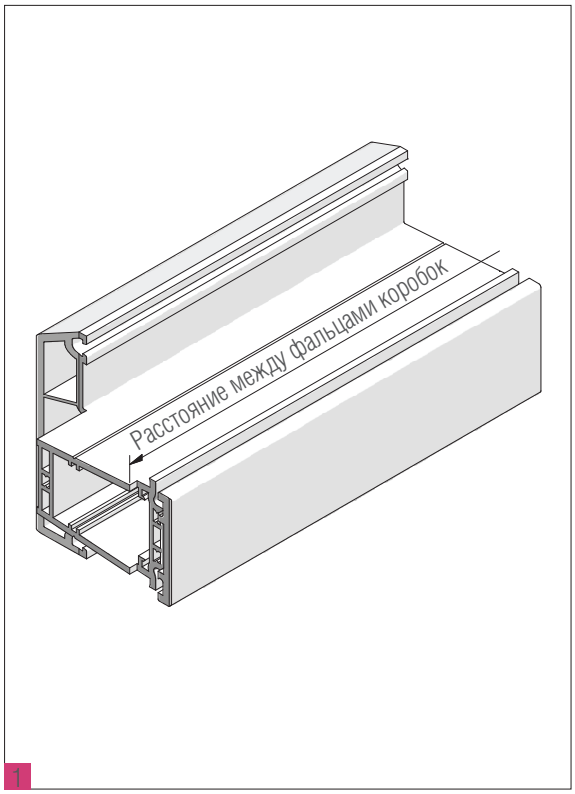
Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки
сделать прорези для установки уплотнения.



Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стен-
ке коробки отверстия Ø 12.

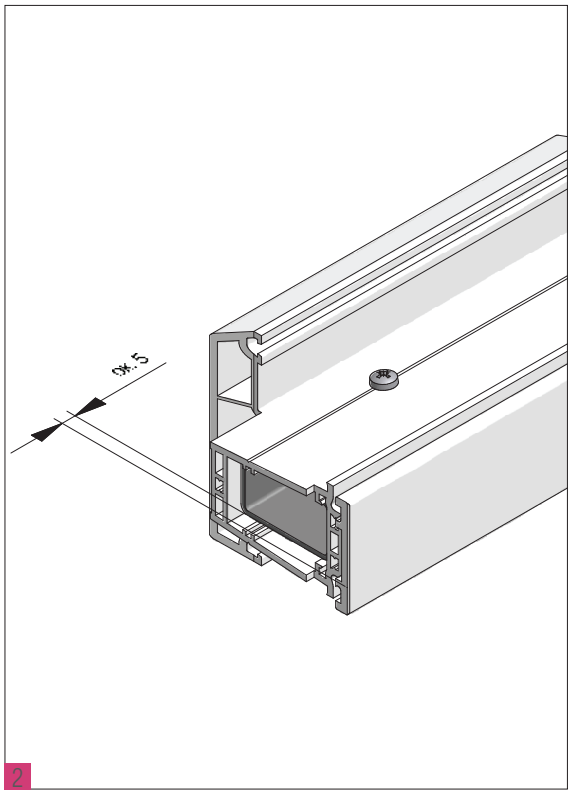
Осевую затяжку импостного соединения рекомендуется выполнять при длине импоста более 2 м, в случае использования цветных профилей импостов, а также при величине расчетной ветровой нагрузки свыше 600 Па.

Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с осевой затяжкой (рабочие операции), вариант 3.



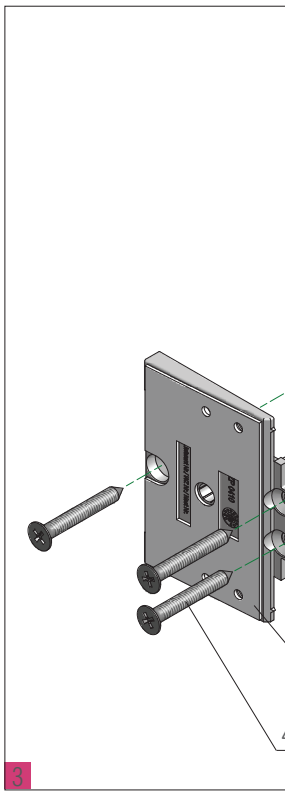
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



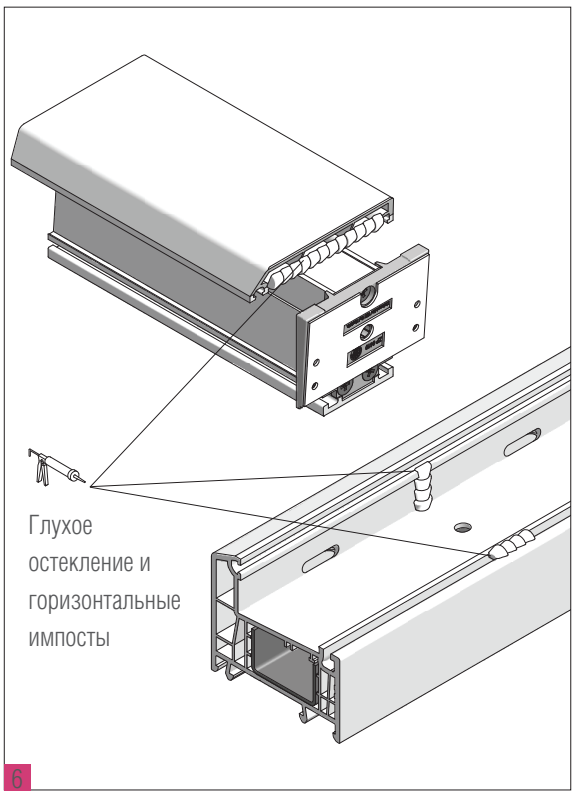
2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



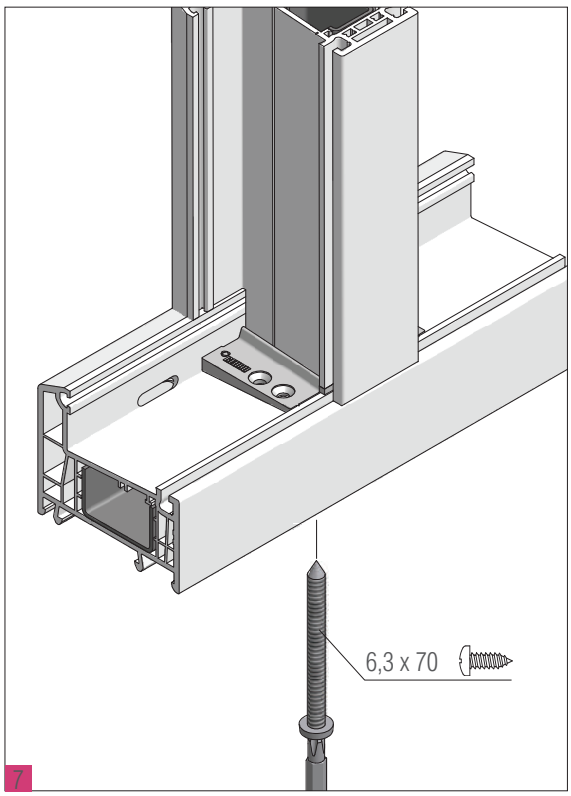
3

Механические соединители и
закрепить шурупами 4,2 x 32



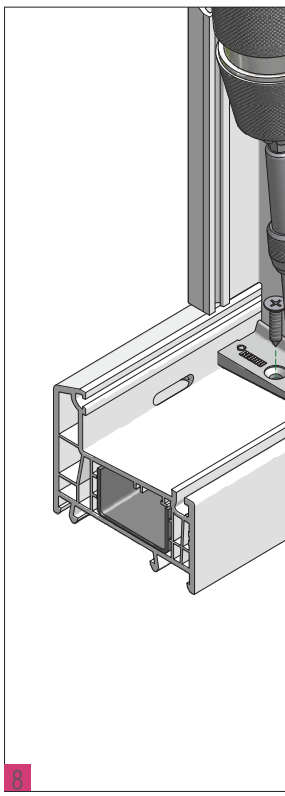
6

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



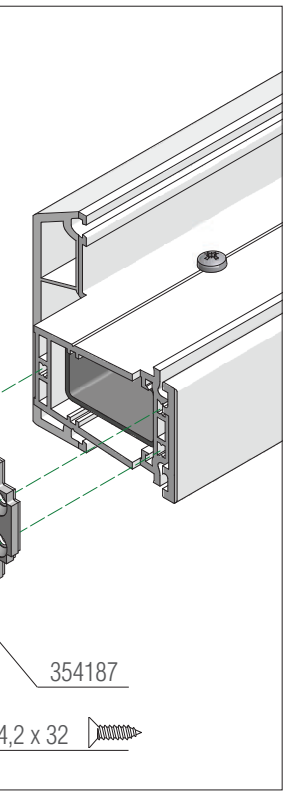
7

Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.

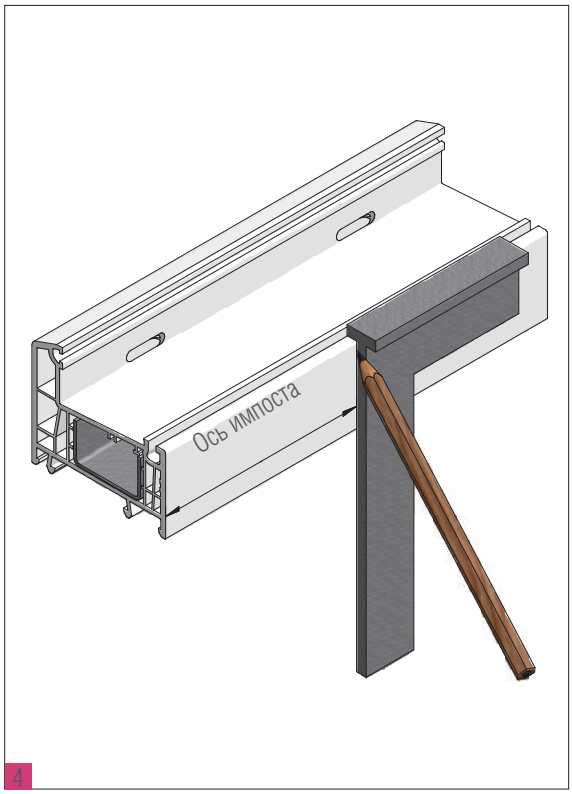


8

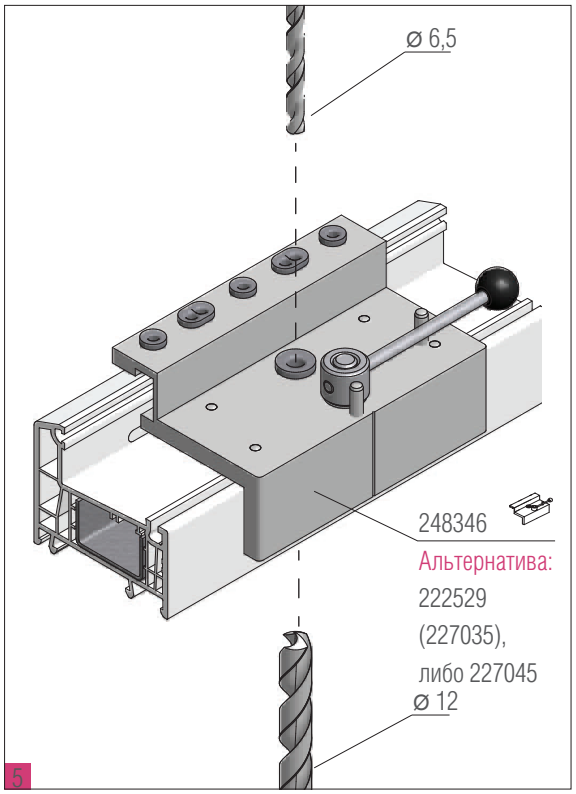
Соединение закрепить шуруп



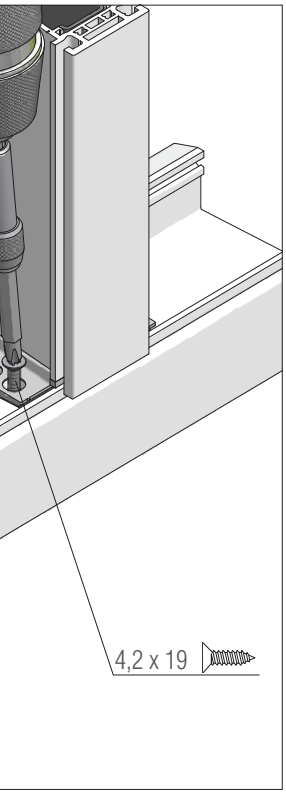
мпоста 354187 установить и
ISO 7050.



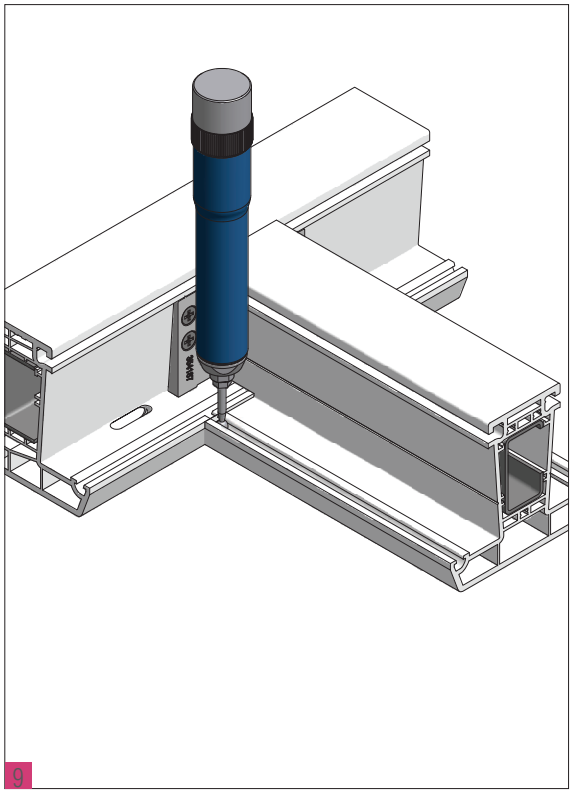
Разметить положение оси импоста
(по возможности ≥ 400 мм).



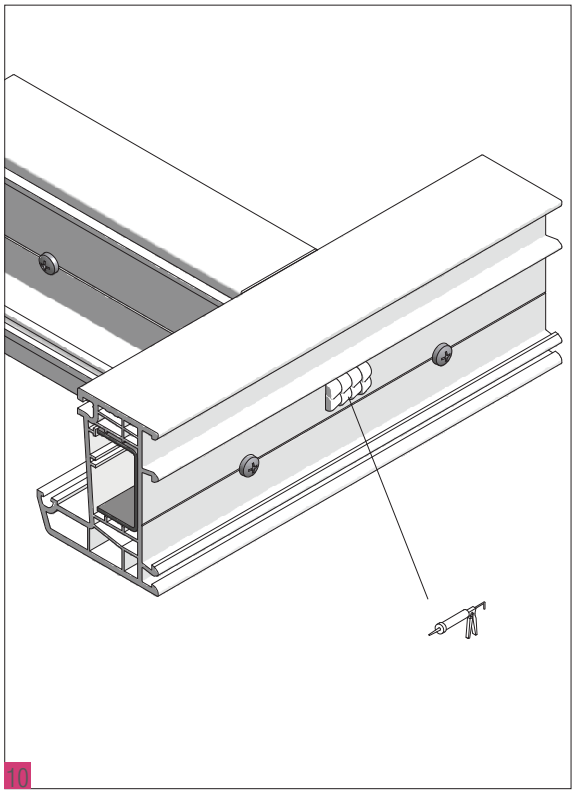
Просверлить осевое отверстие ⌀ 6,5 (насковозь), затем
рассверлить стенку коробки до ⌀ 12 (только ПВХ).



ами 4,2 x 19 ISO 7050.

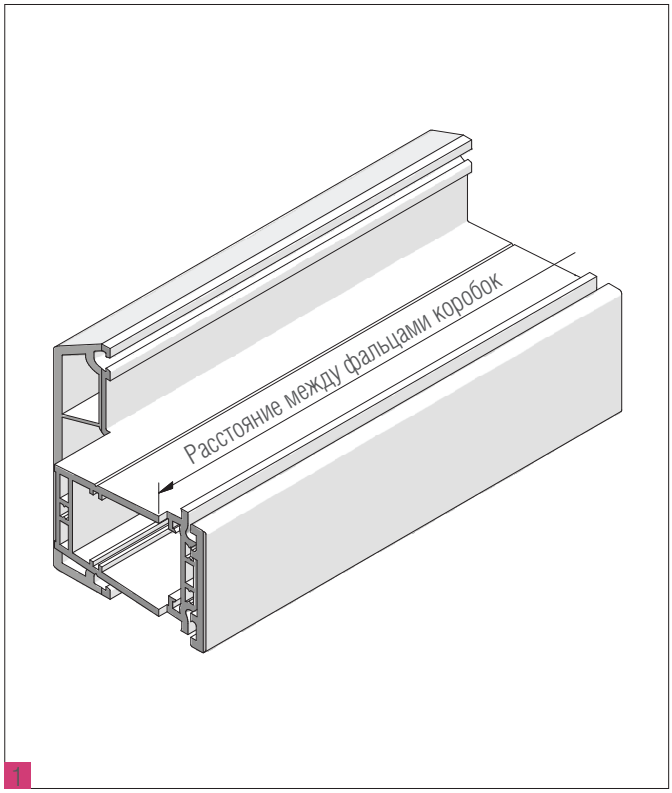


Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки
сделать прорези для установки уплотнения.



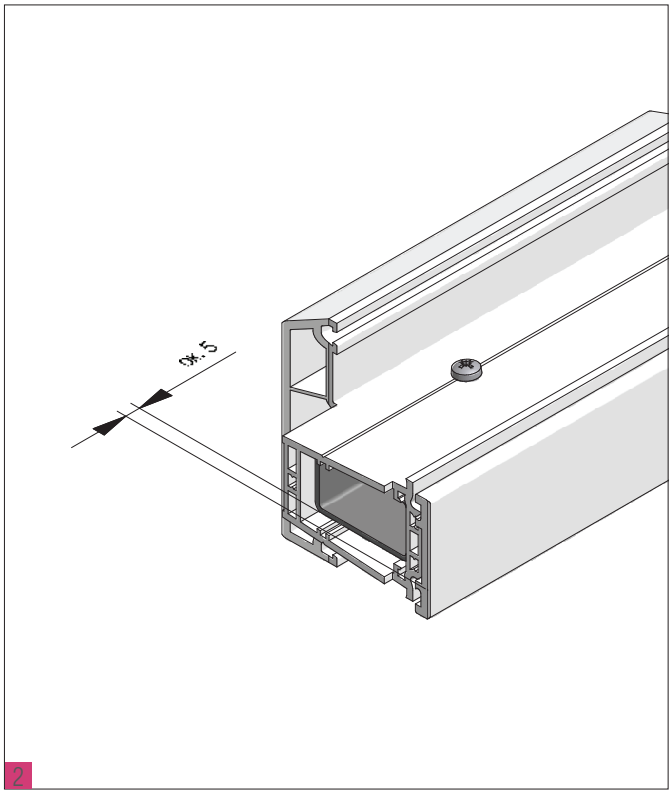
Герметизировать силиконом выполненные в торцевой
стенке коробки отверстия ⌀ 12.

Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78 без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1.



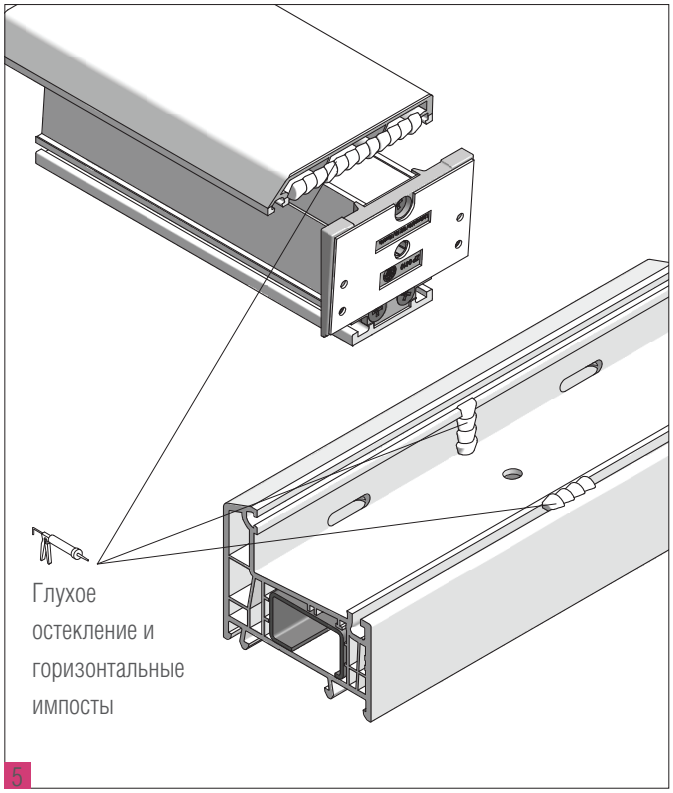
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



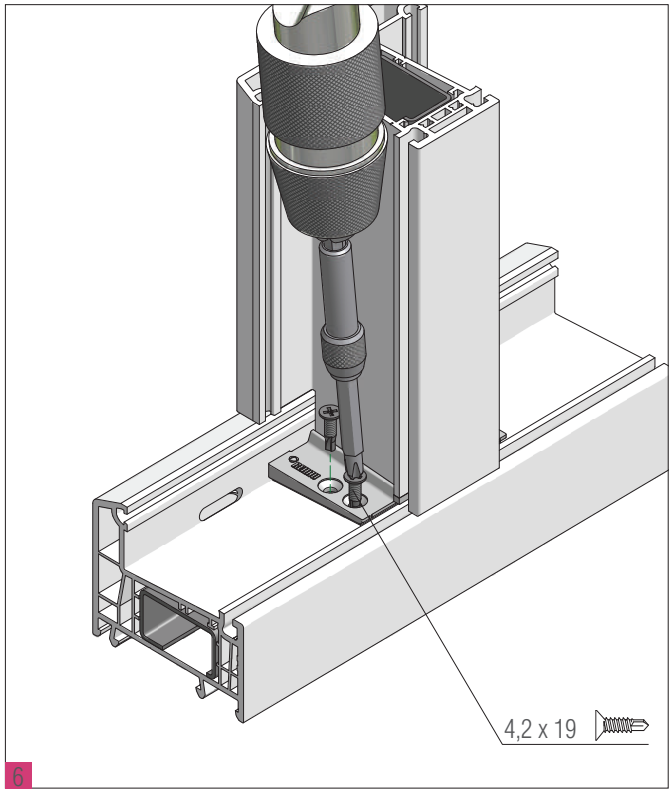
2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



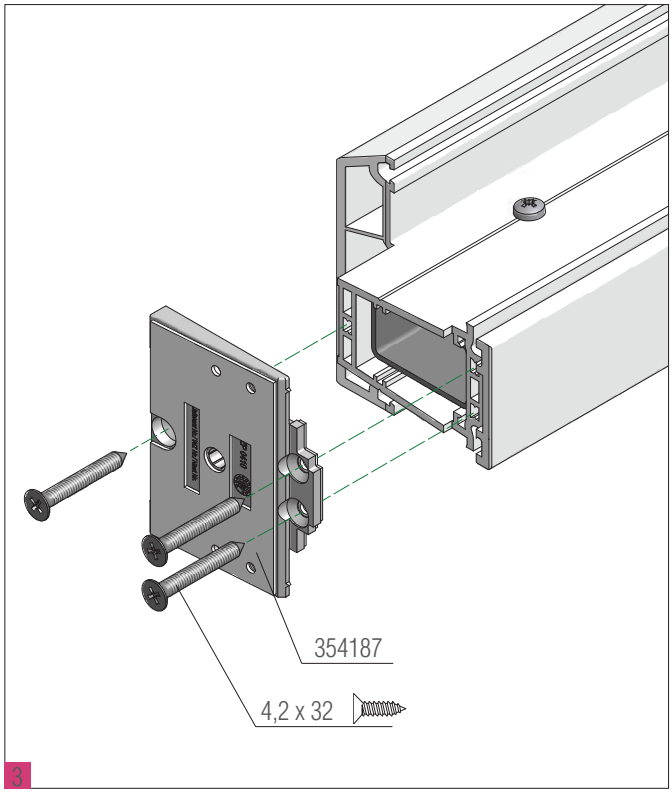
5

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



6

Установить импост.
Соединение закрепить шурупами 4,2 x 19 ISO 15482.

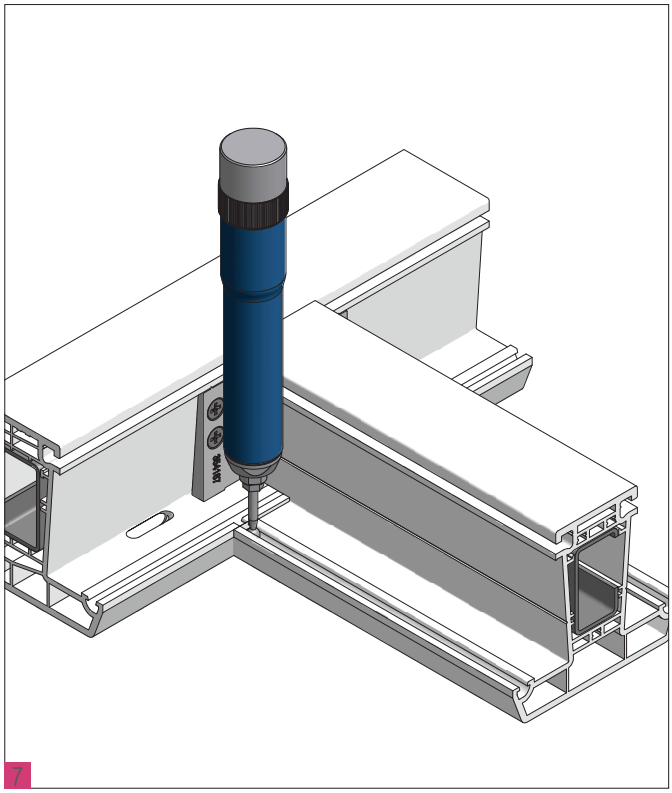


3

Механические соединители импоста 354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.

4

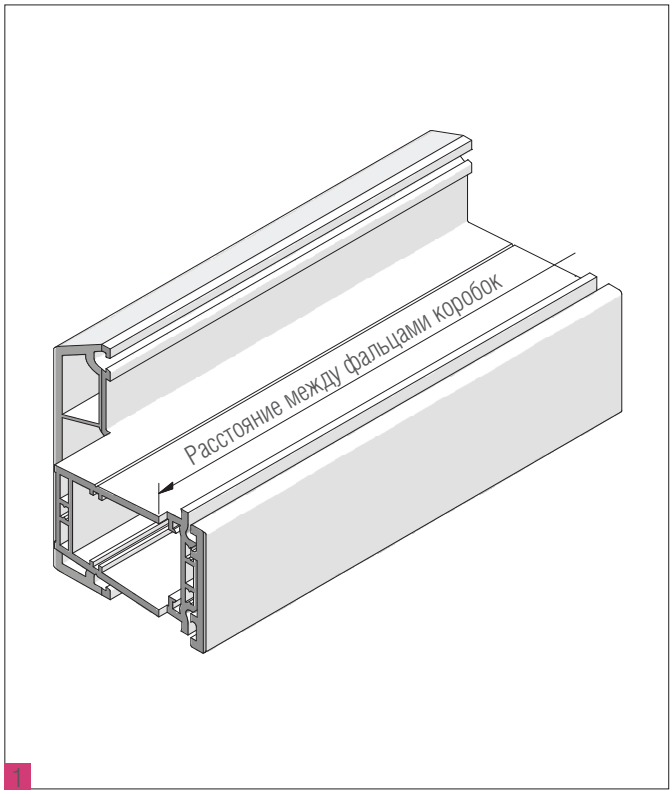
Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



7

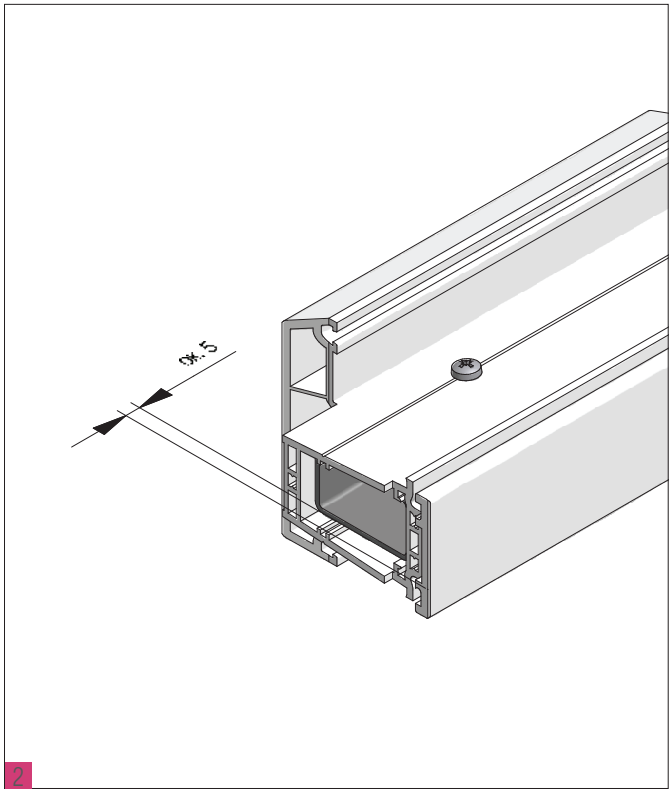
Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.

Импостные оконные блоки Delight-Design
Механический соединитель 354187:
механическое соединение коробки 60 и импоста 78 без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2.



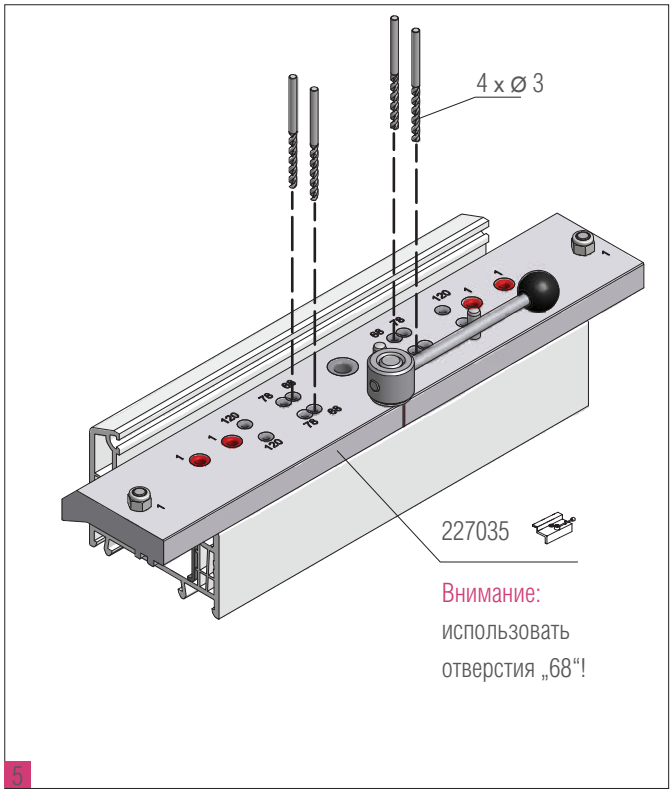
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



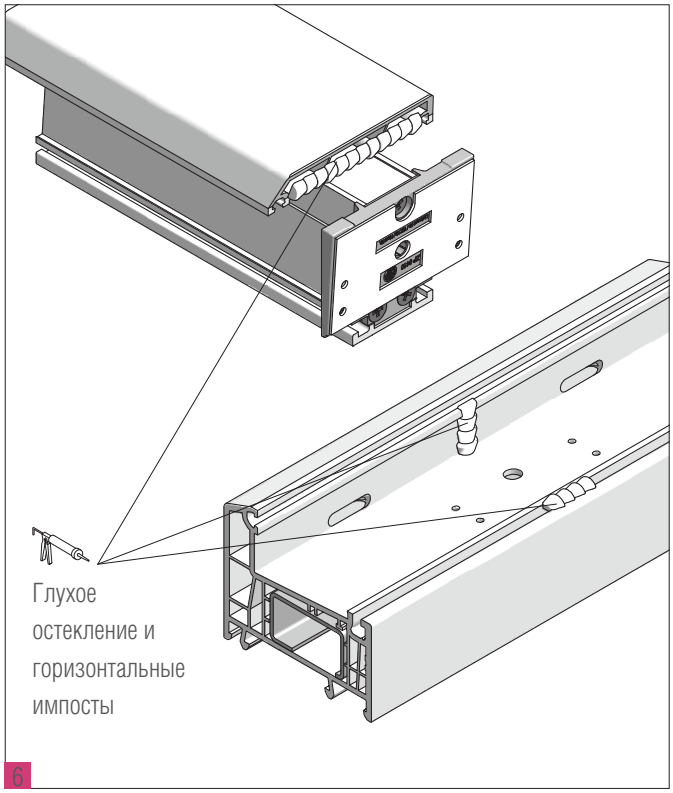
2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



5

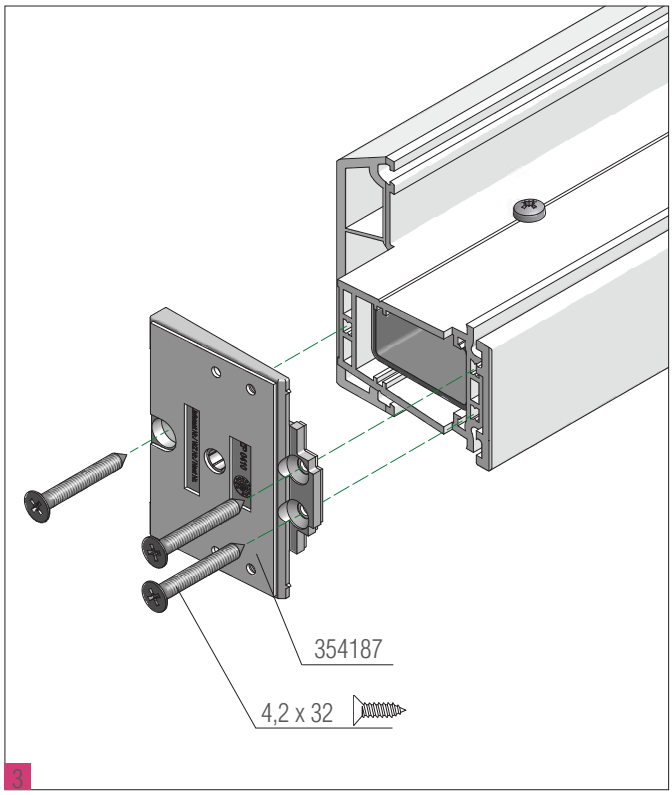
Просверлить 4 отв. Ø 3 (использовать отверстия «68» шаблона 227035).



6

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).

Для исполнения соединения установить в профиль коробки армирование 351692 (351693) либо 239583 (261709).

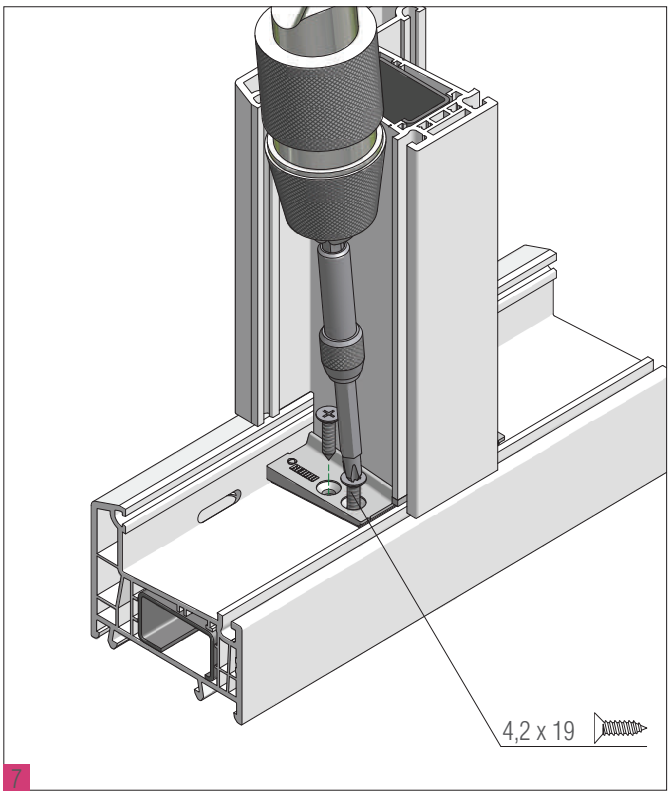


3

Механические соединители импоста 354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.

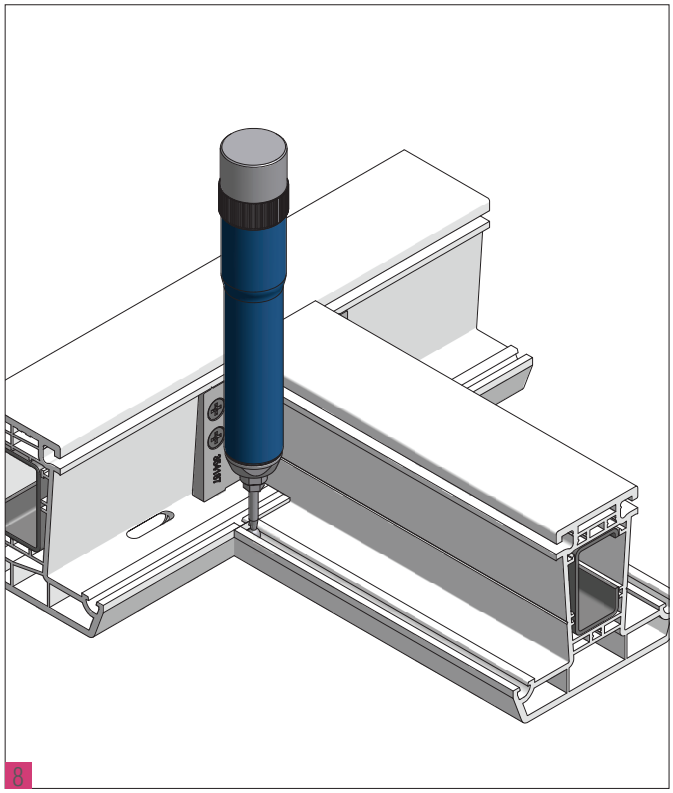
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



7

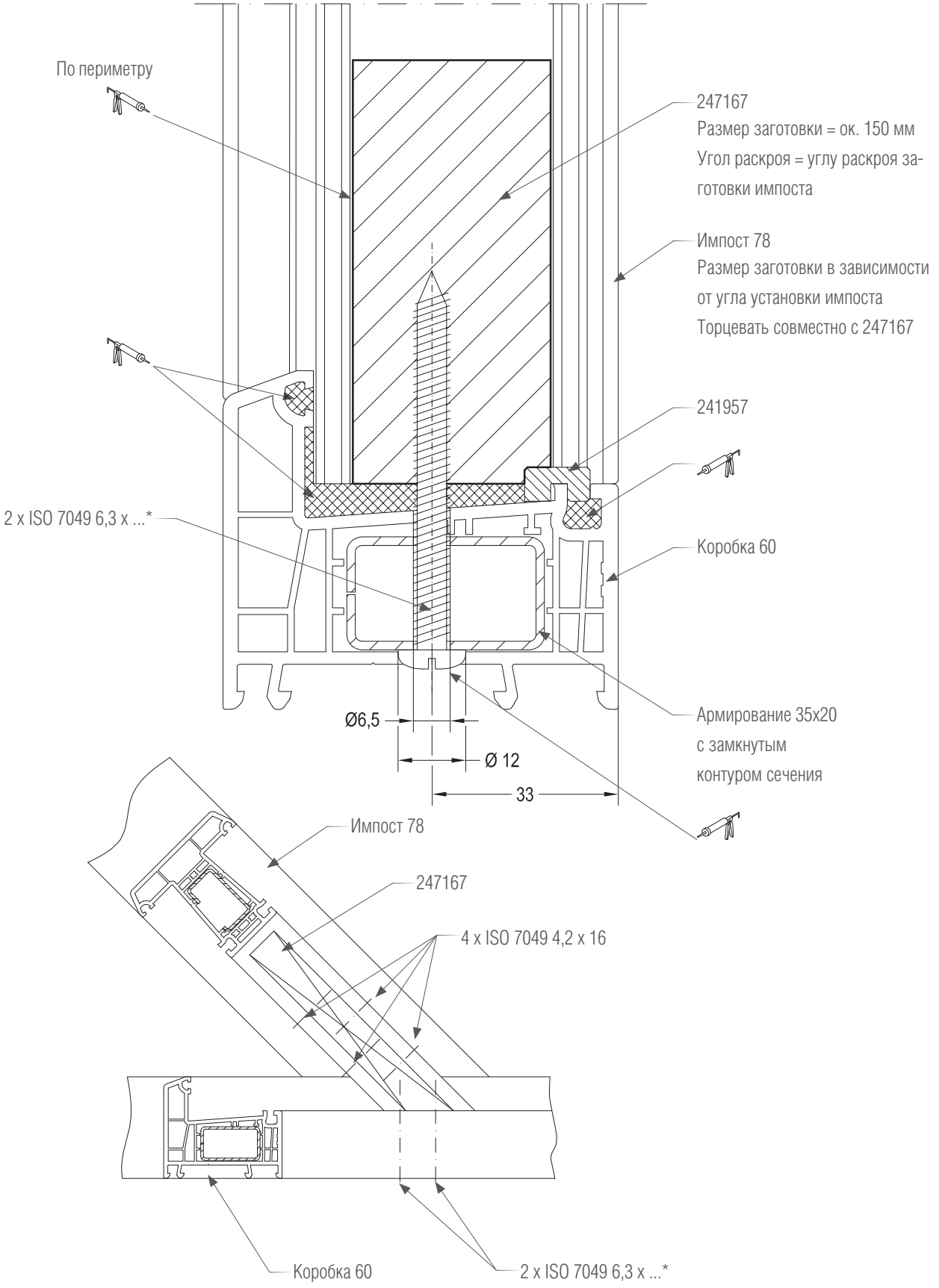
Установить импост.
Соединение закрепить шурупами 4,2 x 19 ISO 7050.



8

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.

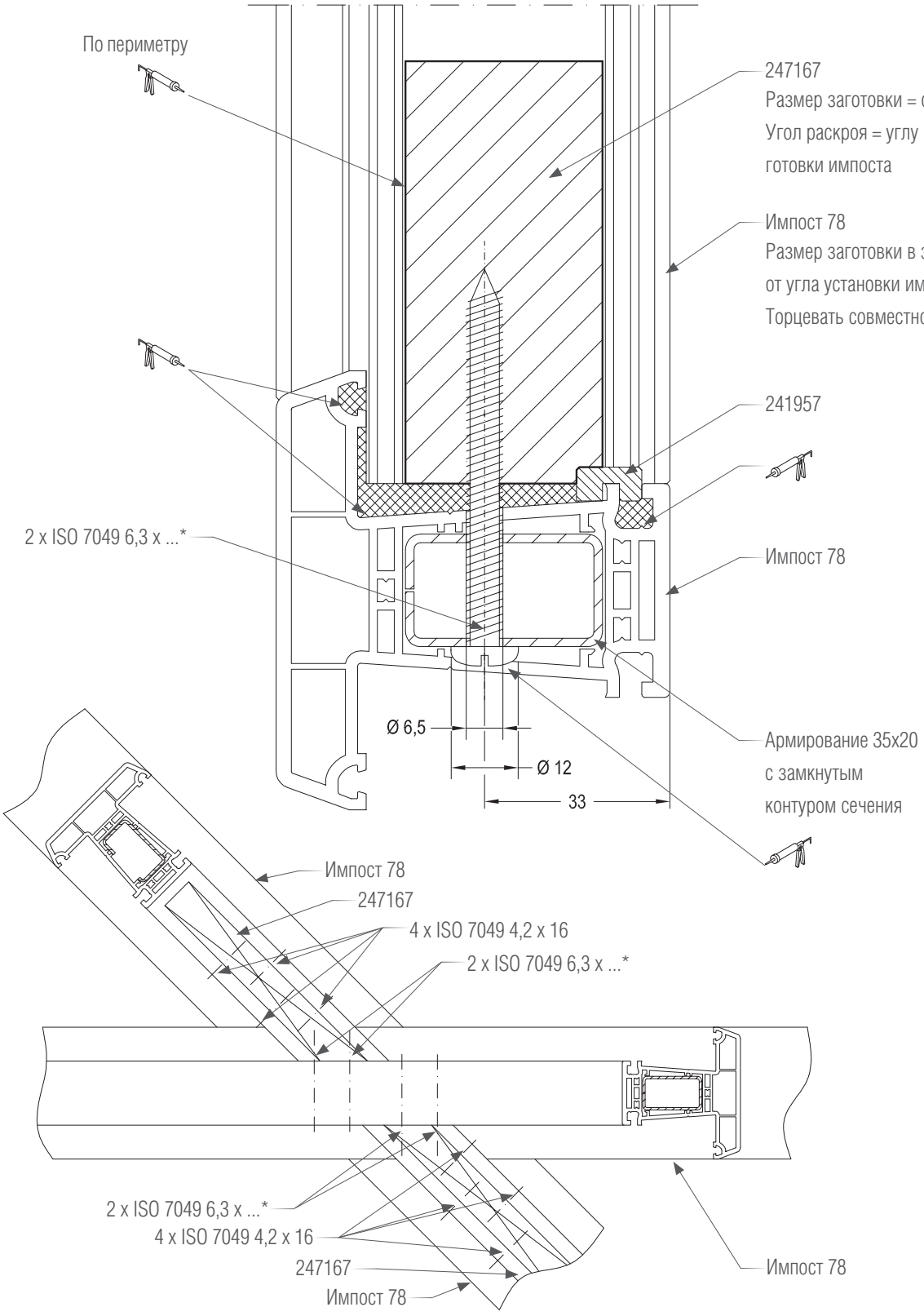
Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
Механическое соединение импоста 78 и коробки 60 под углом 30-90°.



Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

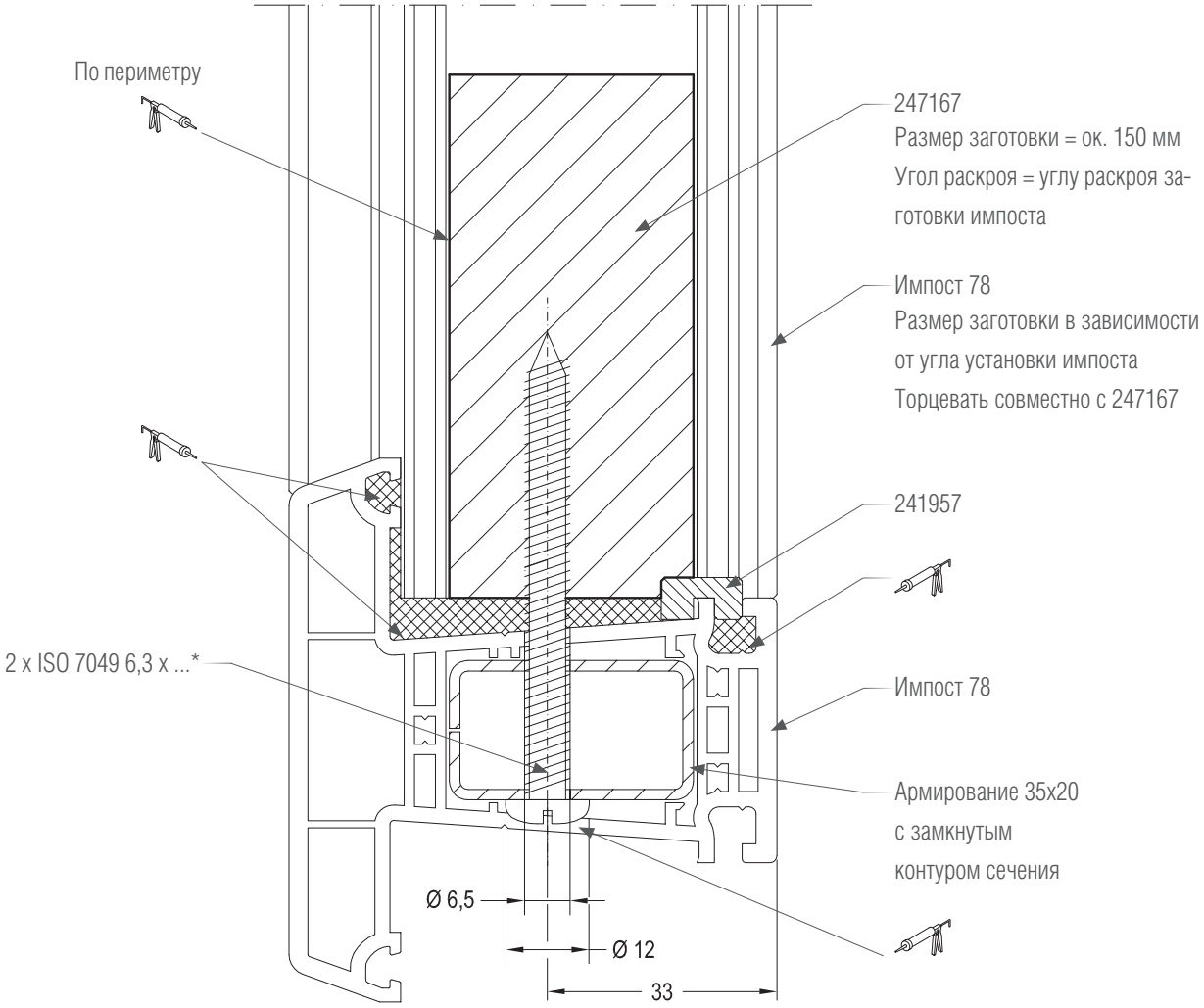
Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
Крестообразное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60°.

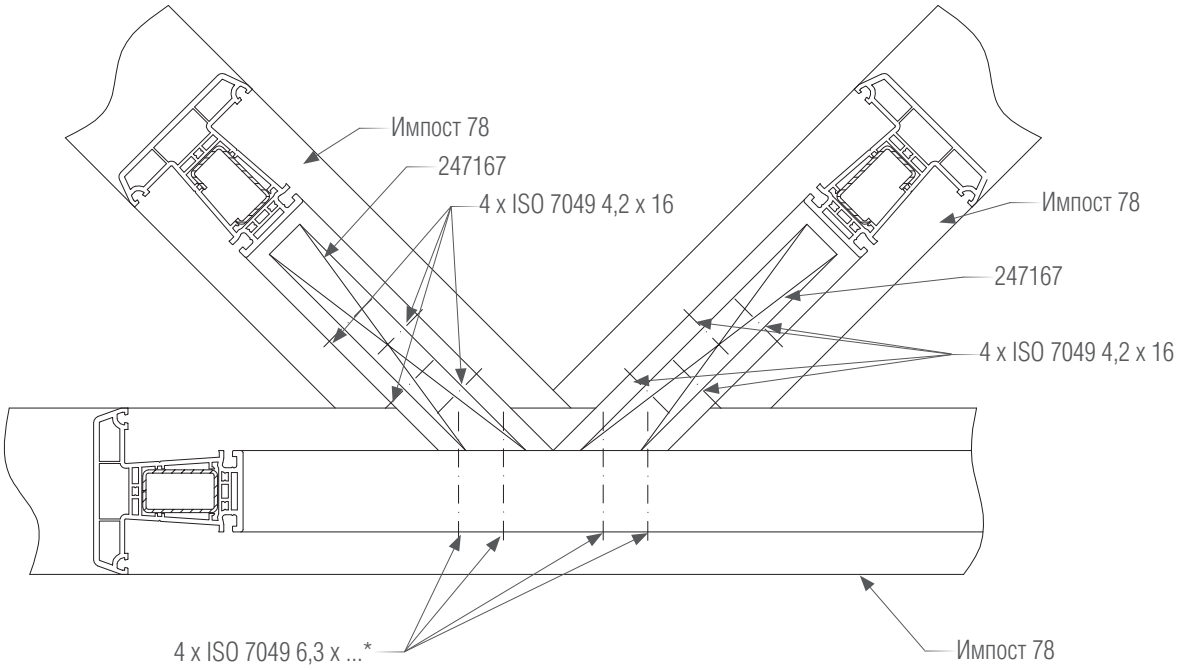


Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
V-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-90°

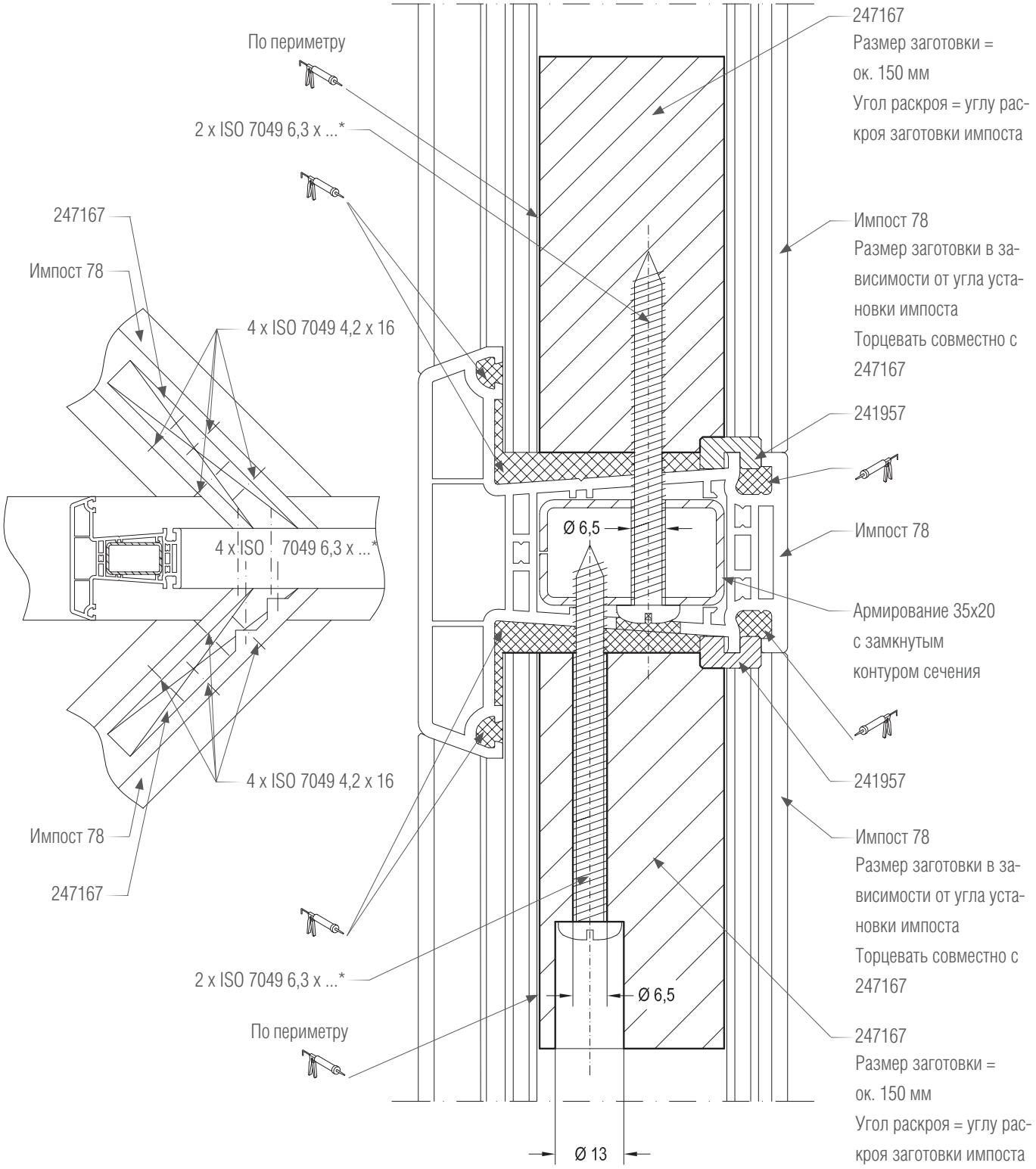




Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
Y-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60°.

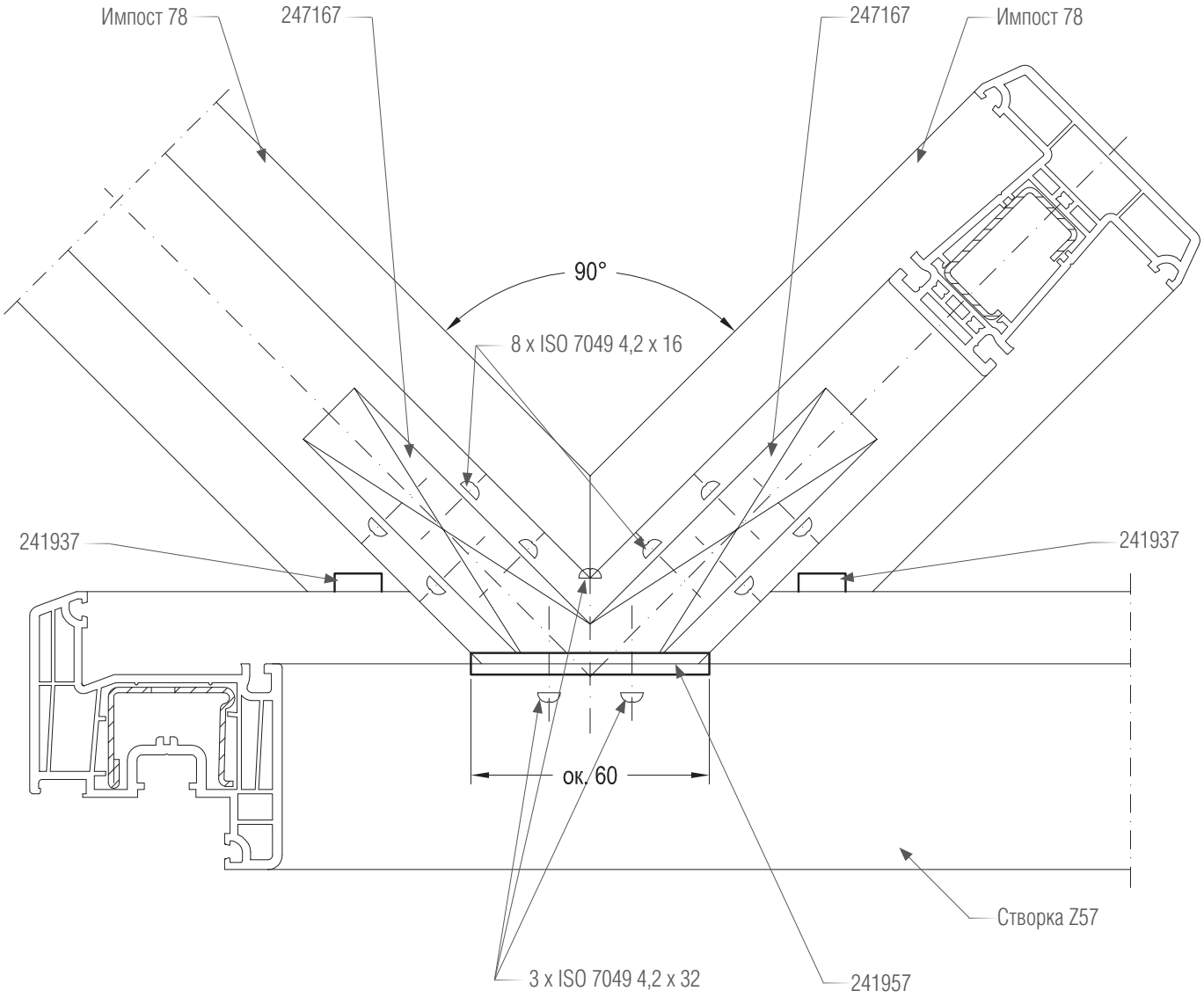


Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами

V-образное механическое соединение импостов 78 и створки Z57 (Z58) под углом 90°.



Угол раскроя заготовок импоста 78 = 45°.

Размеры заготовок 247167 = ок. 150 мм, углы раскроя = углам раскроя заготовок импостов.

Установить 247167 в камеры армирования импостов вровень с торцами, закрепить шурупами 4,2 x 16 ISO 7049 .

Сварить и зачистить импосты с установленными в них 247167. Сваренное соединение импостов отрезать под углом 135° таким образом, чтобы получить по внутренней стороне длину стыка со створкой ок. 60 мм, затем отторцевать в плоскости стыка.

Для установки 2 x 241937 выполнить предварительное сверление 2 x ⌀ 4 мм в наплаве створки, используя шаблон 227045, либо 248346; подготовить импосты, подрезав внутренние стенки в зоне установки 241937.

2 x 241937 установить на ПВХ клей.

Соединение импостов установить в створку, используя 241957 длиной ок. 60 мм; соединение закрепить шурупами 3 x 4,2 x 32 ISO 7049.

Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:

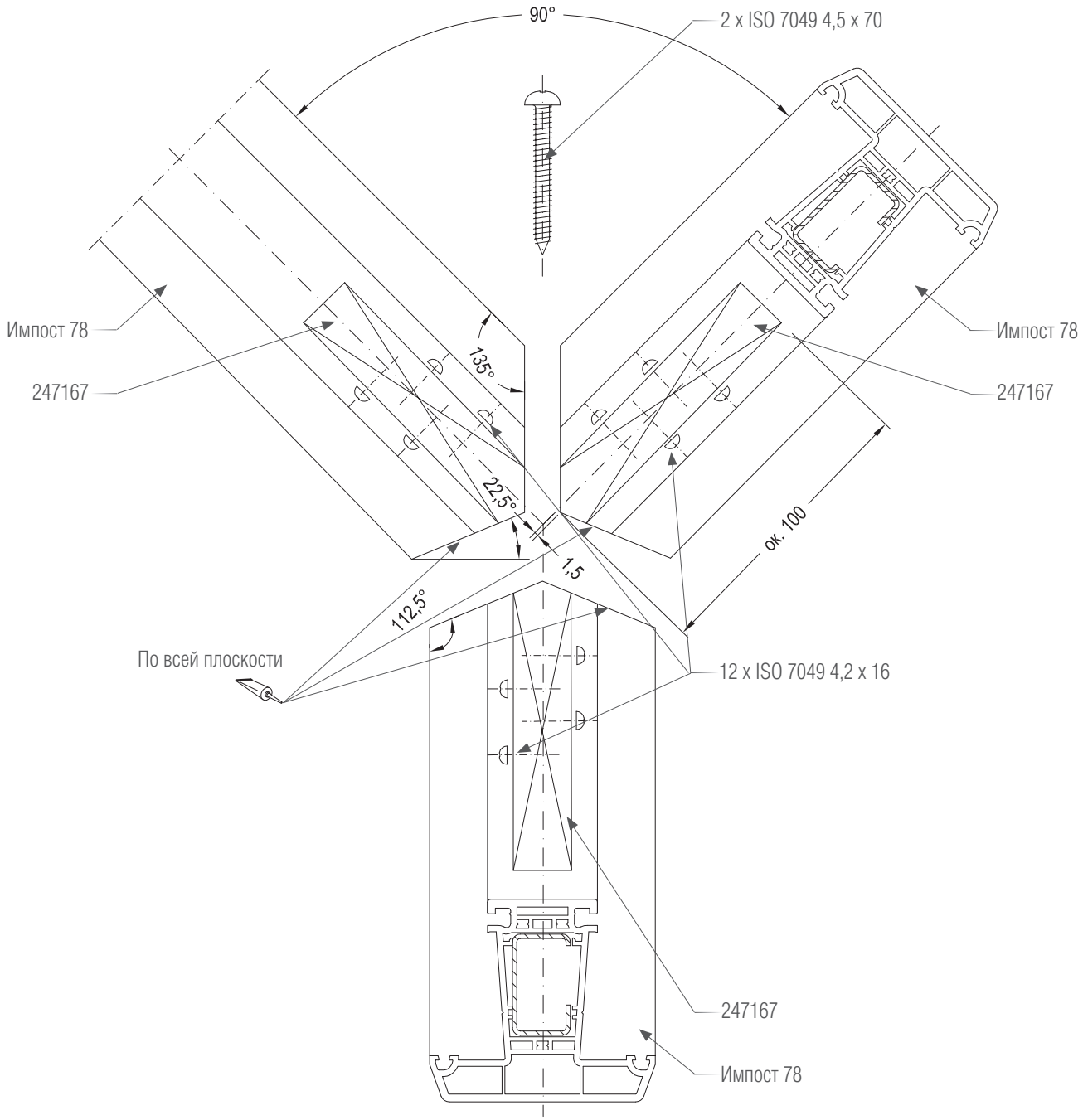
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - ⌀ 3 мм;
- шурупы 4,2 x 32 ISO 7049 - ⌀ 3 мм,

отверстие для установки центрального шурупа в импосте и 2-х боковых шурупов в створке рассверлить до ⌀ 5 мм.

Зазоры между соединителем и камерой армирования, в области фальца, а также выполненные в фальце остекления отверстия для установки шурупов 4,2 x 32 ISO 7049 герметизировать силиконом.

V - образное механическое соединение импостов 78 и створки Z58 выполняется аналогично.

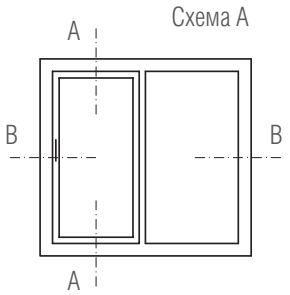
Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
Y-образное механическое соединение импостов 78 с углом 90°.

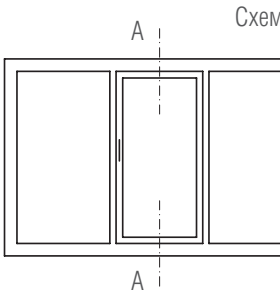


Размер заготовок 247167 = ок. 100 мм.
Установить 247167 в камеры армирования импостов, вровень с торцами, закрепить шурупами 4,2 x 16 ISO 7049 .
Верхние импосты с установленными в них 247167 отрезать под углами 135° и 22,5°.
Сварить и зачистить соединение верхних импостов. При сварке учесть размер оплавления (ок. 1,5 мм относительно центральной оси).
Отрезать заготовку нижнего импоста с углами 112,5° с обеих сторон относительно центральной оси соединения.
Снять небольшую фаску на гранях соединения верхних и нижнего импоста.
Стык соединения верхних и нижнего импоста проклеить ПВХ клем.
Произвести крепление нижнего импоста шурупами 2 x 4,5 x мин. 70 ISO 7049 через фальц остекления.

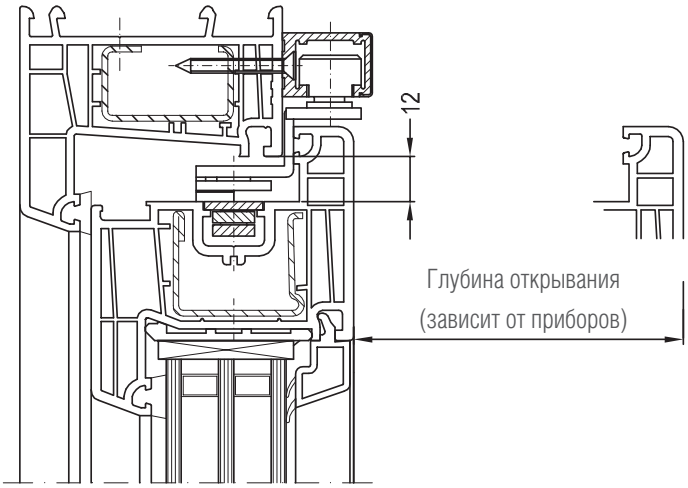
Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - ⌀ 3 мм;
- шурупы 4,5 x 70 ISO 7049 - ⌀ 3 мм, отверстия в соединении верхних импостов рассверлить до ⌀ 5 мм.

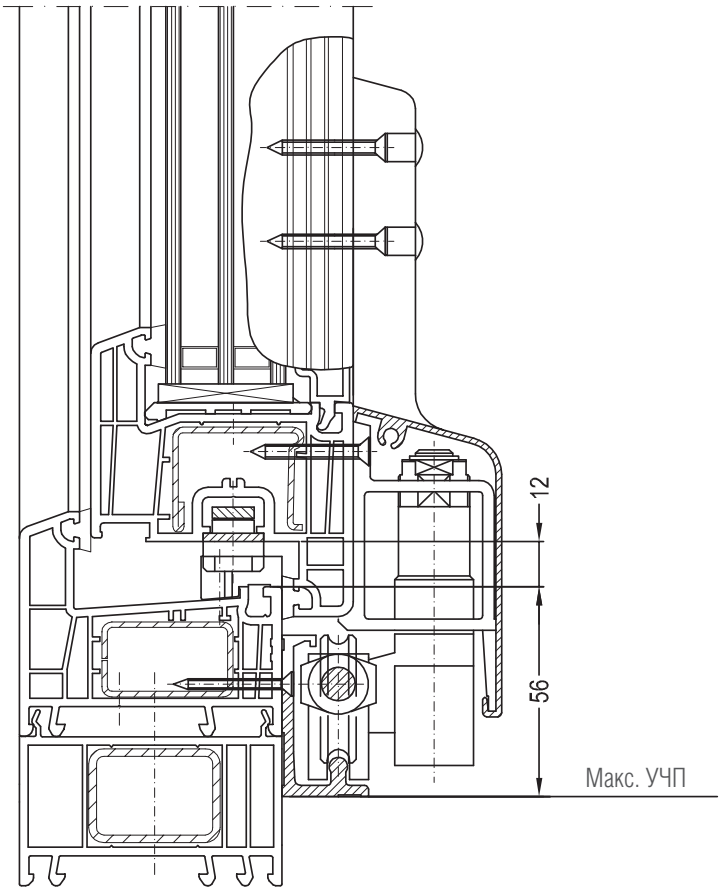
Зазоры между соединителями и камерами армирования и отверстия для установки шурупов 4,2 x 70 ISO 7049 в фальце остекления герметизировать силиконом.





Схемы A, B, C; сечение A-A





Обеспечить опирание шины по всей длине.
В нижнем узле примыкания установить соответствующий доборный профиль.
Приборы запирания изображены схематично.
Установку приборов запирания производить в соответствии с монтажными инструкциями производителя приборов запирания.

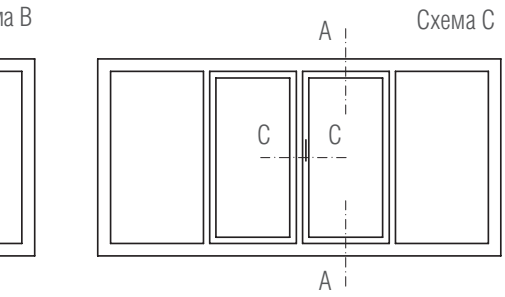


Схема C; сечение C-C

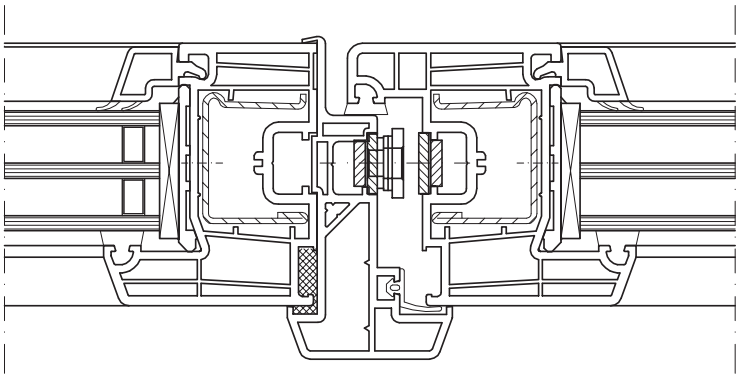
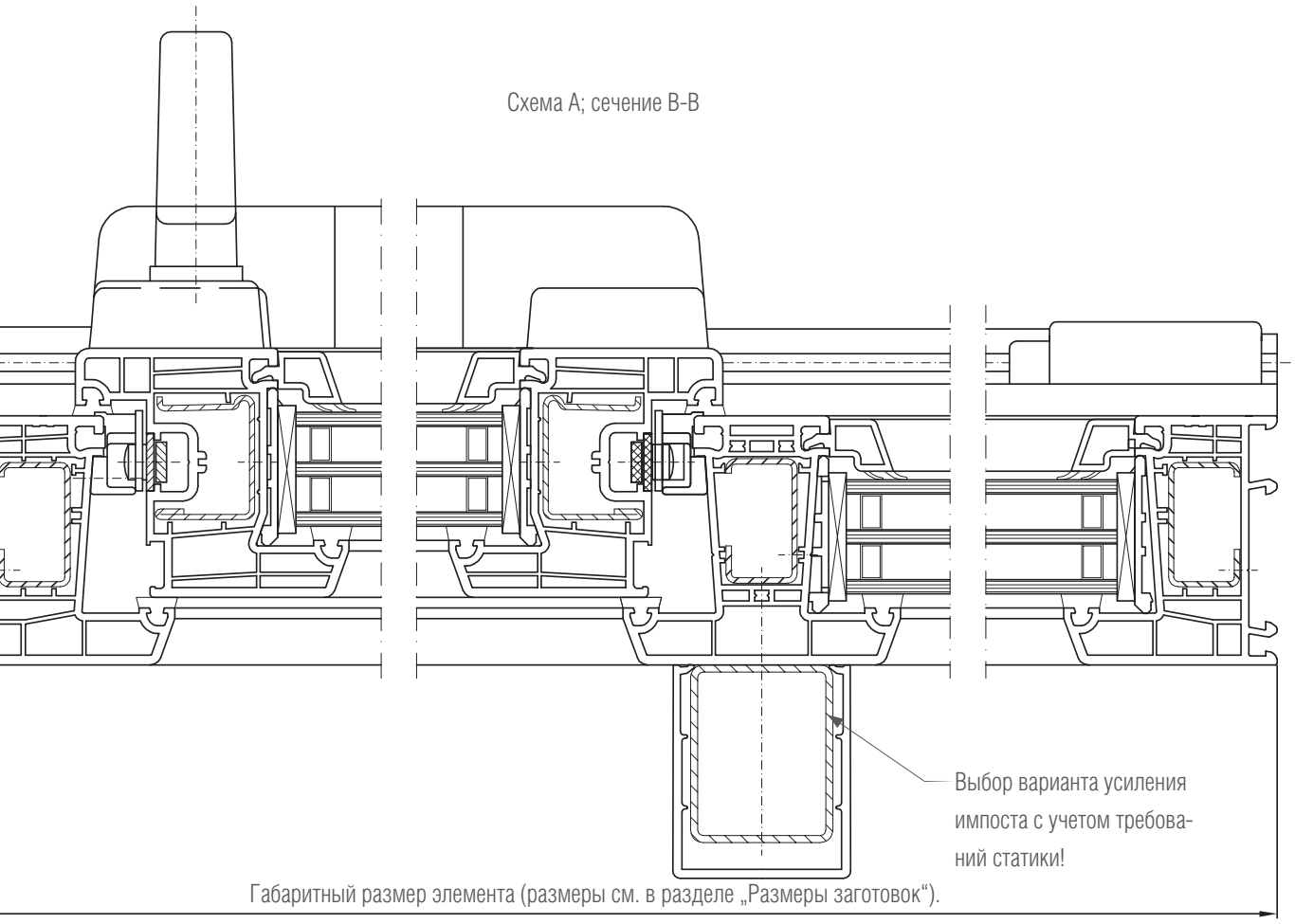


Схема A; сечение B-B



Условные обозначения

Цвет черный
Цвет серый
Цвет белый
Правый
Левый
Приклеить ПВХ-клеем
Герметизировать силиконом
Приклеить EPDM-клеем
Шуруп с полукруглой головкой по ISO 7049
Шуруп с потайной головкой по ISO 7050
Бор-шуруп с полукруглой головкой по ISO 15481
Бор-шуруп с потайной головкой по ISO 15482
Шаблон
Отрезать

Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт REHAU. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность. В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты.
Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.